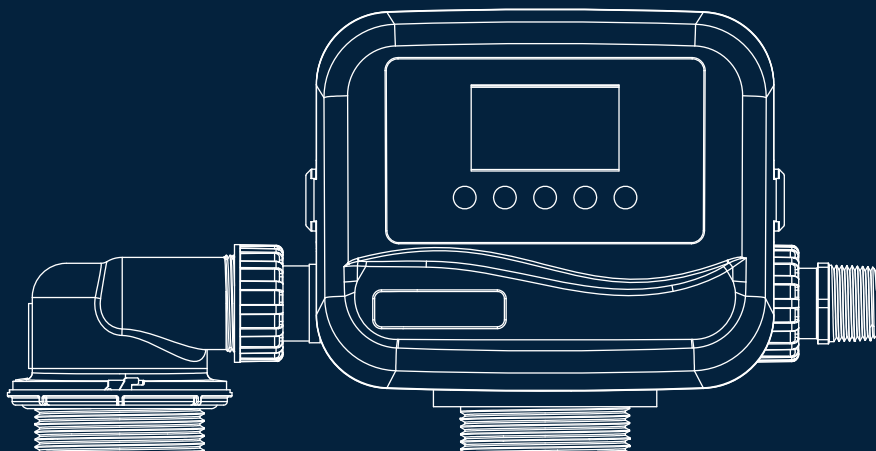


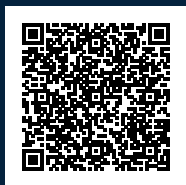
PALLAS FX

TWIN

FXT075 - FXT100 - FX150

MANUEL D'UTILISATION





SCANNEZ ICI POUR DÉCOUVRIR NOS
PIÈCES DE RECHANGE

TABLE DES MATIÈRES

1. CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	4
DIMENSIONS	10
CONNEXIONS DES APPAREILS EXTERNES	13

2. COMMANDES ET PARAMÈTRES

TOUCHES	14
AFFICHAGE	15
PARAMÈTRES DE BASE	16
PARAMÈTRES DE MOT DE PASSE	18
PARAMÈTRES AVANCÉS	19
DONNÉES DE DIAGNOSTIC ET HISTORIQUES	24
BATTERIE DE SECOURS	26

3. CÂBLAGE DES CIRCUITS IMPRIMÉS

31

4. COURBES DE PERFORMANCE

33

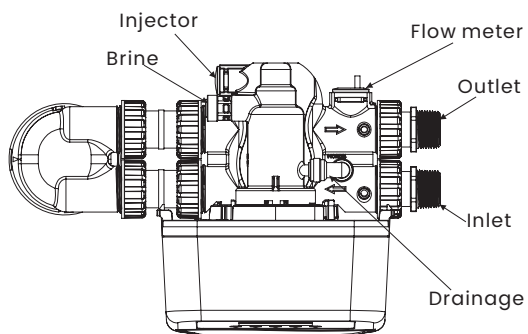
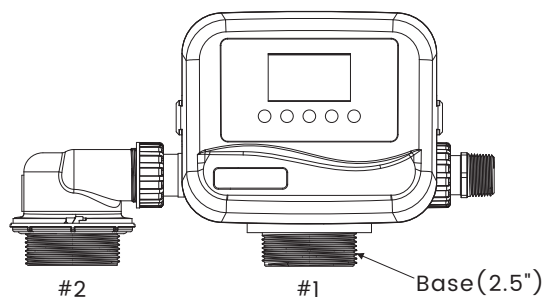
5. DÉPANNAGE.....

36

CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

SPÉCIFICATIONS SÉRIE FX

FX T075

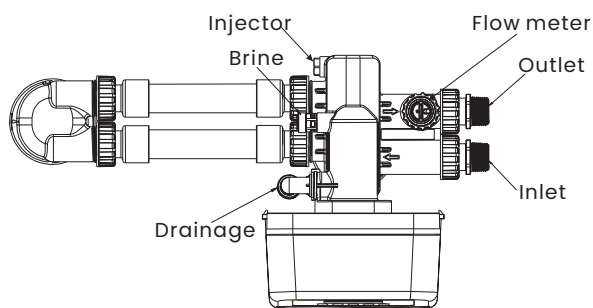
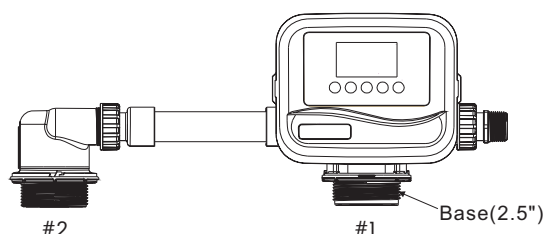


SPÉCIFICATIONS SÉRIE FX

Débit	En continu (chute de 15 psi)	1,8 m ³ /h (8,2 gpm)
	Pointe (chute de 25 psi)	2,4 m ³ /h (10,6 gpm)
	Débit de pointe du détassage (chute de 25 psi)	0,3 m ³ /h (1,4 gpm)
	Clapet anti-retour de service	2,1
	Clapet anti-retour de détassage	0,27
Régénération	Co-courant / Contre-courant	Contre-courant
	Cycles	6
Compteur de débit	Précision	±5,0 %
	Plage	0,07–6,0 m ³ /h (0,3–26,5 gpm)
Carac- téristiques techniques de l'adaptateur et du socle	Entrée/sortie	1" ou 3/4", NPT ou BSPT, raccord rapide droit ou coudé
	Socle	2-1/2"-NPSM
	Logement du tube plongeur	Tuyau de 3/4", diamètre extérieur de 26,7 mm
	Mise à l'égout	Raccord rapide coudé, diamètre extérieur 3/8"
	Saumure	Raccord rapide, diamètre extérieur 3/8"
Conditions de fonctionne- ment	Alimentation électrique	Entrée : 100-240 Vca 50/60 HZ
		Sortie : CC 12V/1A
	VA max	12 W
	Pression de l'eau	Service : 1,4-8,0 bars / 20-120 psi
	Température	1 °C~ 43 °C

