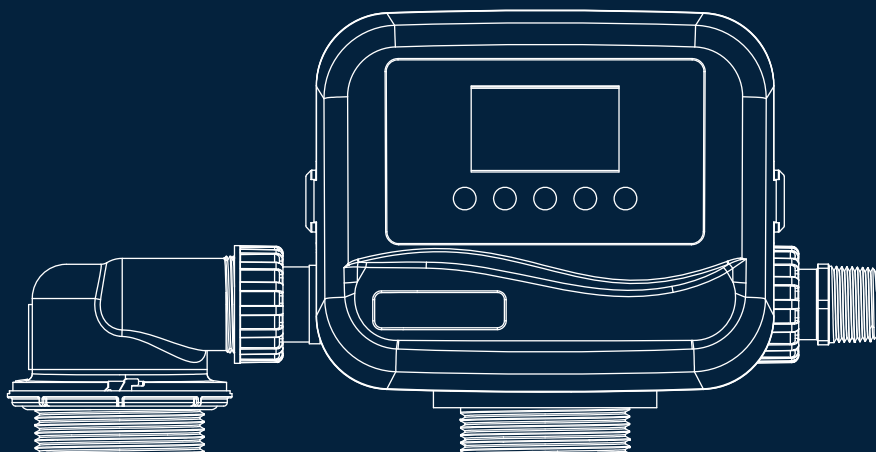


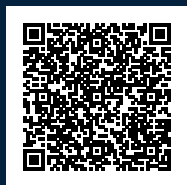
# PALLAS FX

TWIN

*FXT075 - FXT100 - FX150*

## MANUALE D'USO





SCANSIONA QUI  
PER I NOSTRI RICAMBI

# SOMMARIO

## 1. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

|                                           |    |
|-------------------------------------------|----|
| SPECIFICHE .....                          | 4  |
| DIMENSIONI .....                          | 10 |
| COLLEGAMENTI DI DISPOSITIVI ESTERNI ..... | 13 |

## 2. COMANDI E IMPOSTAZIONI

|                                  |    |
|----------------------------------|----|
| PULSANTI .....                   | 14 |
| DISPLAY .....                    | 15 |
| IMPOSTAZIONI DI BASE .....       | 16 |
| IMPOSTAZIONI PASSWORD .....      | 18 |
| IMPOSTAZIONI AVANZATE .....      | 19 |
| DIAGNOSTICA E DATI STORICI ..... | 24 |
| BATTERIA DI RISERVA .....        | 26 |

## 3. CABLAGGIO DELLA SCHEDA ELETTRONICA ..... 31

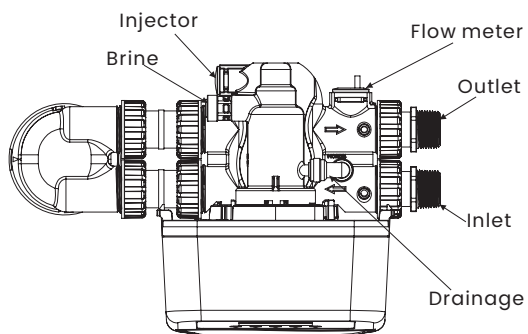
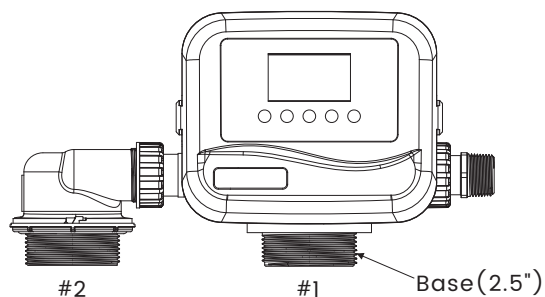
## 4. CURVE DI PRESTAZIONE ..... 33

## 5. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI ..... 36

# CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

## SPECIFICHE DELLA SERIE FX

### FX T075

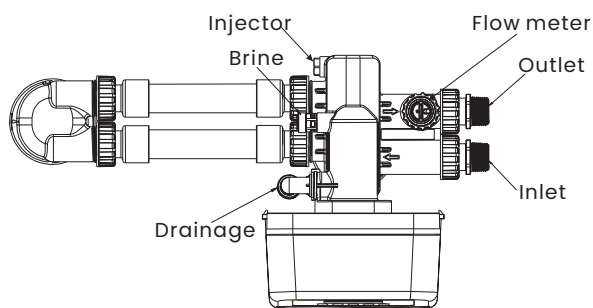
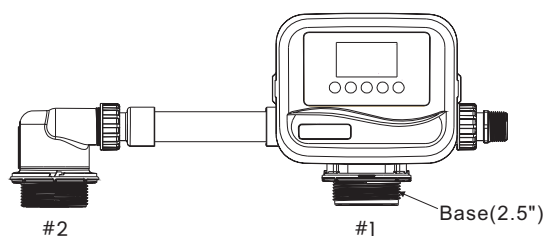


## SPECIFICHE DELLA SERIE FX

|                                         |                                                 |                                              |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Portata                                 | Continua (perdita di carico 15 psi)             | 1,8 M <sup>3</sup> /H (8,2 gpm)              |
|                                         | Picco (perdita di carico 25 psi)                | 2,4 M <sup>3</sup> /H (10,6 gpm)             |
|                                         | Picco controlavaggio (perdita di carico 25 psi) | 0,3 M <sup>3</sup> /H (1,4 gpm)              |
|                                         | Valvola di controllo in funzione                | 2,1                                          |
|                                         | Valvola di controllo in controlavaggio          | 0,27                                         |
| Rigenerazione                           | Equicorrente / Controcorrente                   | Controcorrente                               |
|                                         | Cicli                                           | 6                                            |
| Flussometro                             | Accuratezza                                     | ±5,0%                                        |
|                                         | Tipo                                            | 0,07–6,0 M <sup>3</sup> /H (0,3–26,5 gpm)    |
| Specifiche dell'adattatore e della base | Ingresso/uscita                                 | 1" o 3/4", QC diritto o a gomito, NPT o BSPT |
|                                         | Base                                            | 2-1/2"-NPSM                                  |
|                                         | Pilota del distributore                         | Tubo da 3/4", DE 26,7 mm                     |
|                                         | Scarico                                         | QC a gomito con DE da 3/8"                   |
|                                         | Salamoia                                        | QC con DE da 3/8"                            |
| Condizioni di funzionamento             | Alimentatore                                    | Ingresso: 100~240 V CA 50/60 Hz              |
|                                         |                                                 | Uscita: CC 12 V/1 A                          |
|                                         | VA max                                          | 12W                                          |
|                                         | Pressione dell'acqua                            | Servizio: 1,4-8,0 bar/20-120 psi             |
|                                         | Temperatura                                     | 1°C~ 43°C                                    |

