

دليل الخدمة والأجزاء لصمام التحكم في المياه المتخصص WS1.5P و WS2P

لا تستخدم سوى مواد التشحيم التي تعتمد على السيليكون في جميع مكونات CLACK
ستؤدي الهيدروكربونات إلى إتلاف المكونات التي تحتوي على الحلقات الدائرية و/أو البلاستيك. وهذا يمكن أن يسبب حدوث تسريب أو
كسر. تجنب استخدام مواد التشحيم التي تحتوي على الهيدروكربونات مثل VASELINE®/الهلالم النفطي، WD-40®، إلخ. تجنب
استخدام منتجات صمام التحكم CLACK لإمدادات المياه التي تحتوي على هيدروكربونات مثل البنزين والجازولين والكيروسين
وما إلى ذلك.

جدول المحتويات

4	المواصفات العامة لـ WS1.5P
5	وحدة قلنسوة المحرك ، والمكابس، ووحدة الأنبوب، والهيكل الرئيسي لـ WS1.5P
6	مكونات عامل التجديد لـ WS1.5P
7	حواقي WS1.5
8	المواصفات العامة لـ WS2P
9	وحدة قلنسوة المحرك، والمكابس، ووحدة الأنبوب، والهيكل الرئيسي لـ WS2P
10	مكونات عامل التجديد لـ WS2P
11	حواقي WS2
12	الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS1.5: الوحدات الأمريكية
13	الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS1.5: الوحدات المترية
14	الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS2: الوحدات الأمريكية
15	الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS2: الوحدات المترية
16	أطقم التركيب
18	فلكات التحكم في تدفق خط التصريف
19	إجراءات استكشاف المشكلات وإصلاحها

المواصفات العامة لـ WS1.5P

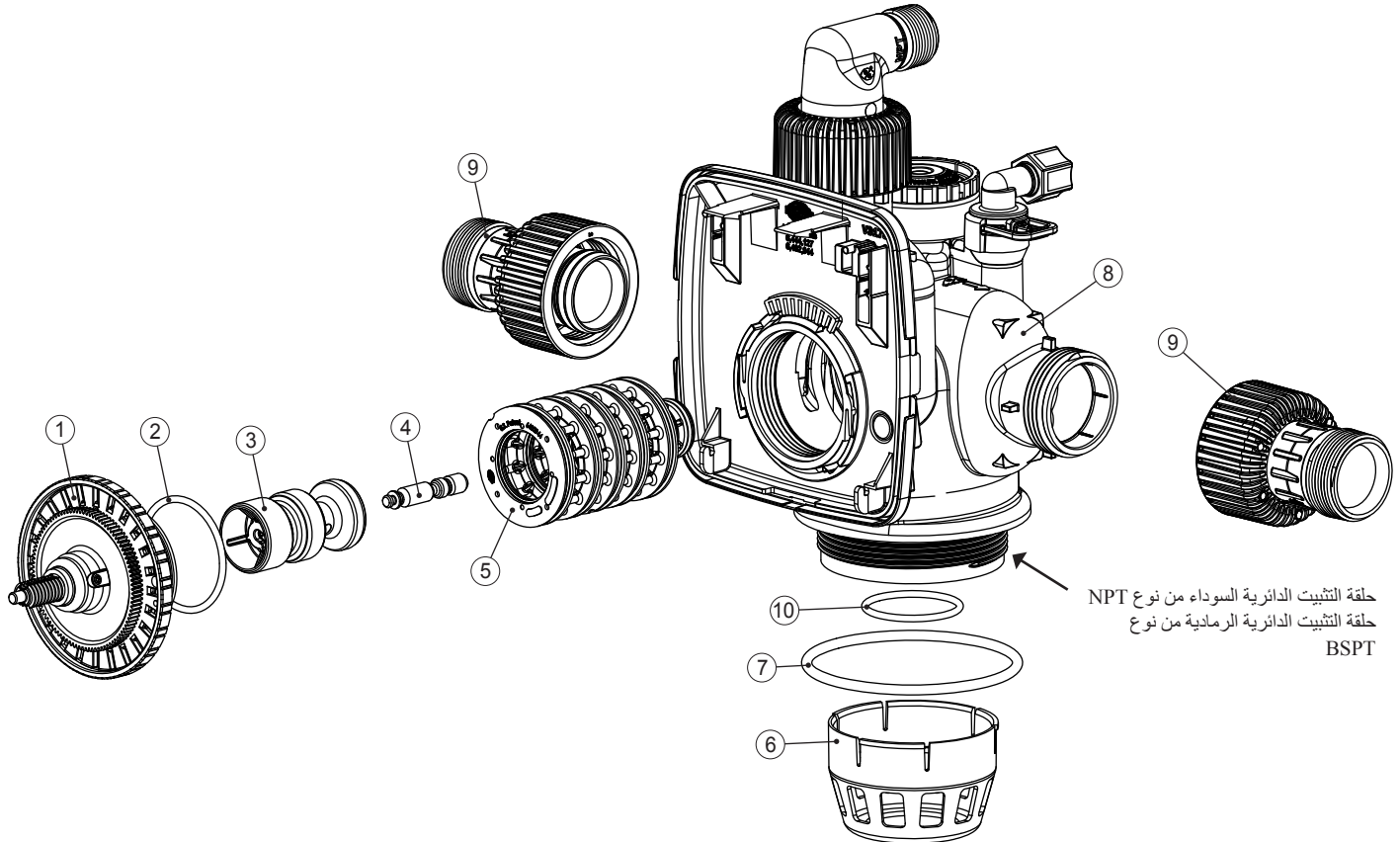
الحد الأدنى/الحد الأقصى لمعدلات ضغط التشغيل	20 – 125 رطل لكل بوصة مربعة (138 كيلو باسكال – 862 كيلو باسكال)	
الحد الأدنى/الحد الأقصى لدرجات حرارة التشغيل	40 درجة – 110 درجة فهرنهايت (4 درجات مئوية – 43 درجة مئوية)	
مهايئ الطاقة: جهد الإمداد تردد الإمداد جهد الإخراج تيار الإخراج	المعيار الأمريكي 100 فولت تيار متردد – 120 فولت تيار متردد 60/50 هرتز 15 فولت تيار مستمر 500 مللي أمبير	المعيار الدولي 200 فولت تيار متردد – 240 فولت تيار متردد 60/50 هرتز 15 فولت تيار مستمر 500 مللي أمبير
معدل تدفق الخدمة	60 جالون في الدقيقة عند انخفاض بمقدار 15 رطل لكل بوصة مربعة (227 لتر في الدقيقة، 13.6 م ³ /ساعة)	
معدل تدفق الغسيل العكسي	43 جالون في الدقيقة عند انخفاض بمقدار 25 رطل لكل بوصة مربعة (163 لتر في الدقيقة، 9.8 م ³ /ساعة)	
العداد: الدقة نطاق التدفق	±5% 0.75 – 75 جالون في الدقيقة (2.8 – 284 لتر في الدقيقة)	
المدخل/المخرج	وصلة ذكر من نوع NPT أو BSPT مقاس 1.5 بوصة	
خط التصريف	وصلة مرفقية ذكر من نوع NPT مقاس 1 بوصة أو BSPT مقاس 1 بوصة	
خط المحلول الملحي	أنبوب بولي إيثيلين يُركب بالضغط بقطر خارجي مقاس 1/2 بوصة	
توصيل الخزان	4 بوصات-UN 8	
الارتفاع من أعلى الخزان	10.75 بوصة	
ذاكرة لوحة الدارات المطبوعة	ذاكرة غير متطايرة من نوع EEPROM	
مادة الصمام	مركب مملوء بالزجاج	
توافق عامل التجديد/المادة الكيميائية	كلوريد الصوديوم، وكلوريد البوتاسيوم، وبرمنجنات البوتاسيوم، وبيسولفيت الصوديوم، والكلور، والكلورامينات	
التجديد	تدفق سفلي أو تدفق علوي	
تطبيقات الخزان	قطر 12 بوصة – 24 بوصة	

