

Contrôleur  
RO 524



photo : UO Budget 130

## Unité d'osmose inverse série UO Budget 80 et 130

Appareil sous-évier pour le dessalement d'eau potable adoucie avec un niveau de chlore libre non détectable (conforme aux règlements allemands relatifs à l'eau potable). Équipée avec le contrôleur RO 524.

L'eau potable peut aussi être dessalée sans prétraitement. Cependant, dans ce cas, le taux de conversion est réduit. Le facteur décisif est l'analyse de l'eau.

# Unité d'osmose inverse avec contrôleur RO 524

## Série UO Budget



### Design de l'unité

**Plaque en acier inoxydable** utilisée comme panneau d'installation.

**Filtre d'entrée spécial** avec cartouche filtrante de 5 µm,

**Pompe haute pression** comme pompe à roue périphérique,

**Élément membranaire spiralé de haute performance** avec des membranes composites PA/PS dans un tube de pression en acier inoxydable.

**Électrovanne d'entrée.**

**Pressostat** pour la pression à l'entrée de la pompe, manomètre pour la pression de la pompe.

**Restricteur de débit** du perméat et du concentrat.

**Électrovanne** pour le rinçage automatique du concentrat.

**Câble de connexion** (2 m) avec une prise antichoc.

Unité entièrement câblée, prémontée et prête à être installée. Équipement électrique conforme à la norme VDE 0100 partie 600, VDE 0113 partie 1.

**Contrôleur RO 524**

**Système de commande à microprocesseur RO 524** pour la surveillance et la commande entièrement automatisée de l'unité d'osmose inverse

avec **écran alphanumérique à 2 chiffres** affichant la conductivité du perméat, l'arrêt forcé et le niveau haut du réservoir.

**Signaux de dysfonctionnement** : basse pression, eau dure et conductivité élevée, redémarrage automatique après une période d'arrêt ajustable.

**LEDs** pour indication de fonctionnement et désinfection. Rinçage automatique de concentrat à chaque cycle de production, rinçage forcé après 24h en mode veille.

**Entrées** (basse tension) pour le contrôleur de niveau équipé avec 1 ou 2 interrupteurs à flotteur, unité de surveillance de la dureté limitron (le contrôleur RO 524 comprend des fonctions de commande pour l'unité de surveillance de la dureté limitron), arrêts par signal externe (arrêt forcé, régénération).

**Sorties** pour l'unité d'adoucissement (230 V / 50 Hz), pour 2 électrovannes et DDC (signal de dysfonctionnement collectif pour flotteur à contact de niveau haut et bas).

L'unité est conçue pour un TDS max. (total des sels dissous) de 1.000 mg/l, une température d'eau de 15°C, un indice de colmatage max. de 3 et une sortie libre de perméat. Dans ces conditions, l'unité atteindra toujours le perméat voulu après 3 ans de fonctionnement. La récupération de perméat dépend de la qualité de l'eau brute et du type de prétraitement.

Données techniques		Budget 80	Budget 130
Débit de perméat	l/h	80	130
Réjection min. des sels	%		95
Taux de conversion	%		50
Pression de service	bar		10,0
Type de membranes / nombre			4021/1
Voltage	V/Hz		230/50
Puissance du moteur	kW		0,4
Hauteur	mm		360
Largeur	mm		800
Profondeur	mm		360
Poids approx.	kg		31
N° article		381 900	381 901
Fusible de protection inerte 16 A, raccordement d'eau d'alimentation R 3/4" AG, raccordement de perméat/concentrat DN 10, plage de conductivité* 1 - 99 µS/cm, pression min./max. d'eau d'alimentation 3/6 bar, température min./max. d'eau d'alimentation 5/35 °C, température ambiante max. 40°C, valeur pH 3 - 11			

\* En option : niveau de conductivité mesuré du perméat (n° article 381903)