## SPECIFICHE DELLA SERIE FX

### FX T100

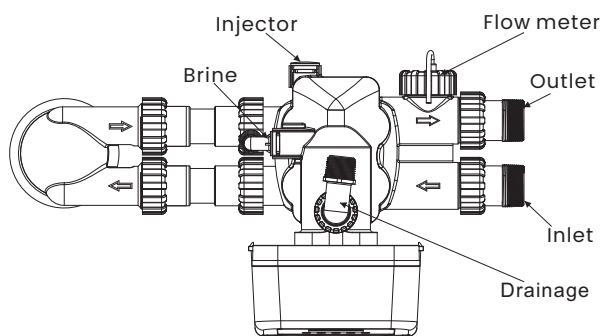
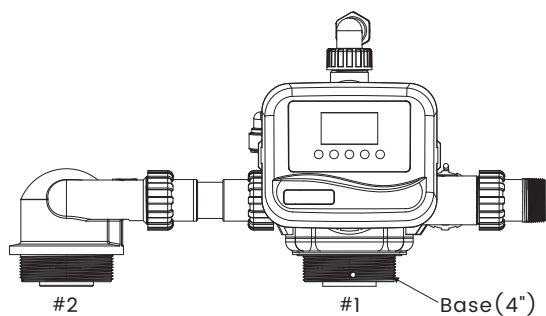


## SPECIFICHE DELLA SERIE FX

|                                               |                                                    |                                              |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Portata                                       | Continua (perdita di carico 15 psi)                | 4,1 M <sup>3</sup> /H (18 gpm)               |
|                                               | Picco (perdita di carico 25 psi)                   | 5,4 M <sup>3</sup> /H (24 gpm)               |
|                                               | Picco controlavaggio<br>(perdita di carico 25 psi) | 2 M <sup>3</sup> /H (9 gpm)                  |
|                                               | Valvola di controllo in funzione                   | 4,8                                          |
|                                               | Valvola di controllo in controlavaggio             | 1,8                                          |
| Rigenerazione                                 | Equicorrente / Controcorrente                      | Equicorrente                                 |
|                                               | Cicli                                              | 6                                            |
| Flussometro                                   | Accuratezza                                        | ±5,0%                                        |
|                                               | Tipo                                               | 0,07–6,0 M <sup>3</sup> /H (0,3–26,5 gpm)    |
| Specifiche<br>dell'adattatore e<br>della base | Ingresso/uscita                                    | 1" o 3/4", QC diritto o a gomito, NPT o BSPT |
|                                               | Base                                               | 2-1/2"-NPSM                                  |
|                                               | Pilota del distributore                            | Tubo da 3/4", DE 26,7 mm                     |
|                                               | Scarico                                            | QC con DE da 3/8" o 1/2"                     |
|                                               | Salamoia                                           | QC con DE da 3/8"                            |
| Condizioni di<br>funzionamento                | Alimentatore                                       | Ingresso: 100~240 V CA 50/60 Hz              |
|                                               |                                                    | Uscita: CC 12 V/1 A                          |
|                                               | VA max                                             | 12W                                          |
|                                               | Pressione dell'acqua                               | Servizio: 1,4-8,0 bar/20-120 psi             |
|                                               | Temperatura                                        | 1°C~ 43°C                                    |

## SPECIFICHE DELLA SERIE FX

### FX T150

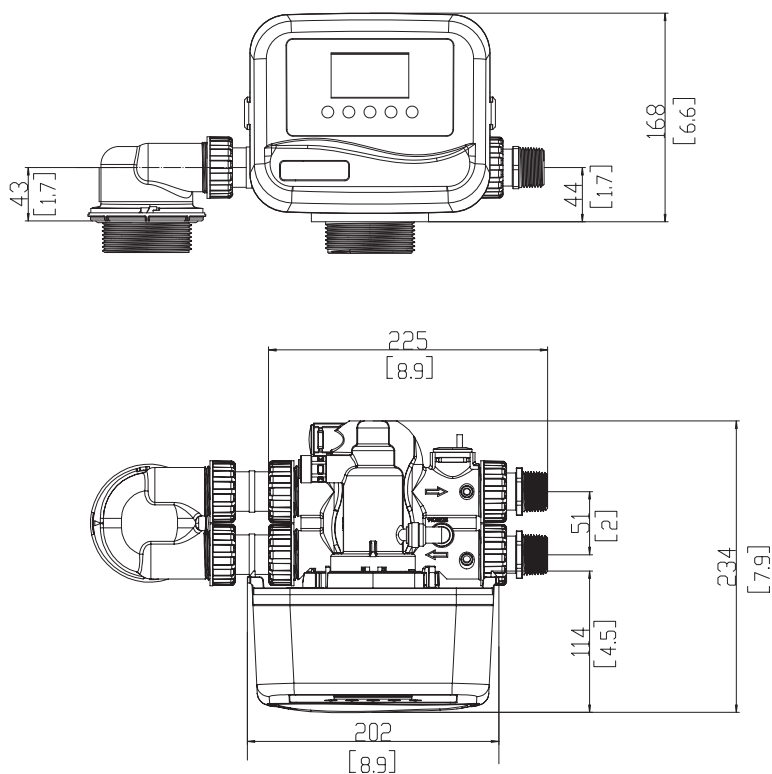


## SPECIFICHE DELLA SERIE FX

|                                         |                                                 |     |                                     |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|-----|-------------------------------------|
| Portata                                 | Continua (perdita di carico 15 psi)             |     | 9,0 M <sup>3</sup> /H (40 gpm)      |
|                                         | Picco (perdita di carico 25 psi)                |     | 12,0 M <sup>3</sup> /H (52 gpm)     |
|                                         | Picco controlavaggio (perdita di carico 25 psi) |     | 5,0 M <sup>3</sup> /H (22 gpm)      |
|                                         | Valvola di controllo in funzione                |     | 10,2                                |
|                                         | Valvola di controllo in controlavaggio          |     | 4,1                                 |
| Rigenerazione                           | Equicorrente / Controcorrente                   |     | Equicorrente                        |
|                                         | Cicli                                           |     | 6                                   |
| Flussometro                             | Accuratezza                                     |     | ±5,0%                               |
|                                         | Tipo                                            |     | 0,07–15M <sup>3</sup> /H (3–66 gpm) |
| Specifiche dell'adattatore e della base | Ingresso/uscita                                 |     | 1" o 1/2" o 1 1/4" NPT o BSPT       |
|                                         | Base                                            |     | 4" - 8UN                            |
|                                         | Pilota del distributore                         | GB  | DN40 (DE 50 mm)                     |
|                                         |                                                 | NPS | Tubo da 1-1/2", DE 48,3 mm          |
|                                         | Scarico                                         |     | QC NPT o BSPT da 1"                 |
|                                         | Salamoia                                        |     | QC a gomito con DE da 3/8" o 1/2"   |
|                                         |                                                 |     |                                     |
| Condizioni di funzionamento             | Alimentatore                                    |     | Ingresso: 100~240 V CA 50/60 Hz     |
|                                         |                                                 |     | Uscita: CC 12 V/1 A                 |
|                                         | VA max                                          |     | 12W                                 |
|                                         | Pressione dell'acqua                            |     | Servizio: 1,4-8,0 bar/20-120 psi    |
|                                         | Temperatura                                     |     | 1°C~ 43°C                           |