SPÉCIFICATIONS SÉRIE FX

FX T100

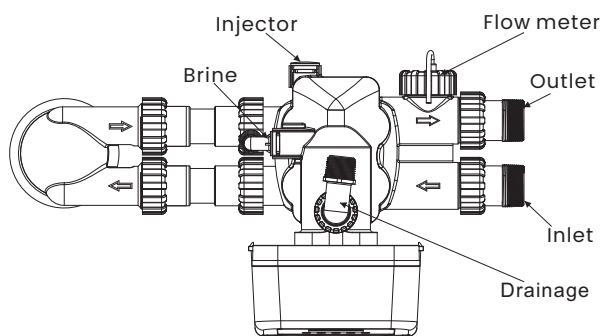
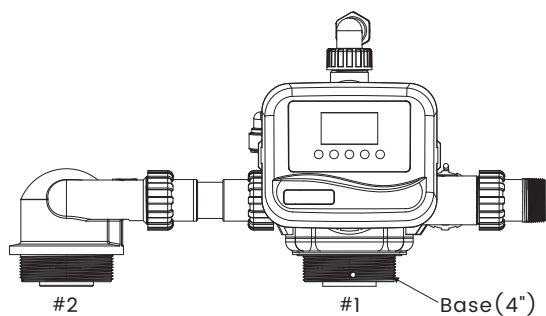


SPÉCIFICATIONS SÉRIE FX

Débit	En continu (chute de 15 psi)	4,1 m ³ /h (18 gpm)
	Pointe (chute de 25 psi)	5,4 m ³ /h (24 gpm)
	Débit de pointe du détassage (chute de 25 psi)	2 m ³ /h (9 gpm)
	Clapet anti-retour de service	4,8
	Clapet anti-retour de détassage	1,8
Régénération	Co-courant / Contre-courant	Co-courant
	Cycles	6
Compteur de débit	Précision	±5,0 %
	Plage	0,07–6,0 m ³ /h (0,3–26,5 gpm)
Carac- téristiques techniques de l'adaptateur et du socle	Entrée/sortie	1" ou 3/4", NPT ou BSPT, raccord rapide droit ou coudé
	Socle	2-1/2"-NPSM
	Logement du tube plongeant	Tuyau de 3/4", diamètre extérieur 26,7 mm
	Mise à l'égout	Raccord rapide, diamètre extérieur 3/8" ou 1/2"
	Saumure	Raccord rapide, diamètre extérieur 3/8"
Conditions de fonctionne- ment	Alimentation électrique	Entrée : 100-240 Vca 50/60 HZ
		Sortie : CC 12V/1A
	VA max	12 W
	Pression de l'eau	Service : 1,4-8,0 bars / 20-120 psi
	Température	1 °C~ 43 °C

SPÉCIFICATIONS SÉRIE FX

FX T150



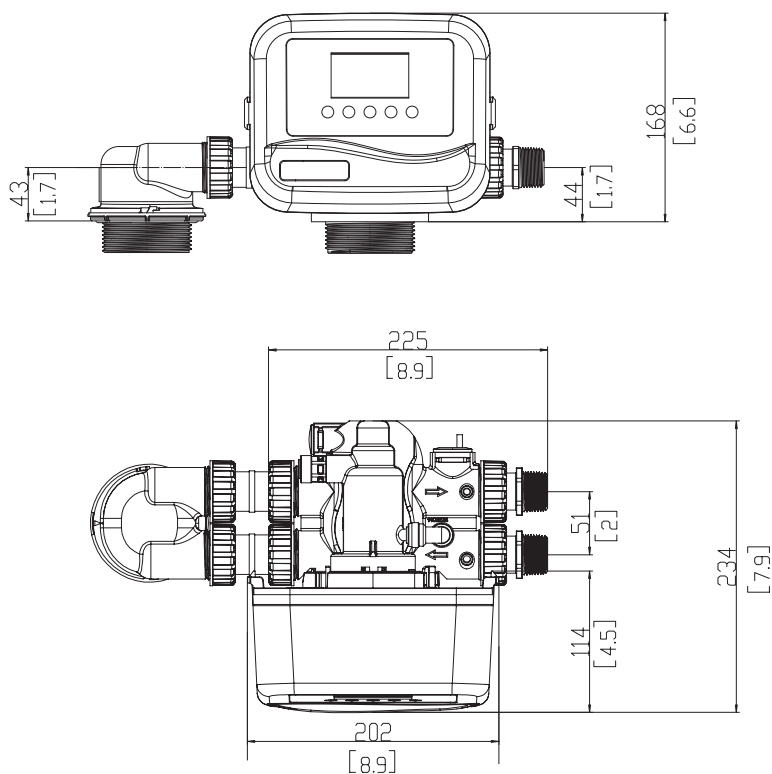
SPÉCIFICATIONS SÉRIE FX

Débit	En continu (chute de 15 psi)		9,0 m³/h (40 gpm)
	Pointe (chute de 25 psi)		12,0 m³/h (52 gpm)
	Débit de pointe du détassage (chute de 25 psi)		5,0 m³/h (22 gpm)
	Clapet anti-retour de service		10,2
	Clapet anti-retour de détassage		4,1
Régénération	Co-courant / Contre-courant		Co-courant
	Cycles		6
Compteur de débit	Précision		±5,0 %
	Plage		0,07–15 m³/h (3–66 gpm)
Carac- téris- tiques techniques de l'adaptateur et du socle	Entrée/sortie		1" ou 1/2" ou 1 1/4" NPT ou BSPT
	Socle		4" - 8 UN
	Logement du tube plongeur	GB	DN40 (diamètre extérieur de 50 mm)
		NPS	Tuyau de 1-1/2", diamètre extérieur de 48,3 mm
	Mise à l'égout		Raccord rapide 1" NPT ou BSPT
	Saumure		Raccord rapide soudé, diamètre extérieur 3/8" ou 1/2"
Conditions de fonctionne- ment	Alimentation électrique		Entrée : 100-240 Vca 50/60 HZ Sortie : CC 12V/1A
	VA max		12 W
	Pression de l'eau		Service : 1,4-8,0 bars / 20-120 psi
	Température		1°C~ 43 °C