وحدة قننسة المحرك، والمكابس، ووحدة الأنبوب، والهيكل الرئيسي لـ WS1.5P

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وحدة قننسة محرك الصمام WS1	V3004	1
1	الحلقة الدائرية 228	V3135	2
1	وحدة مكبس التدفق السفلي لصمام WS125/15 (كهروماني) وحدة التدفق العلوي لمكبس الصمام WS112/15 (أسود)	V3407 V4042	3
1	مكبس التجديد لصمام WS1	*V3174	4
1	وحدة أنبوب المبادعة لصمام WS1.5	V3430-01	5
1	موزع حاجز علوي، 55/1.5 مم	D1300	6
1	الحلقة الدائرية 347	V3419	7
1	وحدة هيكل الصمام WS15P NPT وحدة هيكل الصمام WS15P BSPT	V4400-NPT V4400-BSPT	8
مجموعة واحدة من 2	وحدة وصلة تركيب QC إلى NPT لصمام WS15P وحدة وصلة تركيب QC إلى BSPT لصمام WS15P	**V4430-01 **V4430-02	9
1	الحلقة الدائرية 225 لهياكل الصمام ذات سنون ملولبة من نوع NPT	V3641	10
1	الحلقة الدائرية 226 لهياكل الصمام ذات سنون ملولبة من نوع BSPT	V3441	

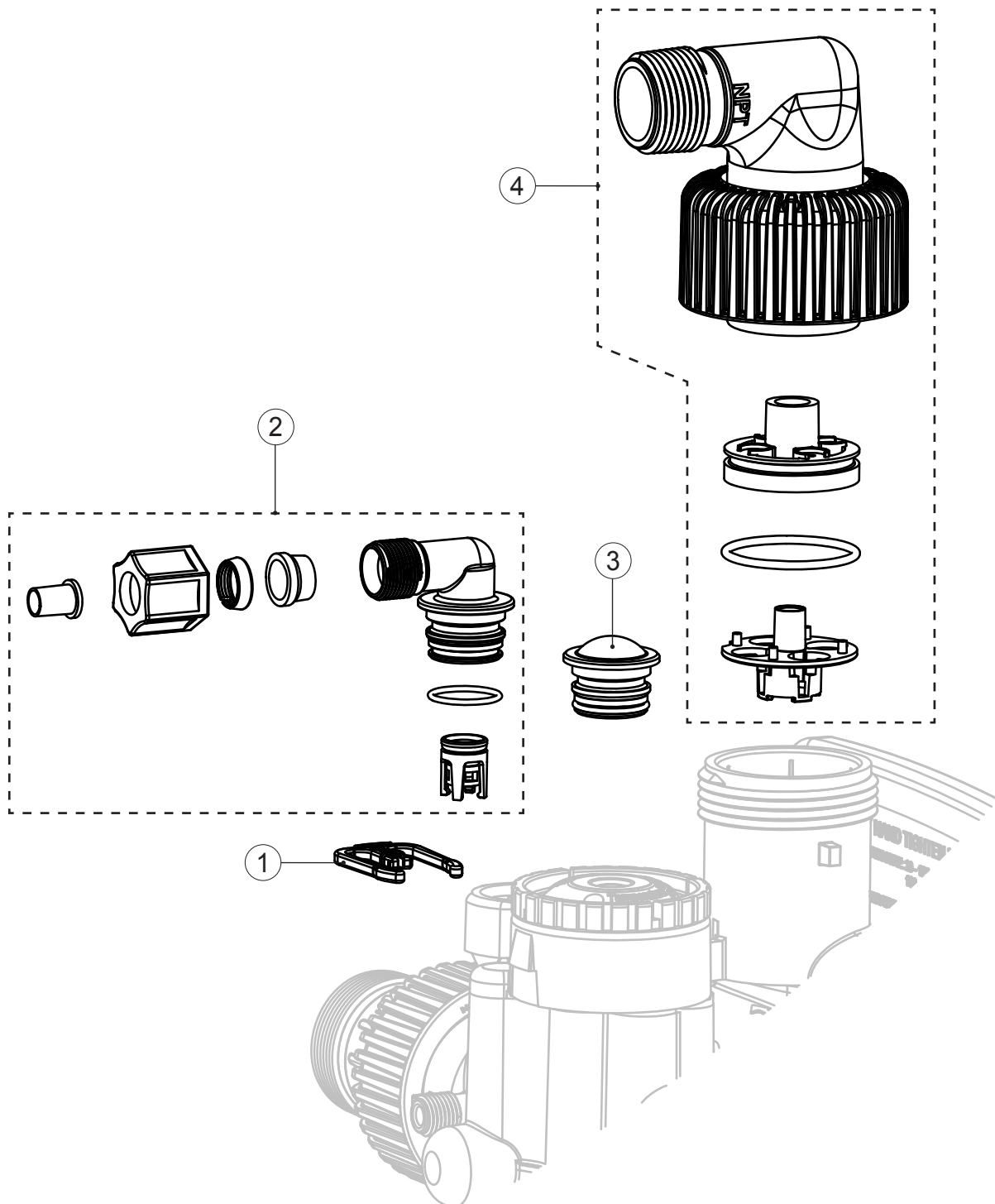
*لا يتم استخدام مكبس التجديد V3174 للصمامات المخصصة للغسيل العكسي فقط. استخدم قابس حاقن الصمام V3010-15Z ووحدة سدادة منفذ إعادة التعبئة V3195-01.

تُبَاع أطقم تركيب المدخل/المخرج منفصلة، انظر الصفحة 10 لاختيار التركيب.



مكونات التجديد لصمام WS1.5P

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	مشبك تثبيت	H4615	1
1	وحدة وصلة مرفقية لخط المحلول الملحي لصمام ½ WS15 W/RFC	V3498	2
1	وحدة سدادة منفذ إعادة التعبئة	V3195-01	3
1	مجموعة تصريف WS15P NPT	V4430-04NPT	4
	مجموعة تصريف WS15P BSPT	V4430-04BSPT	



حواقن WS1.5

الكمية	قطر خزان التدفق السفلي النموذجي ¹	لون الفوهة	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	بوصة 12	بنفسجي	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، B	V3010-15B	1
	بوصة 13	أحمر	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، C	V3010-15C	
	بوصة 14	أبيض	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، D	V3010-15D	
	بوصة 16	أزرق	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، E	V3010-15E	
	بوصة 18	أصفر	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، F	V3010-15F	
	بوصة 21	أخضر	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، G	V3010-15G	
	بوصة 24	برتقالي	وحدة حاقن الصمام WS1.5 ، H	V3010-15H	
2	لا ينطبق		قابس حاقن الصمام WS1.5	V3010-15Z	2

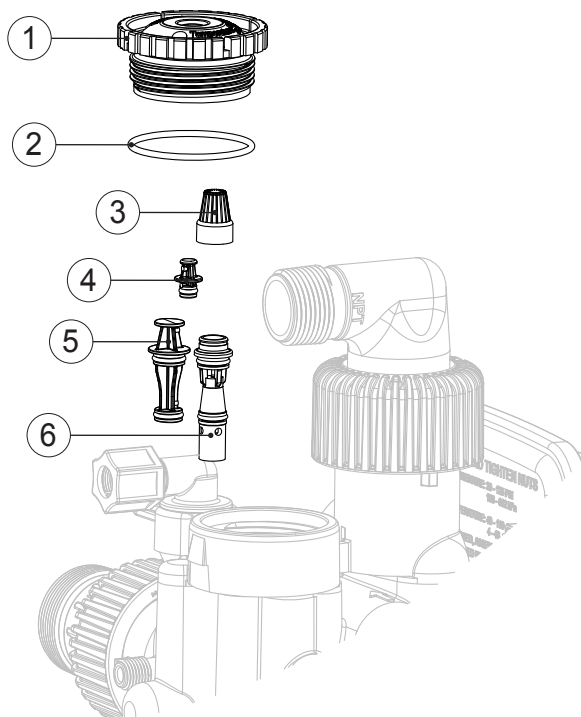


تشتمل الحواقن V3010-15B – V3010-15H على حلقة دائرية V3416 012 (سفلية) وحلقة دائرية V3171 013 (علوية)

لتطبيقات التدفق العلوي للمحلول الملحي، يوصى بتقليل حجم الحاقن بمقدار حجم خزانين كحد أدنى. راجع الرسوم البيانية للمحاقن للتحقق من الاختيار الصحيح.