**DIMENSIONI DELLA SERIE FX****FX T075**

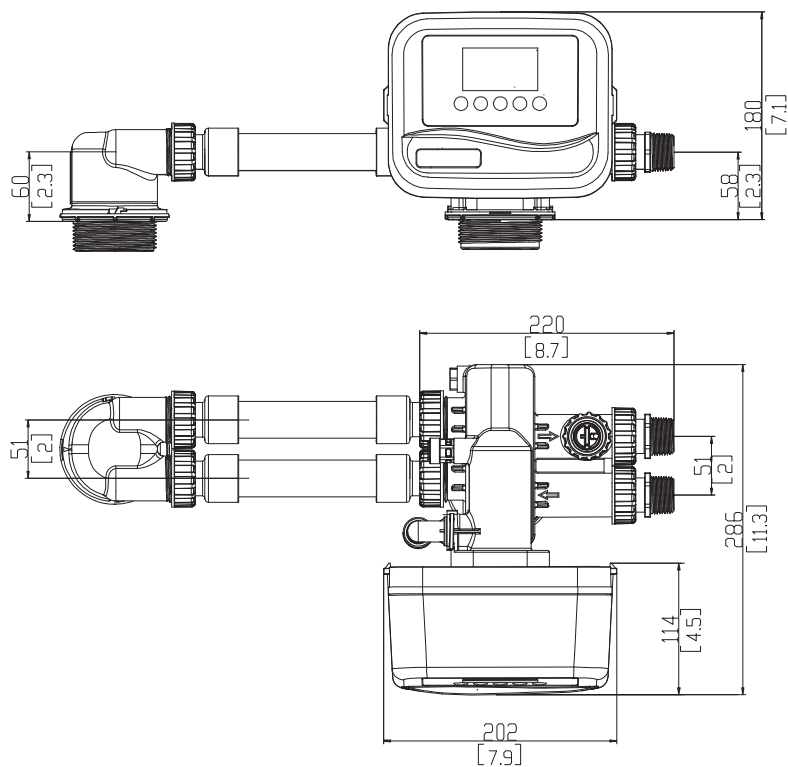
I valori tra parentesi sono espressi in pollici, mentre quelli degli altri numeri sono in millimetri.



## DIMENSIONI DELLA SERIE FX

### FX T100

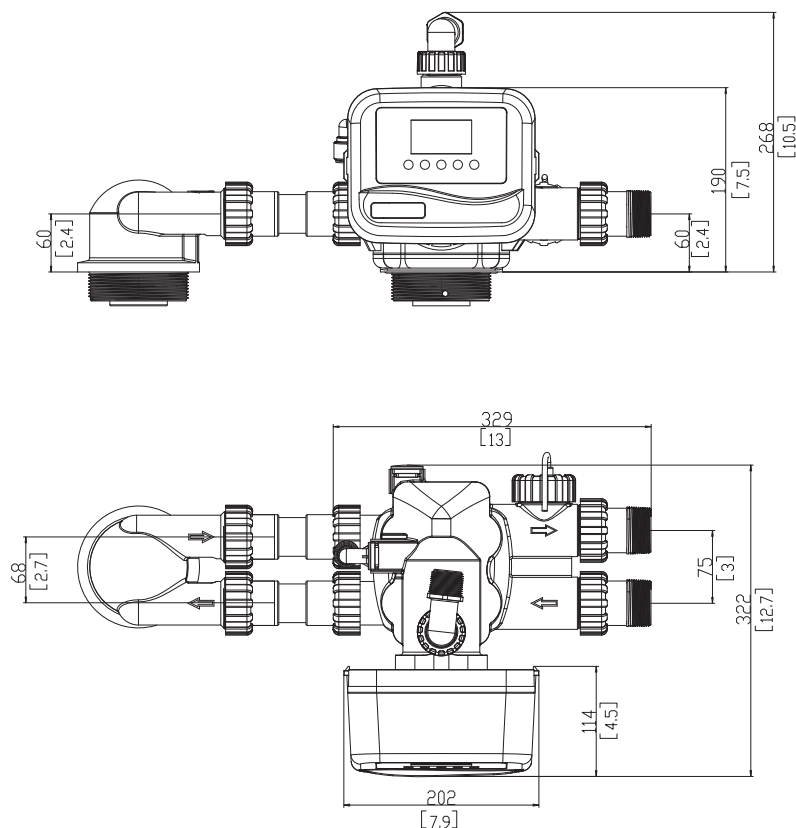
I valori tra parentesi sono espressi in pollici, mentre quelli degli altri numeri sono in millimetri.



## DIMENSIONI DELLA SERIE FX

### FX T150

I valori tra parentesi sono espressi in pollici, mentre quelli degli altri numeri sono in millimetri.



## COLLEGAMENTI DI DISPOSITIVI ESTERNI

### INGRESSO DEL SEGNALE DP SWITCH

La scheda elettronica è dotata di un connettore a 2 pin contrassegnato con la dicitura “DP Switch” per la ricezione di un segnale remoto. Se il DP switch rimane chiuso per un tempo cumulativo di 30 minuti, viene eseguita immediatamente una rigenerazione.

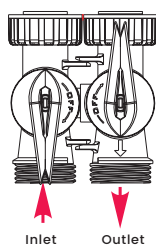
### USCITA RELÈ AUSILIARIO

La scheda elettronica è dotata di un connettore a 2 pin contrassegnato con la dicitura “AUX relay output”, destinato al controllo delle apparecchiature necessarie, quali ad esempio un’elettrovalvola, ecc.; tuttavia, il carico resistivo massimo è di 30 V CC/1A o 24 V CA/1A. Quando la valvola di controllo è in funzione, il relè ausiliario è NO (normalmente aperto); quando è in stato di rigenerazione, il relè ausiliario è NC (normalmente chiuso).

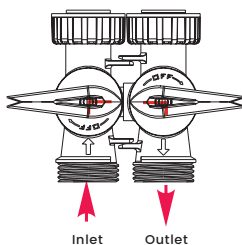
### VALVOLA DI BYPASS OPZIONALE (PER FX-T075 E FX-T100)

Ruotare le manopole per regolare la posizione del bypass.

