

Clack®

WS1EI

STEUERVENTIL FÜR DOPPELT- ALTERNATING- ANLAGE

WASSERSPEZIALIST STEUERVENTIL



Zertifiziert nach NSF/ANSI/CAN 61, NSF/ANSI 44 und 372.

- Betriebsdurchfluss 106 l/min (6,36 m³/h) (28 gal/min), Rückspüldurchfluss 57 l/min (3,40 m³/h) (15 gal/min) mit installiertem Zähler und Bypass
- Halbleiter-Mikroprozessor mit einfachem Zugriff auf die Einstellungen über Bedienfeld auf der Frontblende
- Frontblendenanzeige für Uhrzeit, Tage bis zur nächsten Regeneration, Restvolumen, aktuellen Durchfluss und verbrauchtes Gesamtvolumen (Summenzähler) und Anzeige „Tank in Betrieb“
- Vier Methoden für die Initiierung der Regeneration: Zähler sofort, Zähler verzögert, zeitgesteuert verzögert oder Druckunterschied
- Optionale Doppel-Rückspülfunktion bietet optimale Regeneration, Reinigungsfähigkeit und Effizienz
- Komplett einstellbare Zykluszeiten mit 6-Zyklen-Steuerung liefert gesteuertes Programm mit Rückspülung, Gleichstrom, Besalzung/langsamem Spülen, zweiter Rückspülung, Schnellspülung, Nachfüllung und Gleichstrom.
- Knopfzellen-Lithium-Batterie liefert Notstrom für bis zu 8 Stunden
- Rückspül- und Besalzungsfunktionen für Behälter mit 21" (53 cm) Durchmesser
- Gleichstrom- oder Gegenstrombesalzung
- Netzteil mit 15 Volt DC Ausgangsspannung (Level VI) für eine sichere und einfache Installation
- Aufbereitetes/weiches Wasser nach Befüllung und Regenerationszyklen
- Zuverlässige und bewährte DC-Antriebe
- Einteilige Dichtungs- und Distanzstückanordnung
- Linear reziproke Kolbenbewegung

Wasserspezialist 1" El Doppelt-Alternating Spezifikationen

Zulauf-/Ablaufanschlüsse	¾" bis 1,5" NPS
Zyklen	bis zu 6
Ventilmaterial	faserverstärkter Verbundstoff
Regeneration	Gleichstrom

DURCHFLUSSMENGEN

Betrieb bei 15 psi / 1 bar Abfall (umfasst Bypass und Zähler) ..	106 l/min (6,36 m³/h) (28 gal/min)
Rückspülung bei 25 psi / 1,7 bar Abfall (umfasst Bypass)	57 l/min (3,40 m³/h) (15 gal/min)
CV-Betrieb	7,28
CV-Rückspülung	2,96

BETRIEBSDRUCK

Minimum/Maximum	1,4–8,6 bar (20–125 psi)
-----------------------	--------------------------

BETRIEBSTEMPERATUR

Minimum/Maximum	4–43 °C (40–110 °F)
-----------------------	---------------------

ZÄHLER

Genauigkeit	± 5 %
Durchflussbereich	0,95–102 l/min
Gallonenbereich	0,02–5.700 m³
Summenzähler	0,001 - 9.999.000 m³

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Verteilerführung	Rohr mit 1,050" AD (¾" NPS)
Abflussleitung	¾" oder 1" NPT mit Außengewinde
Soleleitung	Polyrohr mit ¾" oder ½" AD mit Klemmverschraubung
Montagesockel	2½" - 8 NPSM
Höhe ab Behälteroberkante	187 mm (7 ⅜")
Gewicht	7,25 kg (16 lbs)

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

STROMVERSORGUNG

	<u>USA</u>	<u>International</u>
Betriebsspannung	100–120 VAC	200–240 VAC
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Ausgangsspannung	15 VDC	15 VDC
Stromabgabe	500 mA	500 mA

BEHÄLTERANWENDUNGEN

Wasserenthärter	6–21" Durchmesser
Wasserfilter (1)	6–16" Durchmesser

BETRIEBSZYKLEN (Enthärter / Filter Gleichstrom)

	<u>Enthärter</u>	<u>Filter</u>
Zyklus	Zeitbereich in Minuten	
1. 1. Rückspülung	1–120 oder aus ..	Rückspülung 1–120 oder aus
2. Regeneriermittel ansaugen/langsam spülen	1–180 oder aus	
3. 2. Rückspülung	1–120 oder aus	
4. Schnelles Spülen	1–120 oder aus ..	Rückspülung 1–120 oder aus
5. Nachfüllung Regeneriermittel	0,1–99,0 oder aus	
6. Betrieb (Gleichstrom)		

Optionen: Rückspülfilter, Bypass, Wetterschutzhaube

Kompatibel mit den folgenden typischen Konzentrationen an Regeneriermitteln oder Chemikalien:
Natriumchlorid, Kaliumchlorid, Kaliumpermanganat, Natriumhydrogensulfit, Chlor und Chloramine