مكونات التجديد لصمام WS1.5P

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	غطاء حاقن الصمام WS15P	V4349	1
1	الحلقة الدائرية 135	V3152	2
1	الحاجز الشبكي للحاقن	V4120	3
1	قابس تغذية حاقن WS15P	V4350-15Z	4
1 أو 2	وحدة قابس حاقن صمام WS15	V3010-15Z	5
1 أو 0	وحدة حاقن الصمام WS15	V3010-15X	6



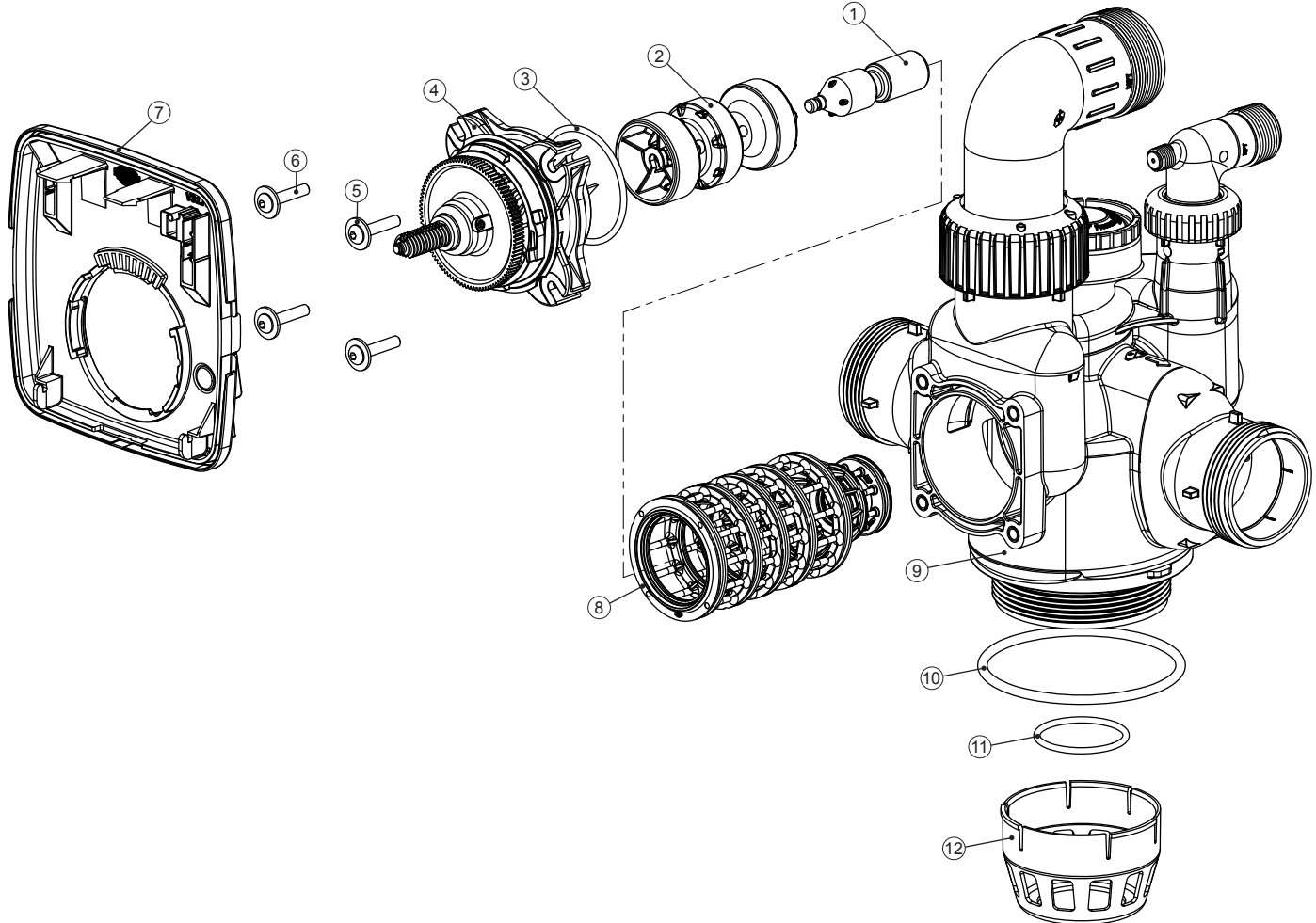
المواصفات العامة لـ WS2P

الحد الأدنى/الحد الأقصى لمعدلات ضغط التشغيل	20 – 125 رطل لكل بوصة مربعة (138 كيلو باسكال – 862 كيلو باسكال)	
الحد الأدنى/الحد الأقصى لدرجات حرارة التشغيل	40 درجة – 110 درجة فهرنهايت (4 درجات مئوية – 43 درجة مئوية)	
مهايئ الطاقة: جهد الإمداد تردد الإمداد جهد الإخراج تيار الإخراج	المعيار الأمريكي 100 فولت تيار متردد – 120 فولت تيار متردد 50/60 هرتز 15 فولت تيار مستمر 500 مللي أمبير	المعيار الدولي 100 فولت تيار متردد – 240 فولت تيار متردد 50/60 هرتز 15 فولت تيار مستمر 500 مللي أمبير
معدل تدفق الخدمة	95 جالون في الدقيقة عند انخفاض بمقدار 15 رطل لكل بوصة مربعة (359 لتر في الدقيقة، 21.6 م ³ /ساعة)	
معدل تدفق الغسيل العكسي	85 جالون في الدقيقة عند انخفاض بمقدار 25 رطل لكل بوصة مربعة (322 لتر في الدقيقة، 19.3 م ³ /ساعة)	
العداد: الدقة نطاق التدفق	± 5% 1.5 – 150 جالون في الدقيقة (2.8 – 284 لتر في الدقيقة)	
المدخل/المخرج	وصلة تركيب QC مقاس 2 بوصة اختبارية مستقيمة أو 90°	
خط التصريف	وصلة مرفقية QC 90° BSPT مقاس 2 بوصة	
خط المحلول الملحي	وصلة مرفقية NPT ذكر مقاس 1 بوصة، 3/4 بوصة 1x بوصة مع أنبوب بولي إيثيلين يُركب بالضغط بقطر خارجي مقاس 1/2 بوصة	
توصيل الخزان	4 بوصات-UN 8	
الارتفاع من أعلى الخزان	12.5 بوصة	
ذاكرة لوحة الدارات المطبوعة	ذاكرة غير متطايرة من نوع EEPROM	
مادة الصمام	مركب مملوء بالزجاج	
توافق عامل التجديد/المادة الكيميائية	كلوريد الصوديوم، وكلوريد البوتاسيوم، وبرمنجنات البوتاسيوم، وبيسولفيت الصوديوم، والكلور، والكلورامينات	
التجديد	تدفق سفلي أو تدفق علوي (يجب طلبه، لا يمكن تحويله)	
تطبيقات الخزان	قطر 12 بوصة – 36 بوصة	