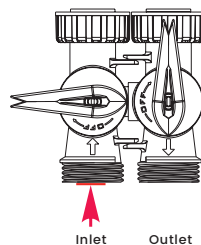
Service position



Bypass position



Shut-off position



# COMANDI E IMPOSTAZIONI

## PULSANTI



**Impostazioni**



**Conferma**

1. Conferma e salva l'impostazione corrente
2. Verifica il tempo rimanente per la fase di rigenerazione in corso



**Up (Cc.)**



**Down (Eq.)**



**Ciclo**

1. Torna all'impostazione precedente
2. Tenere premuto per 5 secondi per avviare la rigenerazione immediata
3. Interrompe immediatamente la fase di rigenerazione in corso e passa alla fase successiva

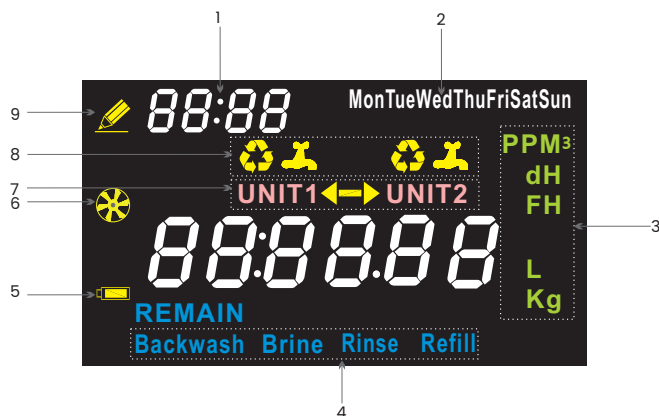


Tenere premuto per 3 secondi. Accede alle impostazioni OEM.



Tenere premuto per 3 secondi per accedere ai dati storici

## DISPLAY



### 1 Ora corrente

Dati sulla diagnosi in modalità diagnostica

### 2 Giorno della settimana

### 6 Flussometro

Quando lampeggia, significa che l'acqua sta passando attraverso il flussometro

### 7 UNIT1 - dove è installata la testa della valvola UNIT2 dove è installata la testa in/out

→ passaggio dal serbatoio n. 1 al serbatoio n. 2  
← passaggio dal serbatoio n. 2 al serbatoio n. 1

### 3 Unità

m<sup>3</sup>/l - portata  
PPM, dH, FH - Unità di misura della durezza  
Kgm<sup>3</sup> - capacità totale di scambio della resina

### 8 Display servizio / rigenerazione

✚ Indica la posizione di servizio. Se non è presente alcuna indicazione in tal senso, la valvola è in stand-by.

✳ Indica la fase di rigenerazione; se lampeggia indica il passaggio alla posizione di stand-by

### 4 Fase del ciclo

Quando lampeggia, significa che la valvola di controllo si sta spostando verso la fase corrente del ciclo

### 9 Modalità modifica

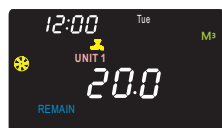
Una spia indica che sono in corso le operazioni di modifica delle impostazioni della valvola di controllo

### 5 Batteria

La batteria di riserva è stata installata. Quando lampeggia, significa che la batteria è scarica.

## IMPOSTAZIONI DI BASE

La data di sistema può essere impostata solo quando una valvola si trova in posizione di servizio e l'altra in posizione di stand-by.



### 1. Impostazione dell'orario

Premere per accedere alle impostazioni dell'ora corrente

Valore predefinito: N/A  
Intervallo: N/A



### 2. Impostare l'ora

Premere o per modificare, quindi premere per salvare

Valore predefinito: 12  
Intervallo: 00-23



### 3. Impostare i minuti

Premere o per modificare, quindi premere per salvare

Valore predefinito: 00  
Intervallo: 00-59

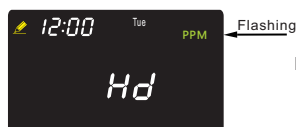


### 4. Impostare il giorno della settimana

Premere o per modificare, quindi premere per salvare

Valore predefinito: Lun  
Intervallo: Lun-Dom

## 5. Impostare l'unità di misura della durezza



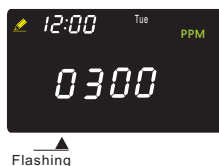
Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare

Valore predefinito: PPM  
Intervallo: PPM  
dH  
FH

### Promemoria

La schermata viene visualizzata solo quando la capacità volumetrica viene calcolata automaticamente

## 6. Impostare la durezza in ingresso



Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare e tornare alla posizione di servizio.

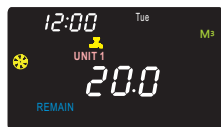
Valore predefinito:  
300 (PPM)  
20 (dH)  
30 (FH)  
Intervallo: 1 - 2500  
1 - 150  
1 - 250

### Promemoria

La schermata viene visualizzata solo quando la capacità volumetrica viene calcolata automaticamente

**IMPOSTAZIONE  
COMPLETATA**

## IMPOSTAZIONI PASSWORD



### 1. Password predefinita

Tenere premuto  per 3 secondi per accedere alle impostazioni della password.  
Password originale: 0000

Valore predefinito: N/A  
Intervallo: N/A



▲  
Flashing

### 2. Modificare la password

Premere  o  per modificare la password, quindi premere  per salvare.

Valore predefinito: 0000  
Intervallo: 0000 - 9999

**IMPOSTAZIONE  
COMPLETATA**

## IMPOSTAZIONI AVANZATE



## 1. Accedere alle impostazioni avanzate

Valore predefinito: N/A  
Intervallo: N/A

Premere contemporaneamente e tenere premuto per 3 secondi per accedere. Premere per inserire la password.



▲  
Flashing

## 2. Inserire la password

Valore predefinito: 0000  
Intervallo: 0000-9999

Premere o per modificare, quindi premere per confermare una cifra alla volta. Password originale: 0000. Solo dopo aver inserito correttamente la password, il programma può passare alla fase 4. In caso contrario, passerà alla fase 3.



## 3. Password errata

Valore predefinito: N/A  
Intervallo: N/A

Segnalazione di errore per un secondo, prima di tornare alla schermata di servizio



▲  
Flashing

## 4. Impostare la portata dell'acqua trattata

Valore predefinito: N  
Intervallo: N  
Y

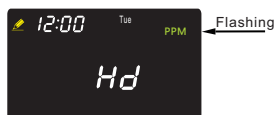
N - Inserire manualmente la portata dell'acqua trattata  
Y - Calcola automaticamente la portata dell'acqua trattata  
Premere o per modificare, quindi premere per salvare.



## 5. Inserire manualmente la portata dell'acqua trattata

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare.

Valore predefinito:  
FX T075 / FX T100: 20,0  
FX T150: 45,0  
Intervallo: 0,1 - 999,9



### 5.1 Impostare l'unità di misura della durezza

Se alla fase 4 è stata selezionata l'opzione "Y". Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare.

Valore predefinito: PPM  
Intervallo: PPM  
dH  
FH

#### Promemoria

Questa impostazione corrisponde al programma utente configurato a pagina 17 e non è necessario inserirla nuovamente. Se uno qualsiasi dei valori di configurazione viene modificato in questa schermata, le stesse modifiche verranno applicate automaticamente alle impostazioni del programma utente.



### 5.2 Impostare la durezza in ingresso

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare.