DIMENSIONS DE LA SÉRIE FX

FX T075

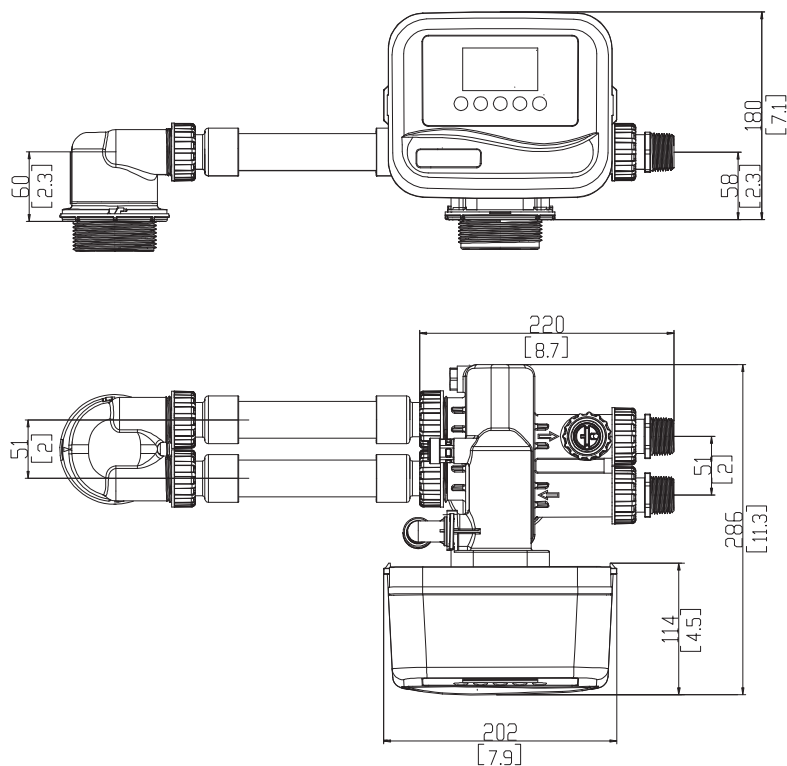
Les chiffres entre parenthèses sont exprimés en pouces ; les autres chiffres sont exprimés en millimètres.



DIMENSIONS DE LA SÉRIE FX

FX T100

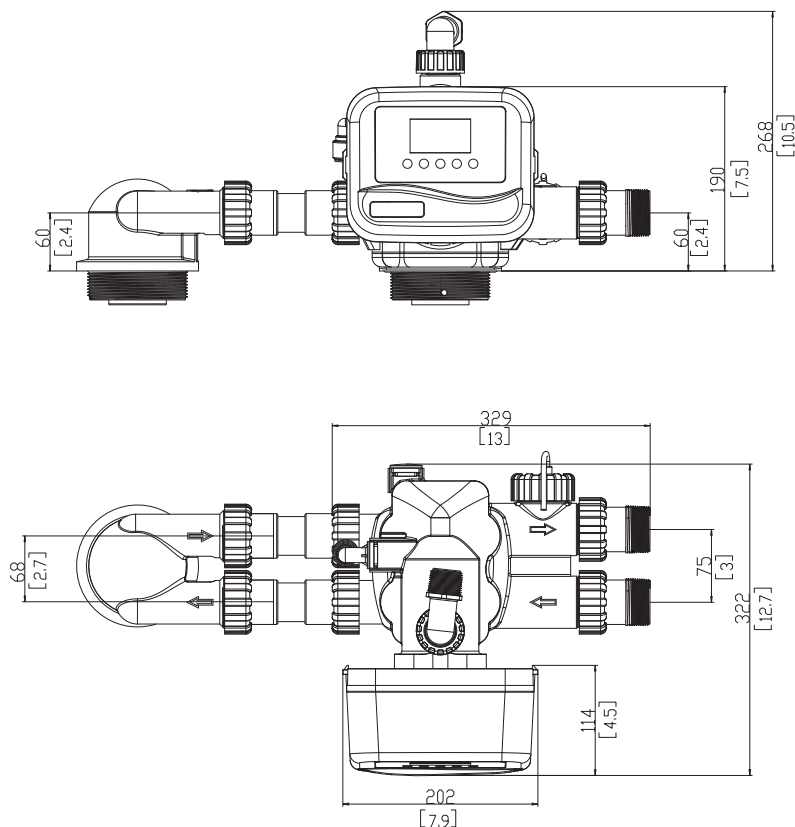
Les chiffres entre parenthèses sont exprimés en pouces ; les autres chiffres sont exprimés en millimètres.



DIMENSIONS DE LA SÉRIE FX

FX T150

Les chiffres entre parenthèses sont exprimés en pouces ; les autres chiffres sont exprimés en millimètres.



CONNEXION DES APPAREILS EXTERNES

ENTRÉE DU SIGNAL DU COMMUTATEUR DP

Le circuit imprimé est équipé d'un connecteur à 2 broches portant la mention « DP Switch » destiné à recevoir un signal à distance. Si le commutateur DP est fermé pendant une durée cumulée de 30 secondes, une régénération est effectuée immédiatement.

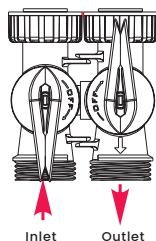
SORTIE DU RELAIS AUX

La carte électronique est équipée d'un connecteur à 2 broches portant la mention « relais AUX », destiné à commander les équipements nécessaires tels qu'une électrovanne, etc. La charge résistive maximale est toutefois de 30 Vcc / 1 A ou 24 Vca / 1 A. Lorsque la vanne de régulation est en service, le relais AUX est de type NO (normalement ouvert) ; lorsqu'elle est en phase de régénération, le relais AUX est de type NC (normalement fermé).

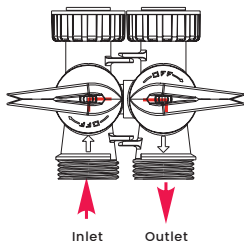
VANNE BYPASS EN OPTION (POUR LES MODÈLES FX-T075 ET FX-T100)

Tournez les poignées pour régler la position de bypass.

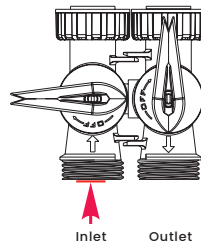
Service position



Bypass position



Shut-off position



COMMANDES ET PARAMÈTRES

TOUCHES



Réglages



Confirmer

1. Valider et enregistrer le paramètre actuel
2. Vérifier le temps restant pour l'étape de régénération en cours



Haut



Bas



Cycle

1. Revenir au paramètre précédent
2. Maintenez une pression pendant 5 secondes pour une régénération immédiate
3. Quittez immédiatement l'étape de régénération en cours et passez à l'étape suivante

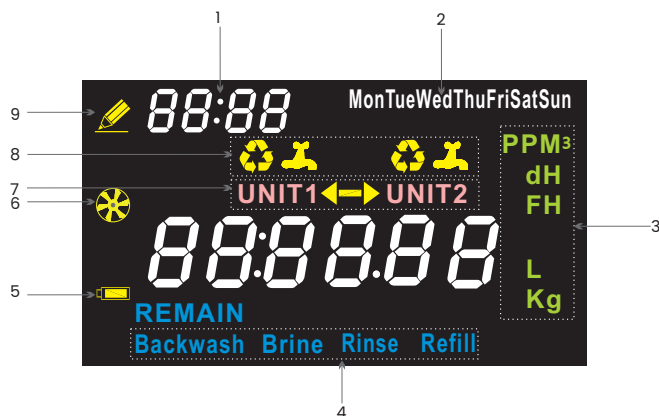


Appuyez et maintenez une pression pendant 3 secondes. Accédez aux paramètres OEM.