وحدة قنيسوة المحرك، والمكابس، ووحدة الأنبوب، والهيكل الرئيسي لـ WS2P

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وحدة مكبس المحلول الملحي لصمام WS2	*V3726	1
1	وحدة التدفق السفلي لمكبس الصمام WS2 (بلون كهرماني)	V3725	2
	وحدة التدفق العلوي لمكبس الصمام WS2 (بلون أسود)	V4059	
1	الحلقة الدائرية 230	V3452	3
1	وحدة قنيسوة محرك للصمام WS2	V3728	4
4	فلكة مسطحة من الفولاذ المقاوم للصدأ 1/4	V3724	5
4	مسمار BHCS من الفولاذ المقاوم للصدأ 1.25X20-1/4	V3642	6
1	راجع دليل البرمجة ورسم الغطاء	اللوحة الخلفية	7
1	وحدة التدفق السفلي لأنبوب المبادعة لصمام WS2 (بلون أسود)	V3729	8
	وحدة التدفق العلوي لأنبوب المبادعة لصمام WS2 (بلون أسود ورمادي)	V3729-01	
1	وحدة هيكل الصمام "WS2P NPT (D)" بالقرب من سهم المدخل، حلقة موزع سوداء	V4800-NPT	9
	وحدة هيكل الصمام "WS2P BSPT (D)" بالقرب من سهم المدخل، حلقة موزع رمادية	V4800-BSPT	
	وحدة هيكل صمام التدفق العلوي للصمام "WS2P NPT (U)" بالقرب من سهم المدخل، حلقة موزع سوداء	V4800UP-NPT	
	وحدة هيكل التدفق السفلي للصمام "WS2P BSPT (U)" بالقرب من سهم المدخل، حلقة موزع رمادية	V4800UP-BSPT	
1	الحلقة الدائرية 347	V3419	10
1	الحلقة الدائرية 225 لهياكل الصمام NPT مع حلقة موزع سوداء	V3641	11
1	الحلقة الدائرية 226 لهياكل الصمام BSPT مع حلقة موزع رمادية	V3441	
1	موزع حاجز علوي CLACK، 50/1.5 مم	D1300	12

* يجب أيضًا استخدام مكبس المحلول الملحي WS2 V3726 للوصلات المخصصة للغسيل العكسي فقط.



هيكل صمام الحاقن WS2، وجهاز التحكم في تدفق إعادة التعبئة، والحاقن

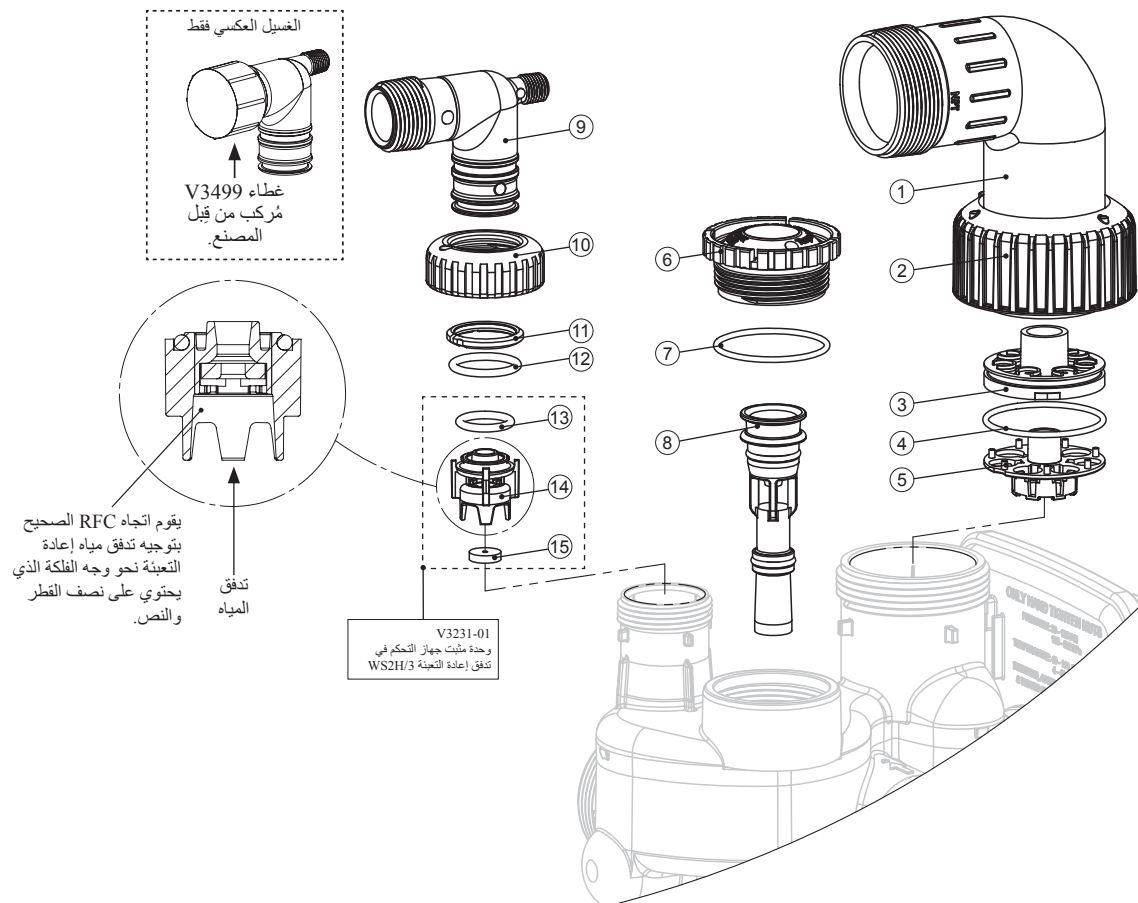
الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	مجموعة تصريف WS2P NPT	V4460-07NPT	1
	مجموعة تصريف WS2P BSPT	V4460-07BSPT	
1	غطاء حاقن الصمام WS2H	V3477	6
1	الحلقة الدائرية 135	V3152	7
1	وحدة حاقن الصمام WS2/2H	انظر الصفحة 11	8
1	وصلة تركيب WS1 1 مرفقية ذكر من نوع NPT	V3149	9
1	صامولة 1 QC لصمام WS1	V3151	10
1	حلقة مشقوفة لصمام WSI	V3150	11
1	الحلقة الدائرية 215	V3105	12
1	الحلقة الدائرية 211	V3277	13
1	مثبت جهاز التحكم في تدفق إعادة التعبئة WS2H	V3231	14
1	جهاز WS1 DLFC 022 لمقاس 3/4	*V3162-022	15
1 (نوع BSPT فقط)	وصلة تركيب WS1 1 مرفقية ذكر من نوع BSPT	**V3797	غير معروض
اختياري	أنبوب بولي إيثيلين مقاس 1/2 بوصة لطقم تركيب الصمام WS2	***V3961	غير معروض

*يمكن استخدام أي جهاز تحكم في التدفق من نوع V3162-XXX. يتم شحن صمامات WS2 مع جهاز التحكم في التدفق (2.2 V3162-022 جالون في الدقيقة). تتراوح أحجام أجهزة التحكم في التدفق من 0.7 إلى 10 جالونات في الدقيقة. لا يمكن ضبط صمامات WS2 إلا لدقائق من التعبئة نظراً لإمكانية استخدام أحجام مختلفة من أجهزة التحكم في التدفق. لحساب أرتال أو كيلوجرامات الملح، اضرب عدد دقائق التعبئة في معدل التدفق الخاص بجهاز التحكم في التدفق قيد الاستخدام للوصول إلى عدد جالونات الماء التي تتم إضافتها إلى خزان المحلول الملحي. كل جالون من الماء سوف يذيب 3 أرتال تقريباً من الملح.

**تشتمل صمامات BSPT أيضاً على وصلة تركيب WS1 1 مرفقية ذكر من نوع BSPT، رقم V3797

***إن استخدام النوع V3961 قد يقلل بشدة من معدلات سحب المحلول الملحي.

تشتمل الصمامات المخصصة للغسيل العكسي فقط على الجزء V3499، ولكنها لا تتضمن الأجزاء التالية: V3189، و H4915، و V3162-022، و V3231، و V3277.