Valore predefinito:  
300 (PPM)  
20 (dH)  
30 (FH)  
Intervallo: 1 - 2500  
1 - 150  
1 - 250

#### Promemoria

Questa impostazione corrisponde al programma utente configurato a pagina 17 e non è necessario inserirla nuovamente. Se uno qualsiasi dei valori di configurazione viene modificato in questa schermata, le stesse modifiche verranno applicate automaticamente alle impostazioni del programma utente.

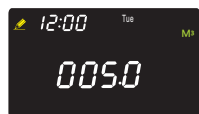


Flashing

### 5.3 Impostare la capacità di scambio totale

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare.

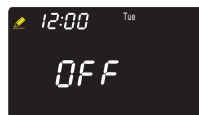
Valore predefinito:  
1,5 (Kgm<sup>3</sup>)  
80 (dHm<sup>3</sup>)  
160 (FHm<sup>3</sup>)  
Intervallo: 0,1 - 100  
1 - 6000  
1 - 6000



### 5.4 Visualizzazione del valore calcolato automaticamente

Questa schermata non è modificabile

Valore predefinito: N/A  
Intervallo: N/A

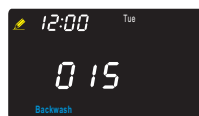


Flashing

### 6. Impostare la rigenerazione forzata

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare. Quando il valore della rigenerazione forzata raggiunge lo zero, la rigenerazione avrà inizio all'ora predefinita delle 02:00

Valore predefinito: OFF  
Intervallo: OFF  
1 - 99

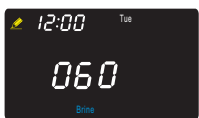


Flashing

### 7. Impostare la durata del controlavaggio

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare.

Valore predefinito: 15  
Intervallo: 0 - 999 min



Flashing

### 8. Durata dell'aspirazione della salamoia

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere Ⓢ per salvare.

Valore predefinito: 60  
Intervallo: 0 - 999 min



### 9. Impostare la durata del secondo controlavaggio

Se il valore è pari a 0 minuti, la fase viene chiusa. Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare.

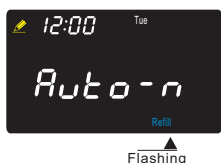
Valore predefinito: 0  
Intervallo: 0 - 999 min



### 10. Impostare la durata del risciacquo

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare.

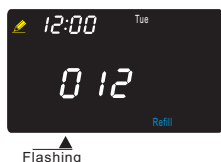
Valore predefinito: 10  
Intervallo: 0 - 999 min



### 11. Impostare la ricarica automatica

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare. Se si seleziona "N", il tempo di ricarica deve essere inserito manualmente alla FASE 12. Se si seleziona "Y", il tempo di ricarica viene calcolato automaticamente.

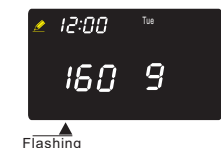
Valore predefinito: N  
Intervallo: N  
Y



### 12. Impostare il tempo di ricarica (Se alla fase 11 è stata selezionata l'opzione "N")

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare. Quindi tornare alla posizione di servizio.

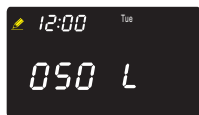
Valore predefinito: 12  
Intervallo: 0 - 999 min



### 12.1 Impostare il consumo di sale per litro di resina

Se è stata selezionata l'opzione "Y". Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare.

Valore predefinito: 160  
Intervallo: 0 - 999



Flashing

## 12.2 Impostare la quantità totale di resina (L)

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare.

Valore predefinito: 160  
Intervallo: 0 - 999

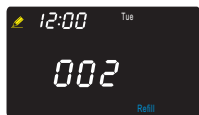


Flashing

## 12.3 Impostare il BLFC (gpm)

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare.

Valore predefinito:  
FX T075 / FX T100 (0,5)  
FX T150 (3,0)  
Intervallo: 0,25 - 0,50 - 1,0  
1,0 - 2,0 - 3,0 -  
4,0 - 5,0



## 12.4 Visualizzazione della durata calcolata della ricarica

Questi dati vengono calcolati dalla valvola di controllo e non sono modificabili.

Premere ⌂ per tornare alla posizione di servizio.

Valore predefinito: N/A  
Intervallo: 0 - 999



Flashing

## 13. Impostare l'intervallo di manutenzione (in settimane)

Premere ▲ o ▼ per modificare, quindi premere ⌂ per salvare e tornare alla posizione di servizio. Questo valore serve a ricordare all'utente di far eseguire la manutenzione della valvola di controllo da parte di professionisti una volta raggiunto l'intervallo di manutenzione. 0 significa che questo promemoria è disattivato.

Valore predefinito: 78  
Intervallo: 0, 26, 52, 78

**IMPOSTAZIONE  
COMPLETATA**

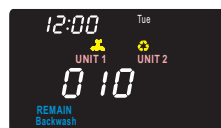
## DIAGNOSTICA

Quando una valvola è in servizio e l'altra è in fase di rigenerazione, premere il tasto  per visualizzare la fase corrente del ciclo di rigenerazione e il tempo rimanente.

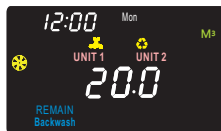
Nota: Queste informazioni non possono essere visualizzate mentre il sistema è in modalità standby o durante il passaggio alla fase di rigenerazione successiva.



La valvola n. 1 è in servizio, la valvola n. 2 è in fase di controlloavaggio. Premere  per consultare il tempo rimanente per la fase di controlloavaggio.



Verrà visualizzato il tempo rimanente per il controlloavaggio.



Dopo 5 secondi tornerà automaticamente alla schermata di controlloavaggio.

Stessa operazione per la fase successiva del ciclo.

## DATI STORICI

In modalità Servizio, tenere premuto il tasto   per 3 secondi per accedere al menu delle informazioni. Premere nuovamente il tasto  per visualizzare la voce successiva.



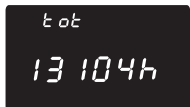
Portata corrente (L/min).



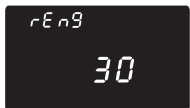
Portata di picco (L/min)



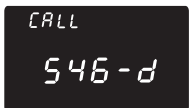
Portata totale accumulata



Ore totali dall'installazione



Tempo totale di rigenerazione dall'installazione.



Giorni restanti fino alla prossima manutenzione.  
È possibile azzerare i giorni restanti fino alla prossima manutenzione premendo  per 10 secondi.



Ritorno alla posizione di servizio

## BATTERIA DI RISERVA

Aprire il coperchio della batteria (solo per il modello FX-T075) / rimuovere il coperchio anteriore (solo per i modelli FX-T100/150) e collegare la batteria ai connettori.  
Come batteria di riserva viene utilizzata una batteria del tipo 6LR619V.

icona della batteria



Per proteggere la batteria, si raccomanda di collegarla solo dopo l'avvio della valvola.