Appuyez et maintenez une pression pendant 3 secondes pour accéder à l'historique des données

AFFICHAGE



1 Heure actuelle

Informations de diagnostic en mode diagnostic

2 Informations sur la semaine

6 Débitmètre

Lorsqu'il clignote, cela signifie que l'eau s'écoule à travers le débitmètre

7 UNIT1 à l'endroit où la tête de vanne est installée

UNIT2 à l'endroit où la tête d'entrée/sortie est installée

→ transfert du réservoir n° 1 vers le réservoir n° 2
← transfert du réservoir n° 2 au réservoir n° 1

3 Unité

m³/l - débit

PPM, dH, FH - Unités de dureté

Kgm³ - capacité totale d'échange de résine

8 Affichage Service / Régénération

Il indique que le système est en position service. En l'absence d'indication, la vanne est en mode veille.

Le voyant indique que le système est en cours de régénération ; le clignotement indique de passer en position de veille

4 Étape du cycle

Lorsque cela clignote, cela signifie que la vanne de régulation se déplace vers l'étape actuelle du cycle

9 Mode édition

Un voyant indique que les paramètres de la vanne de régulation sont en cours de modification

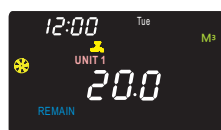
5 Batterie

La batterie de secours a été installée.

Lorsque cela clignote, cela signifie que la batterie est faible.

PARAMÈTRES DE BASE

La date système ne peut être réglée que lorsqu'une vanne est en position de service et l'autre en position de veille.



1. Définir l'heure

Appuyez sur pour accéder aux paramètres de l'heure actuelle

Par défaut : s.o.
Plage : s.o.



2. Définir l'heure

Appuyez sur ou pour modifier, puis sur pour enregistrer

Par défaut : 12
Plage : 00-23



3. Définir les minutes

Appuyez sur ou pour modifier, puis sur pour enregistrer

Par défaut : 00
Plage : 00-59

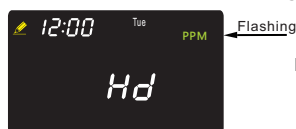


4. Définir les jours de la semaine

Appuyez sur ou pour modifier, puis sur pour enregistrer

Par défaut : Lun
Plage : Lun-Dim

5. Définir l'unité de dureté



Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer

Par défaut : PPM
Plage : PPM
dH
FH

Rappel

Cet affichage s'affiche uniquement lorsque la capacité en volume est calculée automatiquement

6. Définir la dureté à l'entrée



Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer et revenir en position de service.

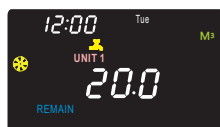
Par défaut :
300 (PPM)
20 (dH)
30 (FH)
Plage : 1 - 2500
1 - 150
1 - 250

Rappel

Cet affichage s'affiche uniquement lorsque la capacité en volume est calculée automatiquement

**CONFIGURATION
TERMINÉE**

PARAMÈTRES DE MOT DE PASSE



1. Mot de passe par défaut

Appuyez sur et maintenez une pression pendant 3 secondes pour accéder aux paramètres du mot de passe. Mot de passe d'origine : 0000

Par défaut : s.o.

Plage : s.o.



Flashing

2. Modifier le mot de passe

Appuyez sur ou pour modifier le mot de passe, puis sur pour enregistrer.

Par défaut : 0000

Plage : 0000 – 9999

**CONFIGURATION
TERMINÉE**

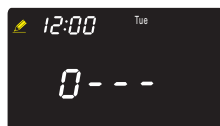
PARAMÈTRES AVANCÉS



1. Accéder aux paramètres avancés

Par défaut : s.o.
Plage : s.o.

Appuyez simultanément sur et et maintenez une pression pendant 3 secondes pour y accéder. Appuyez sur pour saisir le mot de passe



▲
Flashing

2. Saisissez le mot de passe

Par défaut : 0000
Plage : 0000-9999

Appuyez sur ou pour modifier, puis appuyez sur pour confirmer un par un. Mot de passe d'origine : 0000. Ce n'est que lorsque le mot de passe est saisi correctement que le programme peut passer à l'étape 4. Sinon, il passe à l'étape 3.



3. Mot de passe incorrect

Par défaut : s.o.
Plage : s.o.

Alarme d'erreur pendant une seconde, puis retour à l'écran de service



▲
Flashing

4. Définir la capacité d'eau traitée

Par défaut : N
Plage : N
Y

N - Saisir manuellement la capacité d'eau traitée
Y - Calculer automatiquement la capacité d'eau traitée
Appuyez sur ou pour modifier, puis sur pour enregistrer.

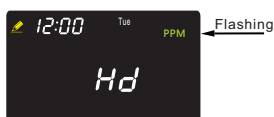


5. Saisissez manuellement le débit d'eau traitée

Appuyez sur ou pour modifier, puis sur pour enregistrer.

Par défaut :
FX T075 / FX T100 : 20,0
FX T150 : 45,0
Plage : 0,1 – 999,9

5.1 Définir l'unité de dureté



Si « Y » a été sélectionné à l'étape 4.

Appuyez sur ou pour modifier, puis appuyez sur pour enregistrer.

Par défaut : PPM
Plage : PPM
dH
FH

Rappel

Ce paramètre correspond au programme utilisateur configuré à la page 17 et n'a pas besoin d'être saisi à nouveau. Si l'une des valeurs de paramétrage est modifiée ici, ces modifications seront automatiquement répercutées dans les paramètres du programme utilisateur.

5.2 Définir l'unité de dureté



Appuyez sur ou pour modifier, puis sur pour enregistrer.

Par défaut : 300 (PPM)
20 (dH)
30 (FH)
Plage : 1 - 2500
1 - 150
1 - 250

Rappel

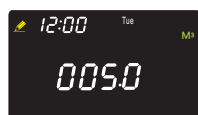
Ce paramètre correspond au programme utilisateur configuré à la page 17 et n'a pas besoin d'être saisi à nouveau. Si l'une des valeurs de paramétrage est modifiée ici, ces modifications seront automatiquement répercutées dans les paramètres du programme utilisateur.