حواقن الصمامات WS2 بوصة و 2 بوصة QC

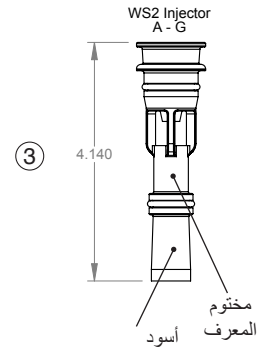
الرقم على الرسم	رقم الطلب	الوصف	المعرف	قطر خزان التدفق السفلي النموذجي ¹	الكمية
غير معروض	** V3010-2R-15B	وحدة حاقن الصمام W/V3010-15B ،R ،WS2 / 2H	بنفسجي	بوصة 12	1
	** V3010-2S-15C	وحدة حاقن الصمام W/V3010-15C ،S ،WS2 / 2H	أحمر	بوصة 13	
	** V3010-2T-15D	وحدة حاقن الصمام W/V3010-15D ،T ،WS2 / 2H	أبيض	بوصة 14	
	** V3010-2U-15E	وحدة حاقن الصمام W/V3010-15E ،U ،WS2 / 2H	أزرق	بوصة 16	
3	V3010-2A	وحدة حاقن الصمام A ،WS2 / 2H	حرف "A" مختوم	بوصة 18	1
	V3010-2B	وحدة حاقن الصمام B ،WS2 / 2H	حرف "B" مختوم	بوصة 21	
	V3010-2C	وحدة حاقن الصمام C ،WS2 / 2H	حرف "C" مختوم	بوصة 24	
	V3010-2D	وحدة حاقن الصمام D ،WS2 / 2H	حرف "D" مختوم	بوصة 30	
	V3010-2E	وحدة حاقن الصمام E ،WS2 / 2H	حرف "E" مختوم	بوصة 36	
	V3010-2F	وحدة حاقن الصمام F ،WS2 / 2H	حرف "F" مختوم	بوصة 42	
	V3010-2G	وحدة حاقن الصمام G ،WS2 / 2H	حرف "G" مختوم	بوصة 48	

** تحتوي حاقنات V3010-2X-15X على مهايئ حاقن WS2 V3010-2-15 مع حاقن WS1.5 بالداخل

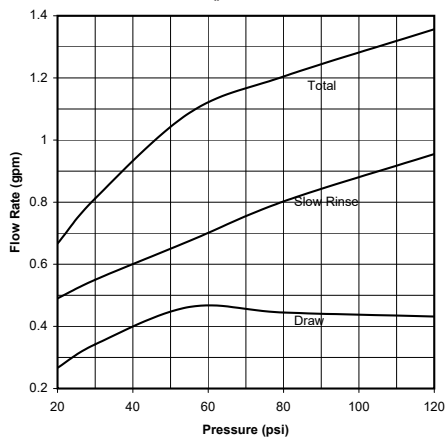
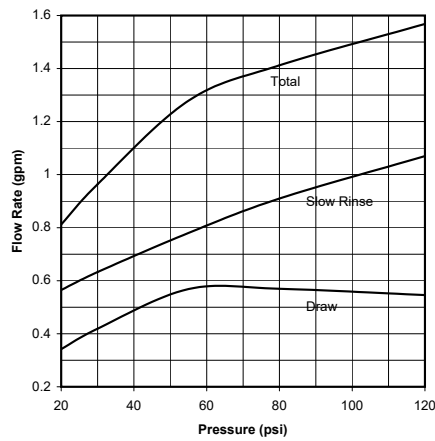
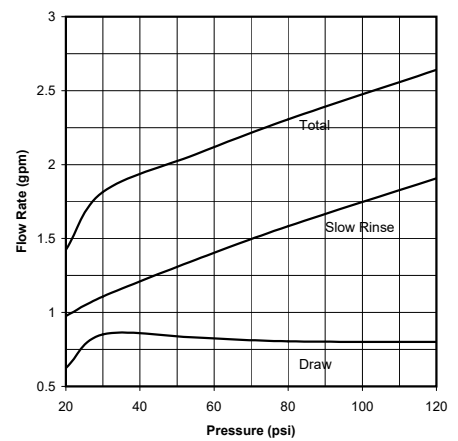
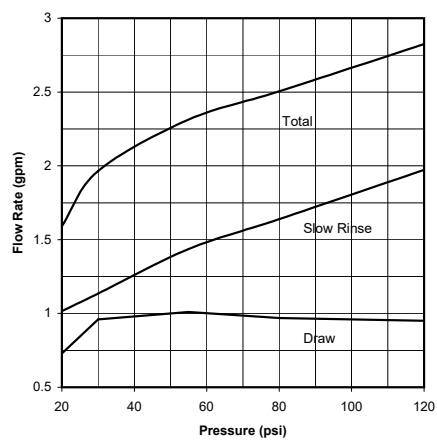
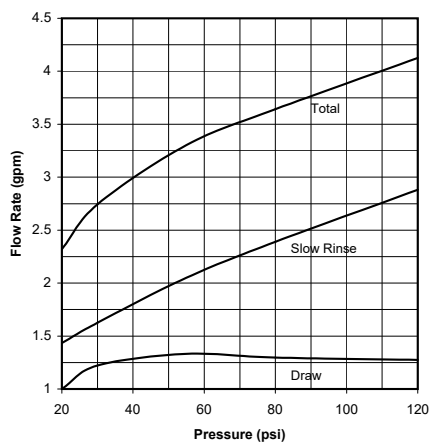
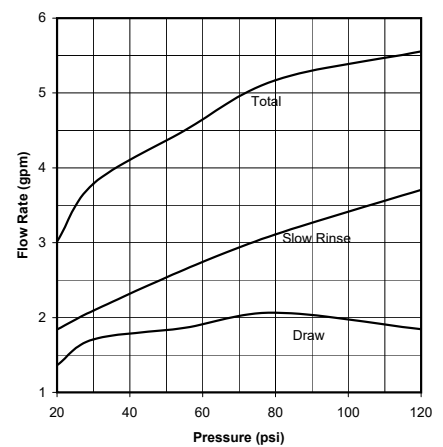
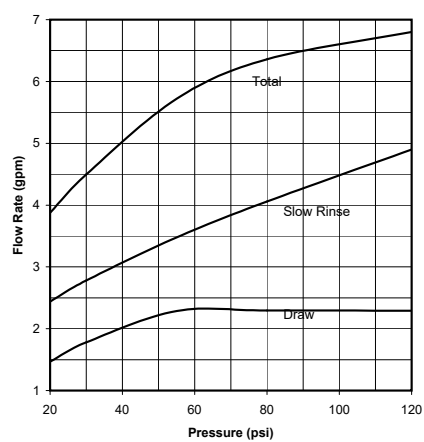
تحتوي حاقنات V3010-2X ومهايئ V3010-2-15 على حلقة دائرية 117 V3283 وحلقة دائرية 114 V3284. يسمح المهايئ V3010-2-15 بإمكانية استخدام الصمام مقاس 2 بوصة في الخزانات الأصغر حجمًا. ويمكن استخدام المهايئ V3010-2-15 مع أي حاقن من نوع V3010-15X. يشتمل الحاقن V3010-15X على حلقة دائرية 012 V3416 واحدة (سفلية) وواحدة 013 V3171 (علوية).

1. قد يختلف حجم الحاقن الفعلي حسب تصميم النظام وطريقة تطبيقه. تم تصميم المحاقن بحجم يناسب مزيل عسر التدفق السفلي النموذجي؛ وذلك باستخدام وسائط التبادل الكاتيوني الاصطناعية الشبكية القياسية التي يتم تجديدها باستخدام كلوريد الصوديوم. انظر الرسوم البيانية للمحاقن في الصفحات التالية لاستيفاء التطبيقات المحددة. ستؤثر الاختلافات في قيود خط التصريف وخط السحب على أداء الحاقن.