## **FUNZIONE DI BATTERIA DI RISERVA IN CASO DI INTERRUZIONE DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA**

### **INTERRUZIONE DI CORRENTE IN POSIZIONE DI SERVIZIO**

1. In caso di interruzione di corrente, la batteria di riserva mantiene i dati relativi alla portata e al tempo e mantiene la valvola in posizione di servizio. Non porta il sistema in nessun'altra posizione.
2. La valvola di controllo rimane in posizione di servizio, anche se durante l'interruzione di corrente si verificano le condizioni necessarie per la rigenerazione.
3. Una volta ripristinata l'alimentazione, qualsiasi ciclo di rigenerazione saltato durante l'interruzione di corrente verrà avviato automaticamente.

### **INTERRUZIONE DI CORRENTE IN QUALSIASI FASE DI RIGENERAZIONE / VARIAZIONE DELLE FASI DI RIGENERAZIONE**

1. In caso di interruzione di corrente, la batteria di riserva mantiene solo i dati relativi alla portata e al tempo. Non è in grado di far funzionare o gestire il sistema.
2. Il sistema rimane nella posizione corrente fino al ripristino dell'alimentazione. Una volta ripristinata l'alimentazione, il ciclo di rigenerazione riprende dal punto in cui si è verificata l'interruzione di corrente.

### **2.8.3 INTERFACCIA ESTERNA**

Durante un'interruzione di corrente, tutte le funzioni delle interfacce esterne saranno disattivate. Anche eventuali dispositivi collegati a queste interfacce, come ad esempio un pressostato differenziale (DP), smetteranno di funzionare.

## IN CASO DI BATTERIA DI RISERVA SCARICA

Quando la batteria di riserva è scarica e l'alimentazione principale è disponibile, l'icona della batteria sul display lampeggerà e si attiverà un segnale acustico. Per disattivare l'allarme, premere il pulsante . Sostituire la batteria di riserva il prima possibile.

Quando la batteria di riserva è scarica e l'alimentazione principale non è disponibile, il segnale acustico continuerà a suonare fino alla sostituzione della batteria. Sostituire tempestivamente la batteria di riserva per garantire che il sistema possa passare a una posizione sicura quando necessario.

Se, dopo il ripristino dell'alimentazione, si attiva un allarme di errore, ripristinare le impostazioni di fabbrica del controller come segue:

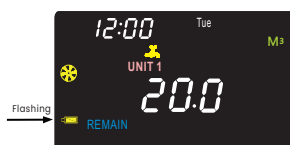
- Interrompere l'alimentazione della valvola di controllo.
- Tenere premuto il pulsante .
- Ripristinare l'alimentazione continuando a tenere premuto il pulsante.  
Il sistema si riavvierà e tornerà a funzionare normalmente. Successivamente, sostituire la batteria di riserva con una nuova.

**Nota:** il ripristino delle impostazioni di fabbrica riporterà tutti i parametri delle valvole ai valori predefiniti. Dopo il ripristino, riconfigurare le impostazioni secondo necessità.

## PROMEMORIA

### BATTERIA DI RISERVA

La batteria di riserva garantirà il normale funzionamento della CPU e del flussometro. Quando il simbolo della batteria lampeggia, significa che la batteria è scarica e deve essere sostituita.



### PROMEMORIA DI MANUTENZIONE

Quando è il momento della manutenzione, il display ricorderà automaticamente all'utente di richiedere l'intervento di manutenzione.



Premere  per disattivare l'allarme e tornare alla posizione di servizio.

### AVVIARE MANUALMENTE UNA RIGENERAZIONE

In posizione di servizio (una UNITÀ in servizio, l'altra UNITÀ in stand-by), tenere premuto  per 5 secondi: la valvola di controllo avvierà immediatamente la rigenerazione. Premere nuovamente  per passare alla fase di rigenerazione successiva.

## RIPRISTINARE LE IMPOSTAZIONI DI FABBRICA

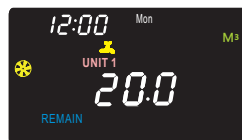
Quando la valvola è spenta, premere  e accendere la valvola. Il display apparirà come nelle immagini.



Ripristino della valvola superiore



Ripristino della valvola inferiore



Ritorno alla posizione di servizio

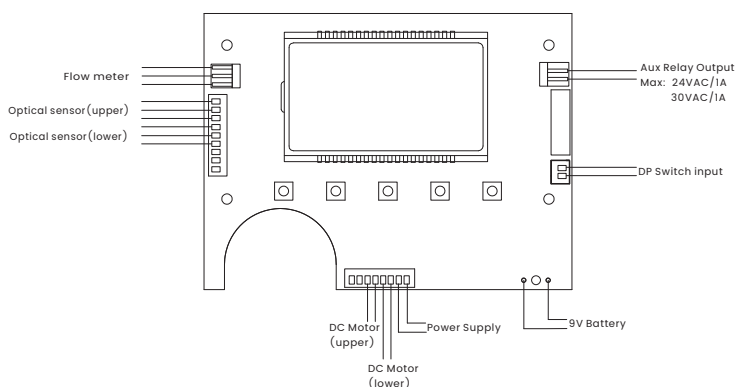
## ATTENZIONE



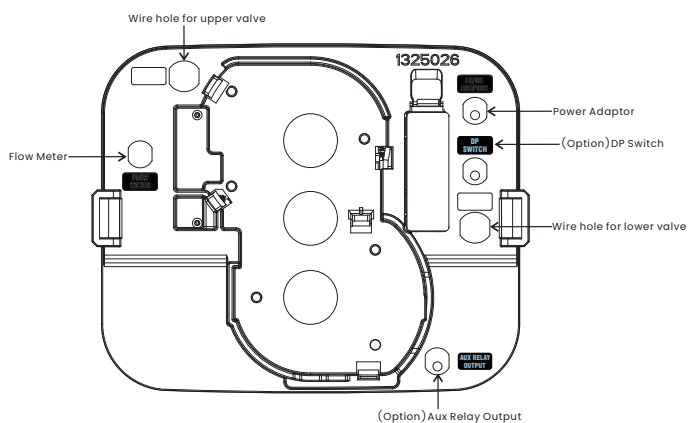
Durante il montaggio della valvola sul serbatoio, utilizzare la coppia di serraggio appropriata, che non deve superare 35 NM. Questo intervento deve essere eseguito da un professionista del trattamento dell'acqua.