5.3 Définir la capacité d'échange totale

Appuyez sur $\uparrow$ ou $\downarrow$ pour modifier, puis sur $\odot$ pour enregistrer.

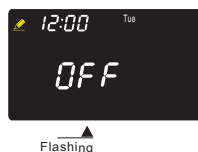
Par défaut : 1,5 (Kg^{m3})
80 (dHm³)
160 (FHm³)
Plage : 0.1 - 100
1 - 6000
1 - 6000



5.4 Affichage de la valeur calculée automatiquement

Cet écran n'est pas modifiable

Par défaut : s.o.
Plage : s.o.

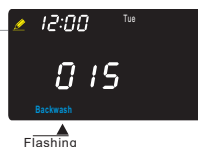


6. Définir le forçage calendaire

Appuyez sur $\uparrow$ ou $\downarrow$ pour modifier, puis sur $\odot$ pour enregistrer.

Lorsque la priorité journalière atteint zéro, la régénération démarre à l'heure par défaut, soit 02h00.

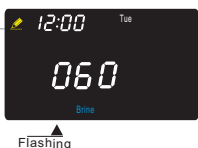
Par défaut : OFF
Plage : OFF
1 - 99



7. Définir la durée de détassage

Appuyez sur $\uparrow$ ou $\downarrow$ pour modifier, puis sur $\odot$ pour enregistrer.

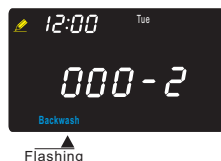
Par défaut : 15
Plage : 0-999 min



8. Définir la durée du saumurage

Appuyez sur $\uparrow$ ou $\downarrow$ pour modifier, puis sur $\odot$ pour enregistrer.

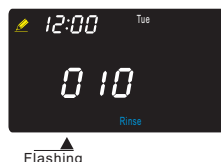
Par défaut : 60
Plage : 0-999 min



9. Définir la durée du 2e détassage

Cette étape est désactivée si la durée est de 0 minute. Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer.

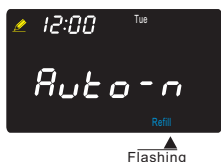
Par défaut : 0
Plage : 0-999 min



10. Définir la durée de rinçage

Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer.

Par défaut : 10
Plage : 0-999 min



11. Définir l'auto-remplissage

Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer. Si l'option « N » est sélectionnée, le temps de remplissage doit être saisi manuellement à l'ÉTAPE 12. Si l'on choisit « Y », le temps de remplissage est calculé automatiquement.

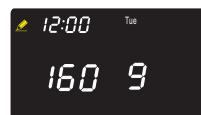
Par défaut : N
Plage : N
Y



12. Définir la durée de remplissage (Si vous avez sélectionné « N » à l'étape 11)

Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis appuyez sur Ⓢ pour enregistrer. Revenez ensuite en position de service.

Par défaut : 12
Plage : 0-999 min

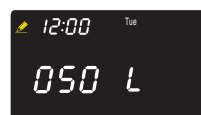


Flashing

12.1 Définir la consommation de sel par litre de résine

Si « Y » a été sélectionné, appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer.

Par défaut : 160
Plage : 0 – 999



Flashing

12.2 Définir la quantité totale de résine (L)

Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer.

Par défaut : 160
Plage : 0 – 999



Flashing

12.3 Configurer le BLFC (gpm)

Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer.

Par défaut : FX T075 /
FX T100 (0,5)
FX T150 (3,0)
Plage : 0,25 - 0,50 - 1,0
1,0 - 2,0 - 3,0 -
4,0 - 5,0



12.4 Afficher la durée de remplissage calculée

Ces données sont calculées par la vanne de régulation et ne peuvent pas être modifiées. Appuyez sur Ⓢ pour revenir en position de service.

Par défaut : S/O
Plage : 0 – 999



Flashing

13. Définir l'intervalle de maintenance (en semaines)

Appuyez sur ▲ ou ▼ pour modifier, puis sur Ⓢ pour enregistrer et revenir en mode de fonctionnement. Cette valeur prédéfinie a pour but de rappeler à l'utilisateur de faire entretenir la vanne de régulation par des professionnels lorsque l'intervalle de maintenance est atteint. 0 signifie que ce rappel est désactivé.

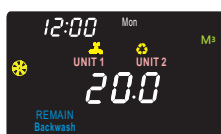
Par défaut : 78
Plage : 0, 26, 52, 78

**CONFIGURATION
TERMINÉE**

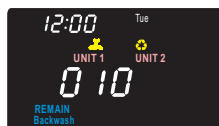
DIAGNOSTICS

Lorsqu'une vanne est en service et que l'autre est en régénération, appuyez sur  pour afficher l'étape actuelle du cycle de régénération et le temps restant.

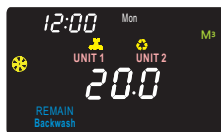
Remarque : Ces informations ne sont pas consultables lorsque le système est en mode veille ou pendant la transition vers l'étape de régénération suivante.



La vanne n° 1 est en service, la vanne n° 2 est en détassage. Appuyez sur  pour vérifier le temps restant pour l'étape de détassage.



La durée restante du détassage s'affichera.



L'écran du détassage s'affichera automatiquement au bout de 5 secondes.



Même opération pour l'étape suivante du cycle.

DONNÉES HISTORIQUES

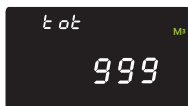
En mode de fonctionnement, appuyez sur ▲ et ▼ et maintenez une pression pendant 3 secondes pour accéder au menu d'informations. Appuyez à nouveau sur la touche ⌚ pour afficher l'élément suivant.



Débit (l/min).



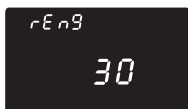
Débit de pointe (l/min).



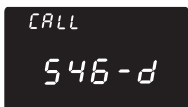
Débit cumulé total



Nombre total d'heures depuis l'installation



Nombre total de cycles de régénération depuis l'installation.



Jours restants jusqu'à la prochaine maintenance.
Pour réinitialiser les jours de maintenance, appuyez sur ⌚ pendant 10 secondes.

Retour à la position de service

BATTERIE DE SECOURS

Veuillez ouvrir le couvercle de la batterie (uniquement pour le modèle FX-T075) / retirer le capot avant (uniquement pour les modèles FX-T100/150), puis brancher la batterie à l'aide des connecteurs. Une batterie de type 6LR619V est utilisée comme batterie de secours.

icône de batterie



Afin de protéger la batterie, il est recommandé de la brancher après la mise en service de la vanne.