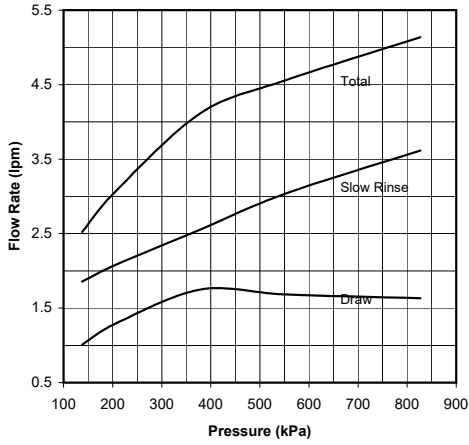
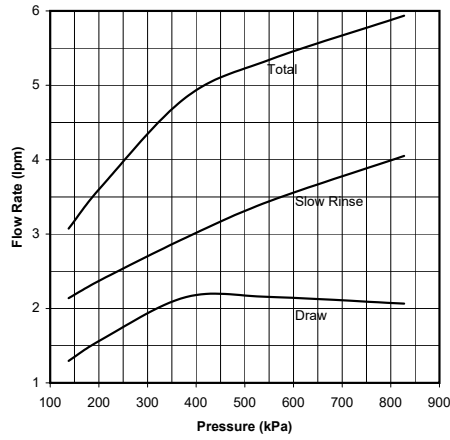
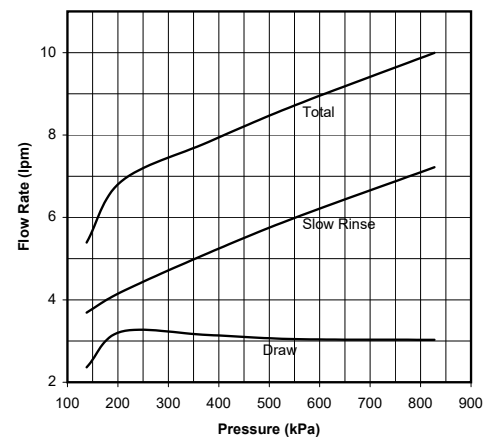
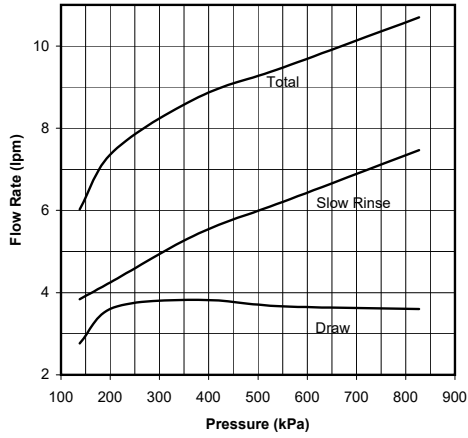
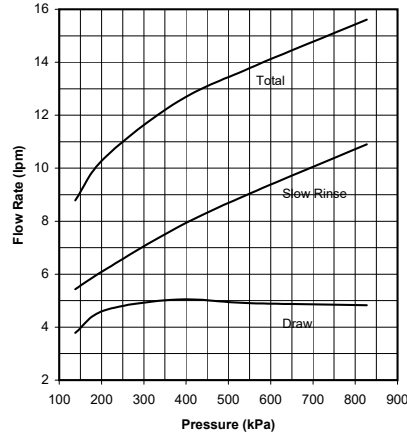
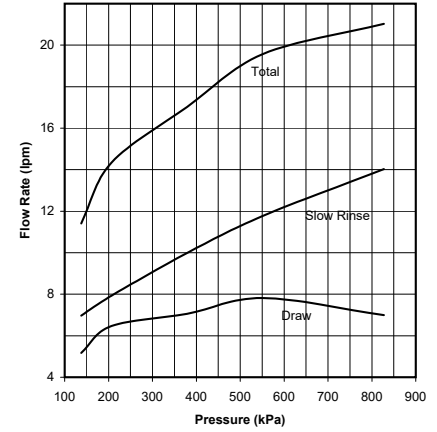
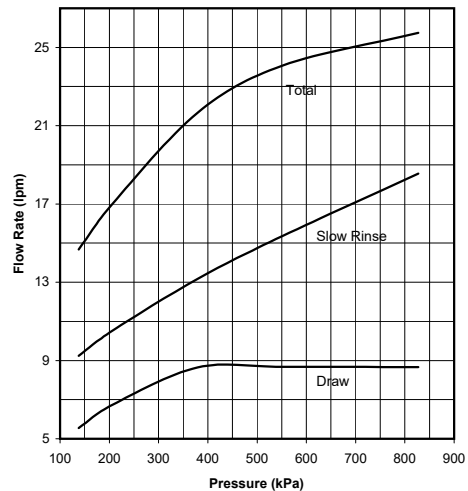
لتطبيق التدفق العلوي للمحلول الملحي، قم بتقليل حجم الحاقن الخاص بك بمقدار حجم خزانين كحد أدنى وارجع إلى الرسوم البيانية للحواقن للتحقق من الاختيار الصحيح.



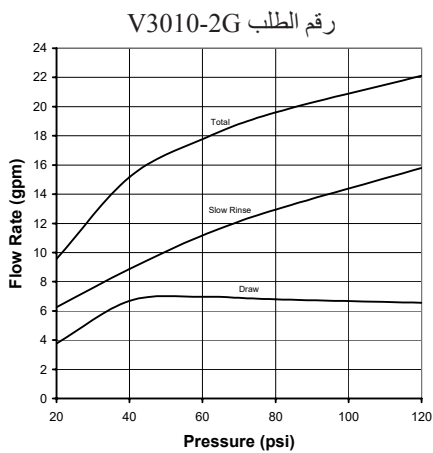
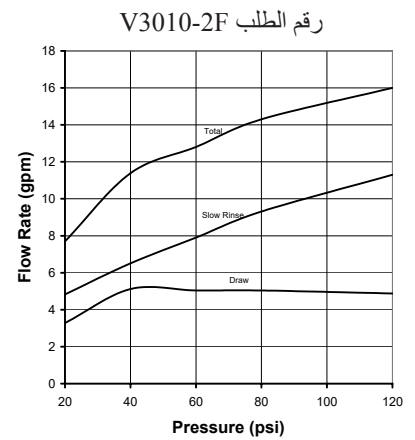
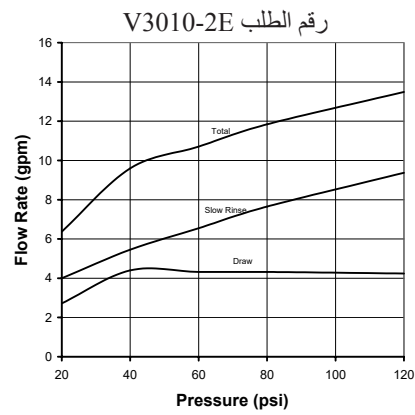
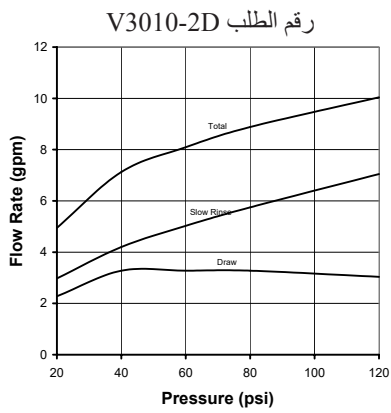
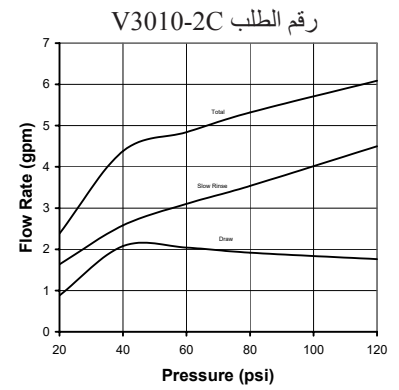
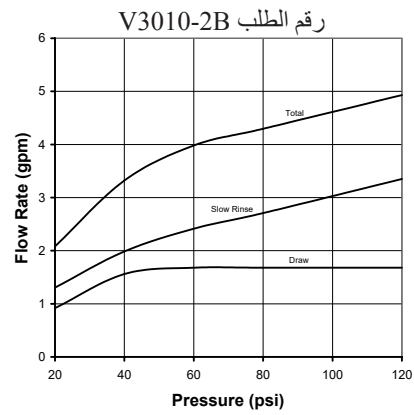
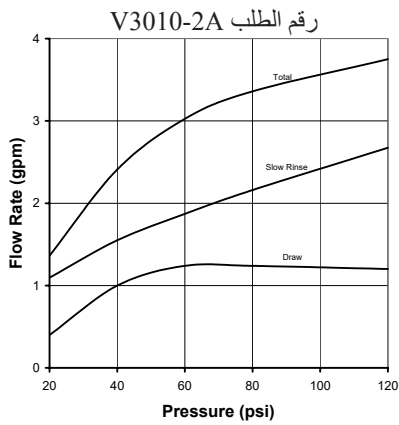
الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS.5: الوحدات الأمريكية