# CABLAGGIO DELLA SCHEDA ELETTRONICA

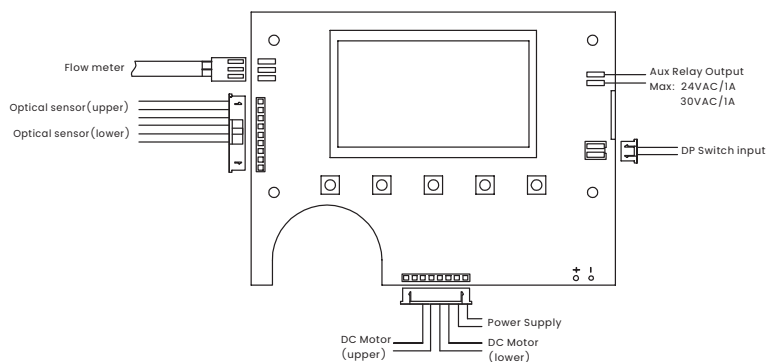
## FX T075



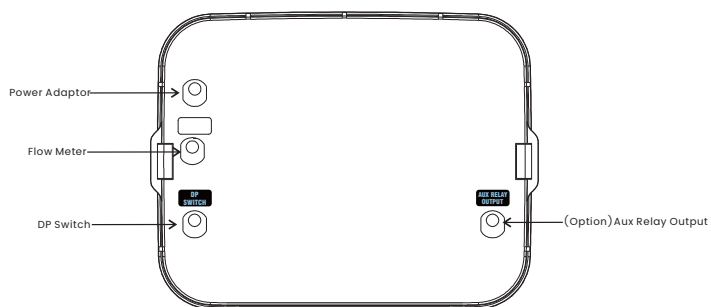
## ACCESSO RAPIDO AI DIVERSI CONNETTORI SULLA STAFFA POSTERIORE FX T075



## FX T100 - FX T150

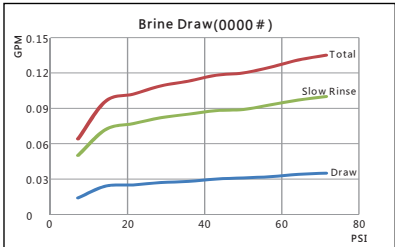
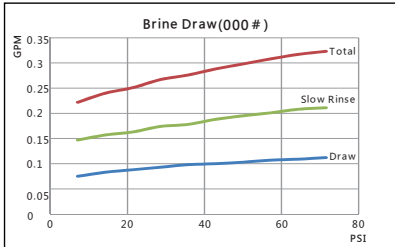
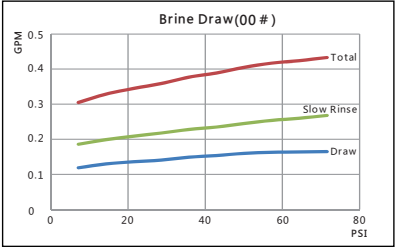
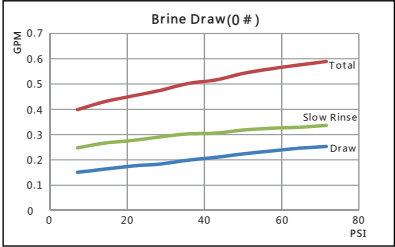
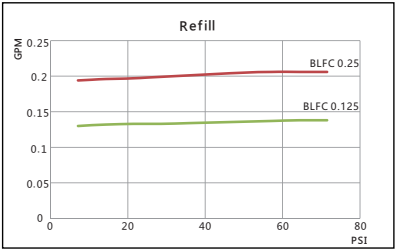
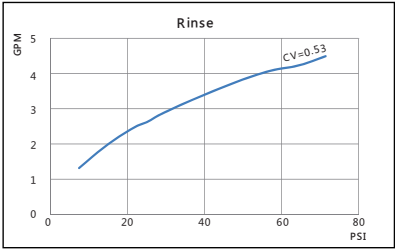
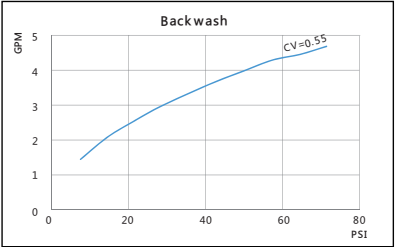
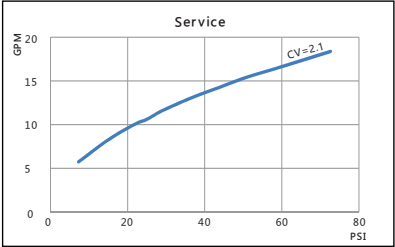


## ACCESSO RAPIDO AI DIVERSI CONNETTORI SULLA STAFFA POSTERIORE FX T100 - FX T150

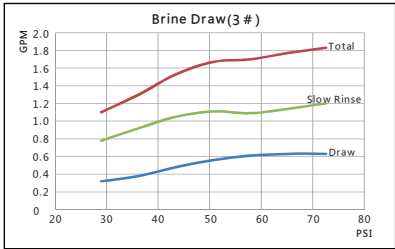
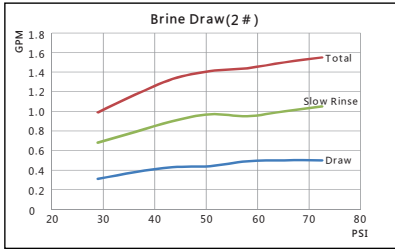
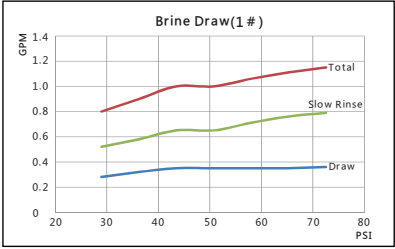
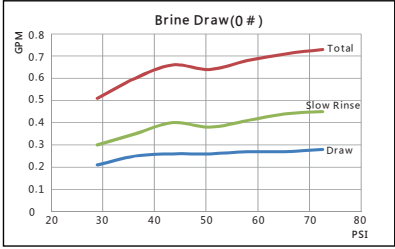
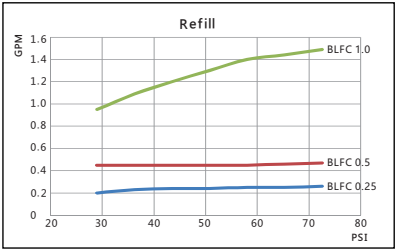
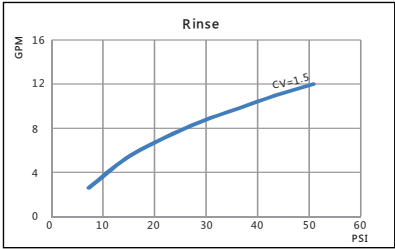
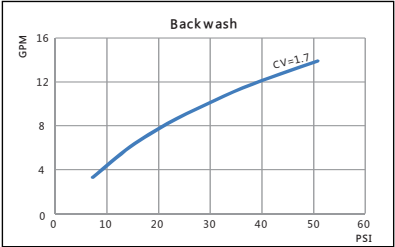
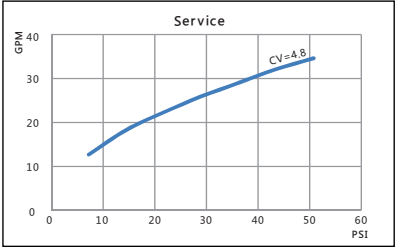