FONCTION DE BATTERIE DE SECOURS EN CAS DE COUPURE DE COURANT

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE COUPÉE EN POSITION DE SERVICE

1. En cas de coupure de courant, la batterie de secours assure la conservation des données relatives au débit et à la durée, et maintient la vanne en position de service. Cela ne fait pas passer le système dans une autre position.
2. La vanne de régulation reste en position de service, même si les conditions de régénération sont réunies pendant la coupure de courant.
3. Lorsque l'alimentation électrique est rétablie, tout cycle de régénération manqué pendant la coupure de courant démarre automatiquement.

COUPURE DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE À N'IMPORTE QUELLE ÉTAPE DE RÉGÉNÉRATION / CHANGEMENT D'ÉTAPES DE RÉGÉNÉRATION

1. En cas de coupure de courant, la batterie de secours assure uniquement le maintien des données relatives au débit et à la durée. Elle ne peut ni faire fonctionner ni piloter le système.
2. Le système reste dans sa position actuelle jusqu'au rétablissement de l'alimentation électrique. Une fois l'alimentation rétablie, le cycle de régénération reprend là où il s'était interrompu lors de la coupure de courant.

2.8.3 INTERFACE EXTERNE

Toutes les fonctions des interfaces externes seront désactivées en cas de coupure de courant. Tout appareil connecté à ces interfaces, tel qu'un pressostat de pression différentielle (DP), cessera également de fonctionner.

EN CAS DE BATTERIE DE SECOURS FAIBLE

Lorsque la batterie de secours est faible et que l'alimentation secteur est disponible, l'icône de la batterie clignote à l'écran et un signal sonore retentit. Pour désactiver l'alarme, appuyez sur la touche  prévue à cet effet. Remplacez la batterie de secours dès que possible.

Lorsque la batterie de secours est faible et que l'alimentation principale est indisponible, le buzzer continue de retentir jusqu'à ce que la batterie soit remplacée. Remplacez sans tarder la batterie de secours afin de garantir que le système puisse se mettre en position de sécurité en cas de besoin.

Si une alarme d'erreur se déclenche après le rétablissement de l'alimentation, réinitialisez le contrôleur aux paramètres d'usine en procédant comme suit :

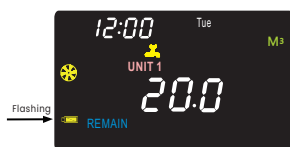
- Coupez l'alimentation électrique de la vanne de régulation.
- Appuyez sur la touche  prévue à cet effet et maintenez une pression.
- Rétablissez l'alimentation tout en continuant à maintenir une pression sur la touche. Le système redémarrera et reprendra son fonctionnement normal. Ensuite, remplacez la batterie de secours par une neuve.

Remarque : La restauration des paramètres d'usine réinitialisera tous les paramètres des vannes à leurs valeurs par défaut. Après la réinitialisation, reconfigurez les paramètres selon vos besoins.

RAPPELS

BATTERIE DE SECOURS

La batterie de secours permettra au processeur et au débitmètre de continuer à fonctionner normalement. Lorsque le symbole de la batterie clignote, cela signifie que la batterie est faible et qu'il faut la remplacer.



RAPPEL DE MAINTENANCE

Lorsque le moment est venu de procéder à la maintenance, l'écran rappelle automatiquement à l'utilisateur qu'il doit faire appel à un technicien.



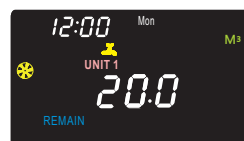
Appuyez sur  pour désactiver l'alarme et revenir en position de service.

LANCER MANUELLEMENT UNE RÉGÉNÉRATION

En position de service (une UNITÉ est en position de service, l'autre UNITÉ est en mode veille), appuyez sur  et maintenez une pression pendant 5 secondes ; la vanne de régulation lancera immédiatement une régénération. Appuyez à nouveau sur  pour passer à l'étape de régénération suivante.

RÉTABLIR LES PARAMÈTRES D'USINE

Lorsque la vanne est hors tension, appuyez sur  puis remettez-la sous tension. L'affichage sera identique à celui des images.



Réinitialisation de la vanne supérieure Réinitialisation de la vanne inférieure Retour à la position de service

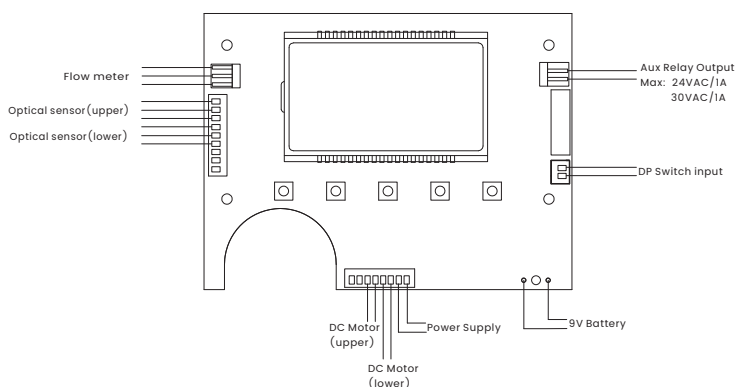
MISE EN GARDE



Lors du montage de la vanne sur le réservoir, veuillez respecter le couple de serrage approprié, qui ne doit pas dépasser 35 NM. Cette opération doit être effectuée par un professionnel du traitement de l'eau.