رقم الطلب V3010-15B
بنفسجيرقم الطلب V3010-15C
أحمررقم الطلب V3010-15D
أبيضرقم الطلب V3010-15E
أزرقرقم الطلب V3010-15F
أصفررقم الطلب V3010-15G
أخضررقم الطلب V3010-15H
برتقالي

الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS1.5": الوحدات المترية

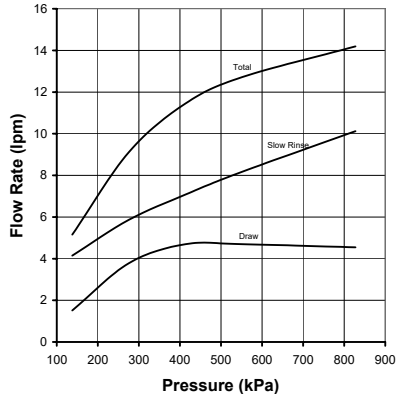
رقم الطلب V3010-15B
بنفسجيرقم الطلب V3010-15C
أحمررقم الطلب V3010-15D
أبيضرقم الطلب V3010-15E
أزرقرقم الطلب V3010-15F
أصفررقم الطلب V3010-15G
أخضررقم الطلب V3010-15H
برتقالي

الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS2: الوحدات الأمريكية

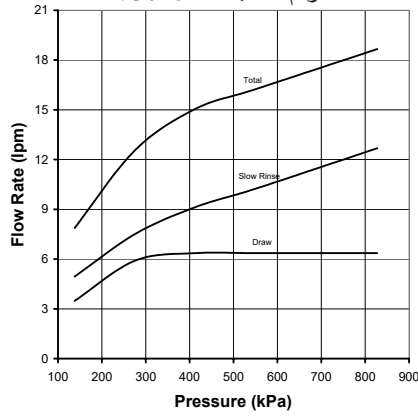


الرسوم البيانية لتدفق حاقن WS2: الوحدات المترية

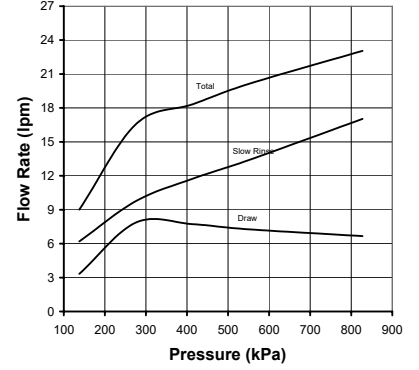
رقم الطلب V3010-2A



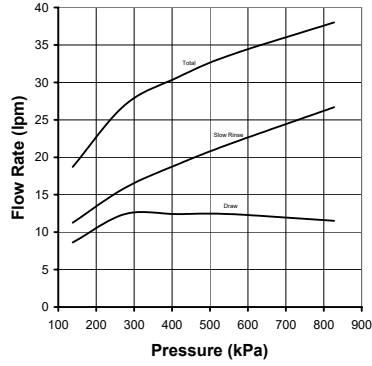
رقم الطلب V3010-2B



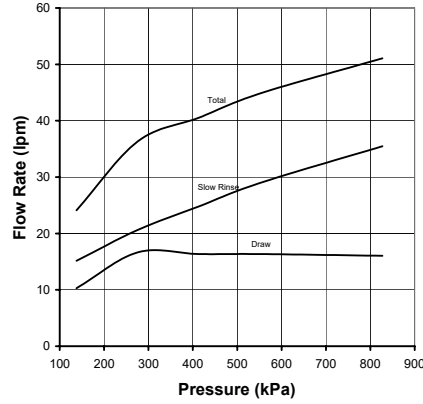
رقم الطلب V3010-2C



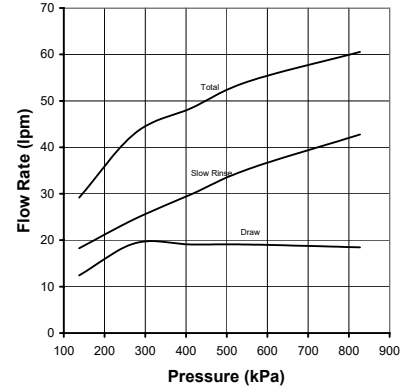
رقم الطلب V3010-2D



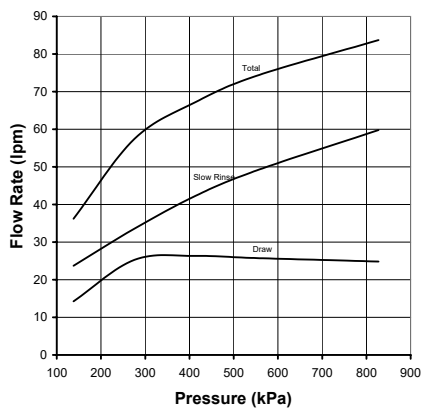
رقم الطلب V3010-2E



رقم الطلب V3010-2F



رقم الطلب V3010-2G



أطقم التركيب

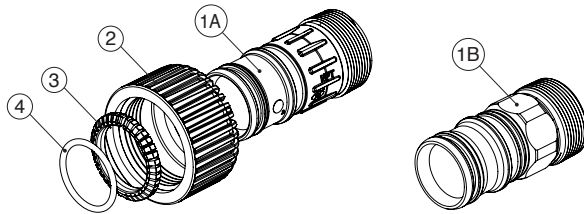
لا تستخدم سوى مواد التشحيم التي تعتمد على السيليكون في جميع مكونات CLACK
ستؤدي الهيدروكربونات إلى إتلاف المكونات التي تحتوي على الحلقات الدائرية و/أو البلاستيك. وهذا يمكن أن يسبب حدوث تسريب أو كسر. تجنب استخدام مواد التشحيم التي تحتوي على الهيدروكربونات مثل VASELINE®/الهاشم التفتي، WD-40®، إلخ. تجنب استخدام منتجات صمام CLACK لإمدادات المياه التي تحتوي على هيدروكربونات مثل البنزين والجازولين والكبروسين وما إلى ذلك.

تعليمات تركيب وصلات التركيب:

- تم تصميم وصلات التركيب بحيث تتكيف مع اختلافات التحاذي البسيطة في السباكة، ولكنها ليست مصممة لدعم وزن النظام أو أنابيب السباكة.
- يجب استخدام شريط تفلون على لولبات التركيب.
- مزر الصامولة أولاً، ثم الحلقة المشقوقة والحلقة الدائرية.
- أحكم ربط الصامولة فقط باليد.