# CURVE DI PRESTAZIONE

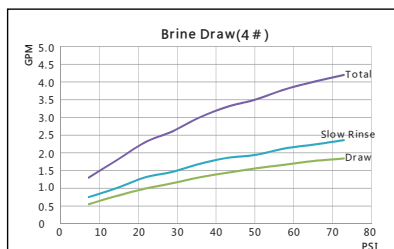
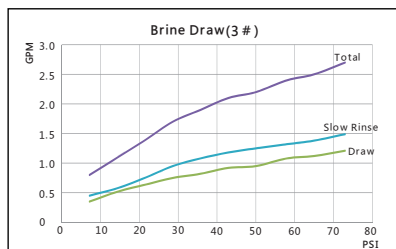
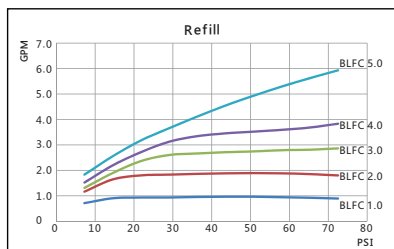
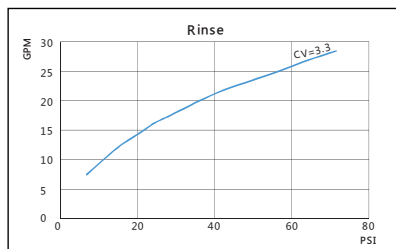
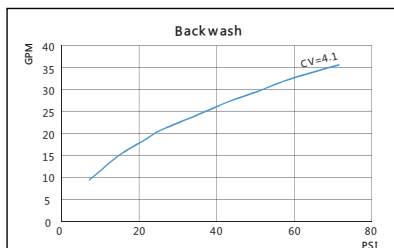
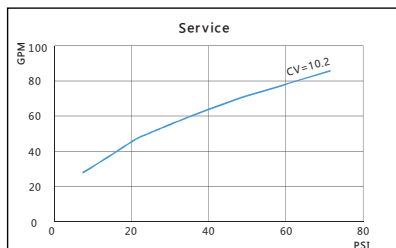
## FX T075



FX T100



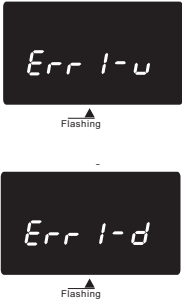
## FX T150



## RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

| Problemi comuni                                        | Cause                                                     | Soluzioni                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Impossibile eseguire la rigenerazione automatica       | Cavo del flussometro scollegato                           | Ricollegare il cavo del flussometro                                                                                                                            |
|                                                        | Trasformatore danneggiato                                 | Sostituire il trasformatore                                                                                                                                    |
|                                                        | Controller o sensore danneggiato                          | Sostituire o riparare le parti danneggiate                                                                                                                     |
| Durezza dell'acqua trattata superiore alle aspettative | La valvola di bypass non è in modalità servizio           | Impostare la valvola di bypass in modalità servizio                                                                                                            |
|                                                        | L'ingresso e l'uscita sono installati al contrario        | Installare correttamente i tubi di ingresso e di uscita dell'acqua                                                                                             |
|                                                        | Aumento della durezza dell'acqua grezza                   | Reimpostare la durezza dell'acqua in ingresso                                                                                                                  |
|                                                        | Resina inquinata o danneggiata                            | Rivolgersi a professionisti per sostituire la resina                                                                                                           |
|                                                        | Assenza di sale o quantità insufficiente di acqua         | Mantenere il serbatoio della salamoia pieno di sale, pulirlo una volta all'anno e assicurarsi che l'acqua di rabbocco superi il livello della griglia del sale |
| Mancato prelievo di salamoia                           | Linea di scarico o regolatore di portata ostruiti         | Pulire la linea di scarico e il regolatore di portata                                                                                                          |
|                                                        | Iniettore ostruito                                        | Pulire o sostituire l'iniettore                                                                                                                                |
|                                                        | Serbatoio della salamoia vuoto                            | Controllare e pulire il BLFC, assicurarsi che la valvola SBV del serbatoio della salamoia non sia bloccata                                                     |
| Acqua trattata salata                                  | Bassa pressione dell'acqua in ingresso                    | Installare una pompa ausiliaria per aumentare la pressione dell'acqua in ingresso                                                                              |
|                                                        | Tubo di scarico intasato                                  | Rimuovere l'ostruzione                                                                                                                                         |
| Portata di scarico continua                            | Perdite nelle componenti del sistema di controllo interno | Rivolgersi a professionisti per la manutenzione e la riparazione                                                                                               |
|                                                        | Pistone bloccato                                          |                                                                                                                                                                |

# RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

| Problemi comuni                                                                                             | Cause                                                                            | Soluzioni                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Interruzione di corrente                                                                                    | In modalità servizio                                                             | Una volta ripristinata l'alimentazione, la valvola di controllo rimarrà in posizione di servizio                                                                                                                  |
|                                                                                                             | Durante la modalità ciclo di rigenerazione                                       | La valvola di controllo tornerà nella posizione in cui si trovava al momento dell'interruzione.<br>Una volta ripristinata l'alimentazione, rimarrà in quella posizione e continuerà il processo di rigenerazione. |
|                                                                                                             | Mentre la valvola di controllo sta passando al ciclo di rigenerazione successivo | Una volta ripristinata l'alimentazione, la valvola tornerà nella posizione corretta e completerà la sequenza di rigenerazione.                                                                                    |
| Errore di sistema<br><br> | ERR 1-U                                                                          | La valvola superiore non riesce a raggiungere la posizione di servizio                                                                                                                                            |
|                                                                                                             | ERR 2-U                                                                          | Nessun segnale dal sensore ottico della valvola superiore                                                                                                                                                         |
|                                                                                                             | ERR 3-U                                                                          | Il motore elettrico della valvola superiore si è bloccato o è in stallo                                                                                                                                           |
|                                                                                                             | ERR 4-U                                                                          | Il motore elettrico della valvola superiore si è bloccato o è in stallo                                                                                                                                           |
|                                                                                                             | ERR 1-d                                                                          | Nessun segnale dal sensore ottico della valvola inferiore                                                                                                                                                         |
|                                                                                                             | ERR 2-d                                                                          | Il motore elettrico della valvola inferiore si è bloccato o è in stallo                                                                                                                                           |
|                                                                                                             | ERR 3-d                                                                          | Il motore elettrico della valvola inferiore si è bloccato o è in stallo                                                                                                                                           |
|                                                                                                             | ERR 4-d                                                                          | Posizione di servizio della valvola inferiore errata                                                                                                                                                              |

# RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

| Problemi comuni          | Cause                                        | Soluzioni                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ripristino della valvola | Sullo schermo compare un messaggio di errore | Premere contemporaneamente  e  e tenere premuto per 3 secondi per eseguire il ripristino. Se il ripristino va a buon fine, tutti i messaggi di errore scompariranno e il sistema tornerà alla posizione in cui si è verificato l'errore. In caso contrario, chiedere assistenza al proprio tecnico specializzato nel trattamento dell'acqua. |





