

Clack®

WS1.5CI

WASSERSPEZIALIST STEUERVENTIL

STEUERVENTIL FÜR ALTERNIERENDES DOPPELSYSTEM



Zertifiziert nach NSF/ANSI/CAN 61 und 372.

Anschlussarmaturen und Rohrleitungen werden nicht mitgeliefert.

- Betriebsdurchfluss 204 l/min (12,3 m³/h) (54 gal/min) Rückspüldurchfluss 83 l/min (4,9 m³/h) (22 gal/min) mit integriertem Zähler am Seitenanschluss des Ventilgehäuse- und installiertem Anschlussarmaturenkits
- Halbleiter-Mikroprozessor mit einfachem Zugriff auf die Einstellungen über Bedienfeld auf der Frontblende
- Vier Methoden für die Initiierung der Regeneration: Zähler sofort, Zähler verzögert, zeitgesteuert verzögert oder Druckunterschied
- Programm mit ppm, französischer Skala, deutscher Skala oder Kubikmetern
- Komplett programmierbare Regenerationszyklus-Sequenz (maximal 9)
- Programmierbare Regenerationszykluszeiten
- Tagsteuerungsfunktion; 1–28 Tage verfügbar
- Rückspül- und Besatzungsfunktion für Enthärter bis 24" Tankdurchmesser, Rückspülfilter bis 18"
- Gleichstrom-/Gegenstrom-Regeneration
- Speicherung der Systemkonfiguration und Betriebsdaten im nicht flüchtigen Speicher
- Knopfzellen-Lithium-Batterie liefert Notstrom für bis zu 24 Stunden
- Netzteil mit 15 Volt DC Ausgangsspannung (Level VI) für eine sichere und einfache Installation
- Steuerventildesign bietet optimale Betriebs- und Rückspülraten
- Regeneration mit weichem/aufbereitetem Wasser
- Befüllung mit weichem/aufbereitetem Wasser vor oder nach der Regeneration
- 24-Stunden-Uhr
- Zuverlässige und bewährte DC-Antriebe
- Einteilige Dichtungs- und Distanzstückanordnung
- Linear reziproke Kolbenbewegung

Wasserspezialist 1,5" CI Doppelt-Alternating Spezifikationen

Zulauf-/Ablaufanschlüsse	1,5" QC-Armatur optional gerade oder 90°
Zyklen	bis zu 9
Ventilmaterial	glasgefüllter Verbundwerkstoff
Regeneration	Gleichstrom/Gegenstrom

DURCHFLUSSMENGEN

Betrieb bei 15 psi / 1 bar Abfall (umfasst Adapter und Zähler).....	204 l/min, 12,3 m³/h, 54 gal/min
Rückspülung bei 25 psi / 1,7 bar Abfall (umfasst Bypass).....	83 l/min, 4,9 m³/h, 22 gal/min
CV-Betrieb	13,9
CV-Rückspülung.....	4,4

BETRIEBSDRUCK

Minimum/Maximum	20 psi–125 psi (1,4–8,6 bar)
-----------------------	------------------------------

BETRIEBSTEMPERATUREN

Minimum/Maximum	4–43 °C (40–110 °F)
-----------------------	---------------------

ZÄHLER

Genauigkeit	± 5 %
Durchflussbereich	0,95–216 l/min
Volumenbereich.....	0,02–5.700 m³
Summenzähler.....	1–99.999 m³

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Verteilerführung	50 mm oder 1,90" AD (1,5" NPS)
Abflussleitung.....	1" BSPT- oder NPT-Winkelrohr mit Außengewinde
Soleleitung.....	Polyrohr mit ½" AD mit Klemmverschraubung
Montagesockel.....	4" - 8 UN-Gewinde
Höhe ab Behälteroberkante.....	279,4 mm (11")
Gewicht.....	8,16 kg

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN

STROMVERSORGUNG

	<u>USA</u>	<u>International</u>
Versorgungsspannung	100–240 VAC.....	200–240 VAC
Netzfrequenz	50/60 Hz.....	50/60 Hz
Ausgangsspannung	15 VDC	15 VDC
Stromabgabe.....	500 mA.....	500 mA

BEHÄLTERANWENDUNGEN

Wasserenthärter	12–24" Durchmesser
Wasserfilter (1)	12–18" Durchmesser

BETRIEBSZYKLEN

Sie können zwischen neun Regenerationszyklen in beliebiger Reihenfolge und mit einer breiten Palette an verfügbaren Werten auswählen:

Zyklus	Wertebereich
Rückspülung	1–120 Minuten
Spülung	1–120 Minuten
Pause (Betrieb)	1–480 Minuten
Sole (Gleichstrom)	1–180 Minuten
Sole (Gegenstrom)	1–180 Minuten
Nachfüllung (Enthärter)	0,05–90 kg
Nachfüllung	0,2–76 Liter

Optionen: Rückspülfilter, Wetterschutzhaube

Kompatibel mit den folgenden typischen Konzentrationen an Regeneriermitteln oder Chemikalien:
Natriumchlorid, Kaliumchlorid, Chlor und Chloramine

1. Filterbehältergröße berechnet mit 10 gal/min bei Rückspülung pro Quadratfuß Bettfläche