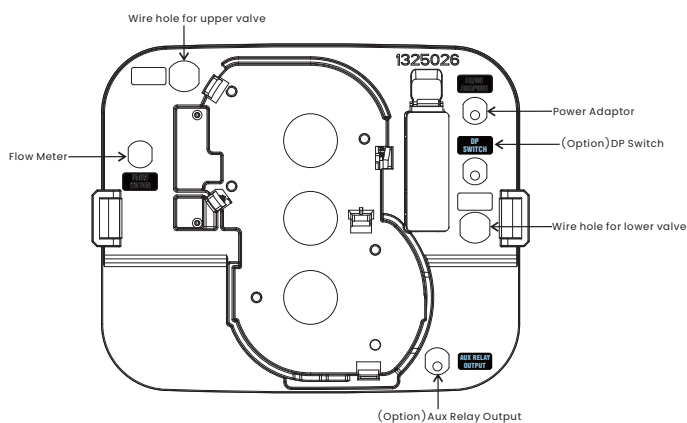
CÂBLAGE DES CIRCUITS IMPRIMÉS

FX T075

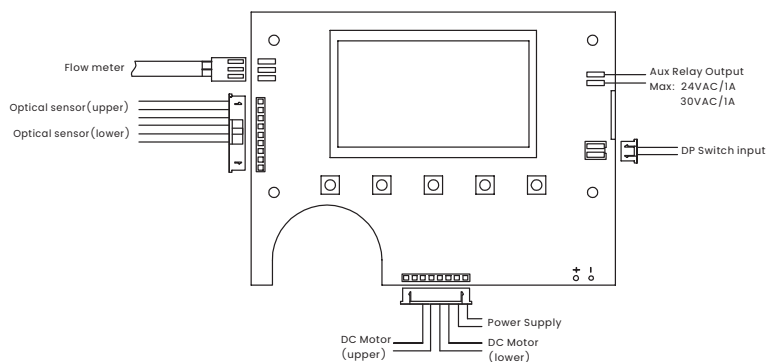


ACCÈS RAPIDE AUX DIFFÉRENTS CONNECTEURS SITUÉS SUR LE SUPPORT ARRIÈRE

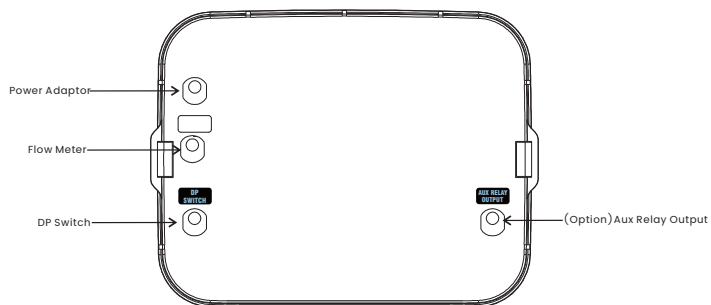
FX T075



FX T100 - FX T150

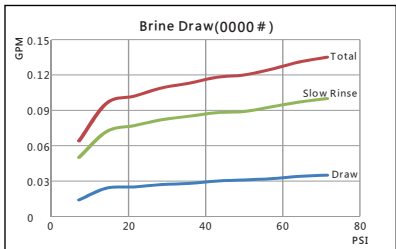
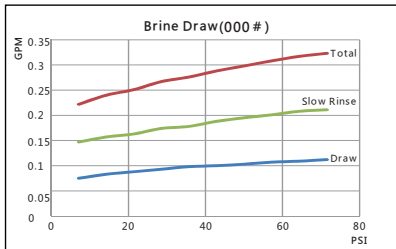
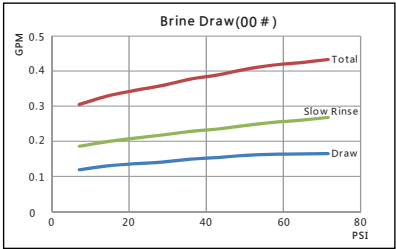
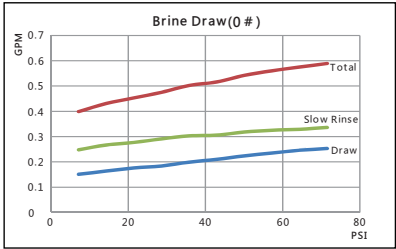
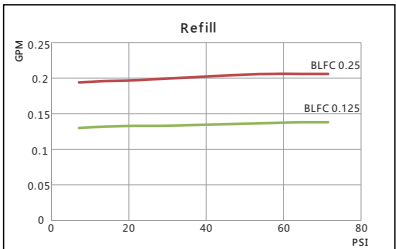
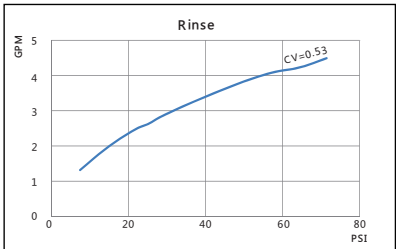
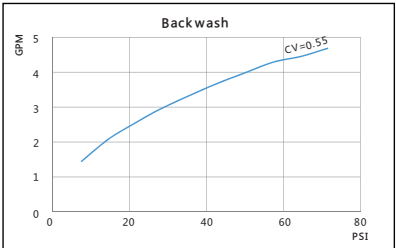
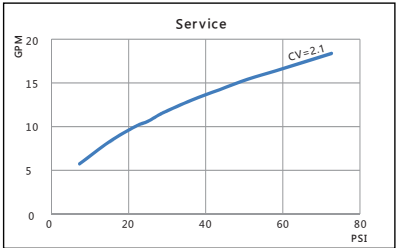


ACCÈS RAPIDE AUX DIFFÉRENTS CONNECTEURS SITUÉS SUR LE SUPPORT ARRIÈRE FX T100 - FX T150

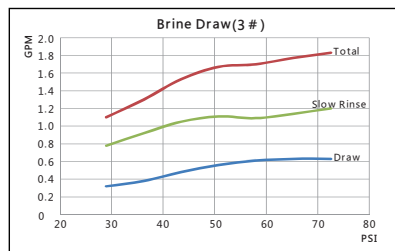
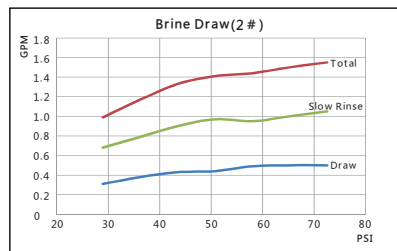
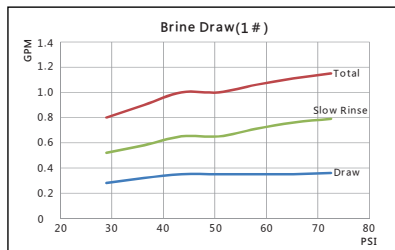
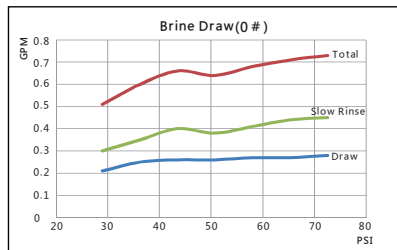
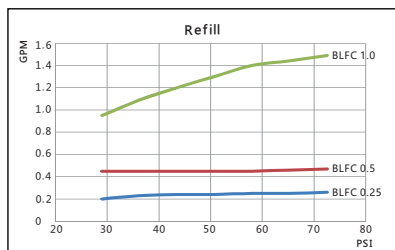
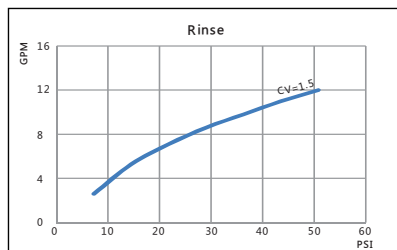
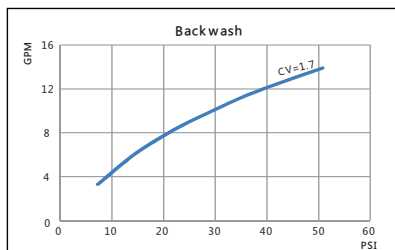
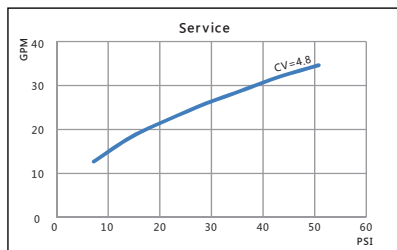


COURBES DE PERFORMANCE

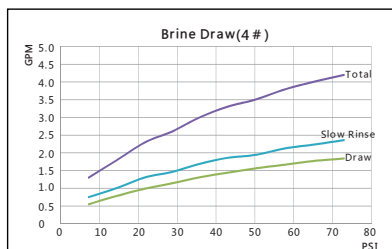
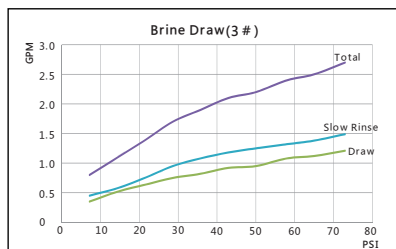
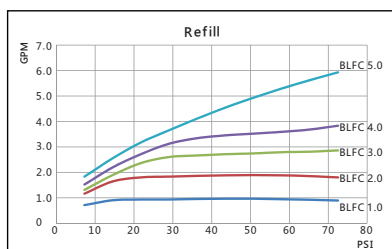
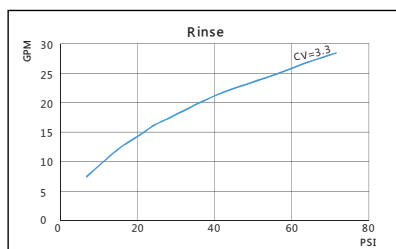
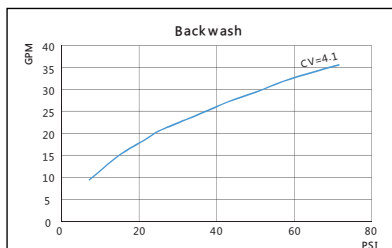
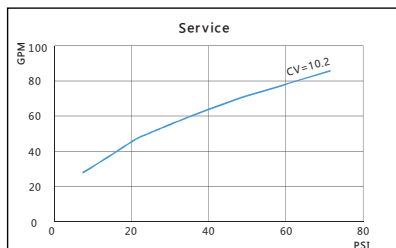
FX T075



FX T100



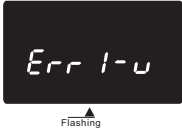
FX T150



DÉPANNAGE

Problèmes courants	Causes	Solutions
Échec de la régénération automatique	Câble du compteur déconnecté	Rebranchez le câble du compteur
	Transformateur endommagé	Remplacez le transformateur
	Contrôleur ou capteur endommagé	Remplacez ou réparez les pièces cassées
Dureté de l'eau traitée supérieure aux prévisions	La vanne bypass n'est pas en mode de fonctionnement	Passez la vanne bypass en mode de fonctionnement
	L'entrée et la sortie sont installées à l'envers	Installez correctement les tuyaux d'arrivée et de sortie d'eau
	Augmentation de la dureté de l'eau brute	Réinitialisez la dureté de l'eau d'alimentation
	Pollué par de la résine ou endommagé	Faites appel à des professionnels pour remplacer la résine
	Absence de sel ou quantité d'eau insuffisante	Veillez à ce que le réservoir de saumure soit toujours rempli de sel, nettoyez-le une fois par an et assurez-vous que le niveau d'eau de remplissage dépasse la grille à sel
Échec du saumurage	Évacuation et régulateur de débit bouchés	Nettoyez l'évacuation et le régulateur de débit
	Injecteur obstrué	Nettoyez ou remplacez l'injecteur.
	Le réservoir de saumure est à sec	Vérifiez et nettoyez le BLFC ; assurez-vous que la vanne SBV du réservoir de saumure n'est pas bloquée
Eau traitée salée	Pression d'entrée d'eau trop faible	Installez une pompe de surpression pour augmenter la pression d'entrée d'eau
	Canalisation bouchée	Débouchez
Débit de vidange continu	Fuites au niveau des composants du contrôle interne	Faites appel à des professionnels pour la maintenance et les réparations
	Piston bloqué	

DÉPANNAGE

Problèmes courants	Causes	Solutions
Coupure de courant	Pendant le mode de fonctionnement	La vanne de régulation restera en position de service une fois le courant rétabli
	En mode cycle de régénération	La vanne de régulation reviendra à la position qu'elle occupait au moment de l'interruption. Une fois le courant rétabli, elle restera dans cette position et poursuivra le processus de régénération.
	Pendant que la vanne de régulation passera au cycle de régénération suivant	La vanne se remettra dans la bonne position dès que l'alimentation sera rétablie et achèvera la séquence de régénération.
Erreur système  	ERR 1-U	La vanne supérieure ne parvient pas à se positionner en position de service
	ERR 2-U	Capteur optique de la vanne supérieure : aucun signal
	ERR 3-U	Le moteur électrique de la vanne supérieure a calé ou s'est bloqué
	ERR 4-U	Le moteur électrique de la vanne supérieure a calé ou s'est bloqué
	ERR 1-d	Capteur optique de la vanne inférieure : aucun signal
	ERR 2-d	Le moteur électrique de la vanne inférieure a calé ou s'est bloqué
	ERR 3-d	Le moteur électrique de la vanne inférieure a calé ou s'est bloqué
	ERR 4-d	Vanne inférieure : position de service incorrecte

DÉPANNAGE

Problèmes courants	Causes	Solutions
Réinitialisation de la vanne	Une alarme d'erreur s'affiche à l'écran	Appuyez simultanément sur ▲ et ▼ et maintenez une pression pendant 3 secondes pour réinitialiser. Si la réinitialisation aboutit, toutes les alarmes d'erreur disparaîtront et le système reviendra à la position où l'erreur s'est produite. Si ce n'est pas le cas, veuillez contacter votre spécialiste du traitement de l'eau pour obtenir de l'aide.