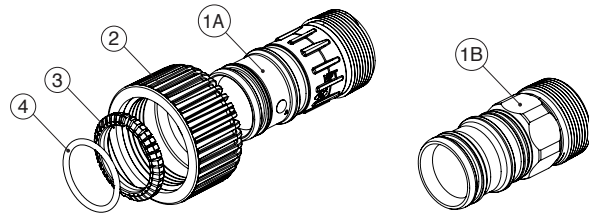
طلب Clack رقم V4430-01 (بلاستيك) أو V4430-11 (فولاذ مقاوم للصدأ)
الوصف: طقم التركيب WS15P QC إلى NPT

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة التركيب WS15P QC إلى NPT، من البلاستيك	V4353	1A
2	وصلة التركيب WS15P QC إلى NPT، من الفولاذ المقاوم للصدأ	V4610-01	1B
2	صامولة صمام WS15P من نوع QC	V4344	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS15P	V4345	3
2	الحلقة الدائرية 222	V4367	4



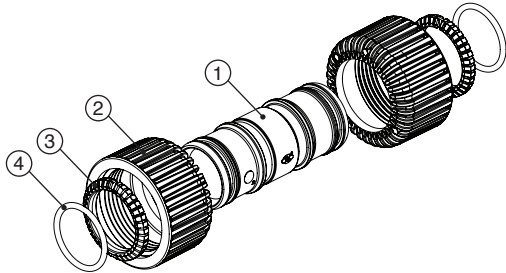
طلب Clack رقم V4430-02 (بلاستيك) أو V4430-12 (فولاذ مقاوم للصدأ)
الوصف: طقم التركيب WS15P QC إلى BSPT

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة التركيب WS15P QC إلى BSPT، من البلاستيك	V4355	1A
2	وصلة التركيب WS15P QC إلى BSPT، من الفولاذ المقاوم للصدأ	V4611-01	1B
2	صامولة صمام WS15P من نوع QC	V4344	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS15P	V4345	3
2	الحلقة الدائرية 222	V4367	4



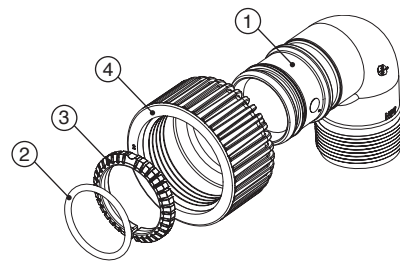
طلب Clack رقم V4430-03
الوصف: طقم التركيب WS15P QC إلى QC

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وصلة التركيب WS15P QC إلى QC	V4354	1
2	صامولة صمام WS15P من نوع QC	V4344	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS15P	V4345	3
2	الحلقة الدائرية 222	V4367	4



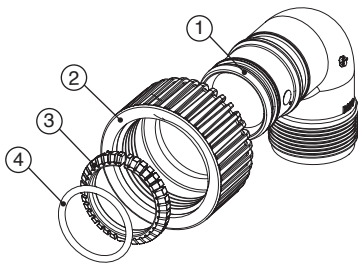
طلب Clack رقم V4430-07
الوصف: وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى NPT لصمام WS1.5

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى NPT لصمام 1.5	V4432NPT	1
2	الحلقة الدائرية 222	V4367	2
2	حلقة مشقوقة لصمام 1.5	V4345	3
2	صامولة QC بلاستيكية لصمام 1.5	V4344	4



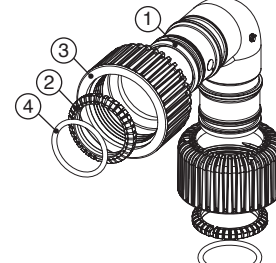
طلب Clack رقم V4430-08
الوصف: وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى BSPT لصمام WS1.5

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى BSPT لصمام 1.5	V4432BSPT	1
2	صامولة QC بلاستيكية لصمام 1.5	V4344	2
2	حلقة مشقوقة لصمام 1.5	V4345	3
2	الحلقة الدائرية 222	V4367	4



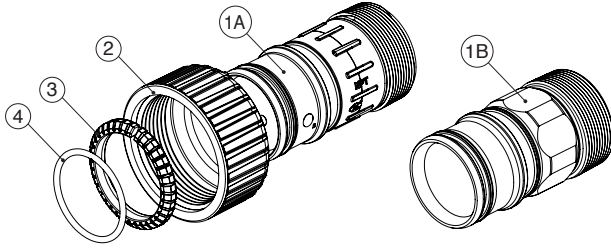
طلب Clack رقم V4430-09
الوصف: وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى QC لصمام WS1.5

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى QC لصمام 1.5	V4432QC	1
2	حلقة مشقوقة لصمام 1.5	V4345	2
2	صامولة QC بلاستيكية لصمام 1.5	V4344	3
2	الحلقة الدائرية 222	V4367	4



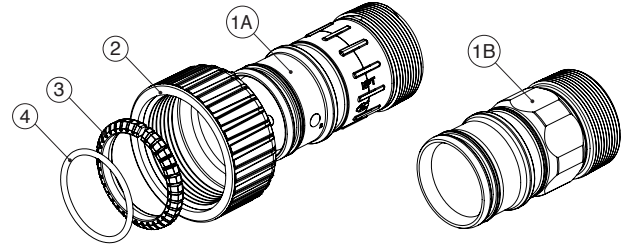
طلب Clack رقم V4460-01/V4460-11
الوصف: طقم التركيب WS2PQC إلى NPT

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة التركيب WS2P QC إلى NPT، من البلاستيك	V4415	1A
2	طقم التركيب WS2P QC إلى NPT، من الفولاذ المقوّم للمبدأ	V4620-01	1B
2	صامولة صمام WS2P من نوع QC	V4417	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS2P	V4418	3
2	الحلقة الدائرية - 226	V3441	4



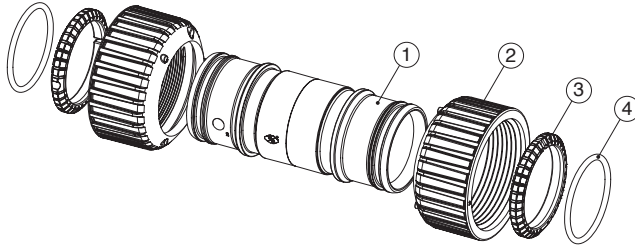
طلب Clack رقم V4460-02/V4460-12
الوصف: طقم التركيب WS2PQC إلى BSPT

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة التركيب WS2P QC إلى BSPT، من البلاستيك	V4416	1A
2	وصلة التركيب WS2P QC إلى BSPT، من الفولاذ المقوّم للمبدأ	V4621-01	1B
2	صامولة صمام WS2P من نوع QC	V4417	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS2P	V4418	3
2	الحلقة الدائرية - 226	V3441	4



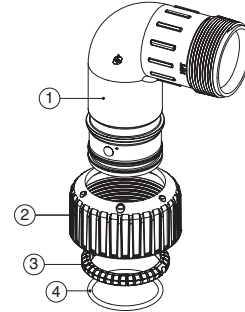
طلب Clack رقم V4460-03
الوصف: وحدة وصلة التركيب للصمام WS2 من نوع QC، بلاستيكية

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وصلة بلاستيكية QC إلى QC لصمام WS2	V4439	1
2	صامولة صمام WS2 من نوع QC	V4417	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS2 من نوع QC	V4418	3
2	الحلقة الدائرية - 226	V3441	4



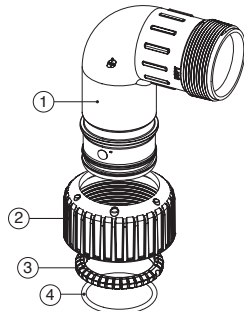
طلب Clack رقم V4460-04
الوصف: وحدة وصلة مرفقية للصمام WS2P QC إلى NPT

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى NPT لصمام 2	V4462NPT	1
2	صامولة صمام WS2 من نوع QC	V4417	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS2 من نوع QC	V4418	3
2	الحلقة الدائرية - 226	V3441	4



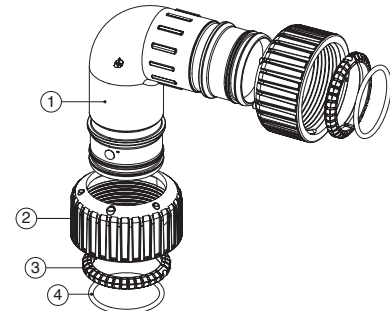
طلب Clack رقم V4460-05
الوصف: وحدة وصلة مرفقية للصمام WS2P QC إلى BSPT

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
2	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى BSPT لصمام 2	V4462BSPT	1
2	صامولة صمام WS2 من نوع QC	V4417	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS2 من نوع QC	V4418	3
2	الحلقة الدائرية - 226	V3441	4



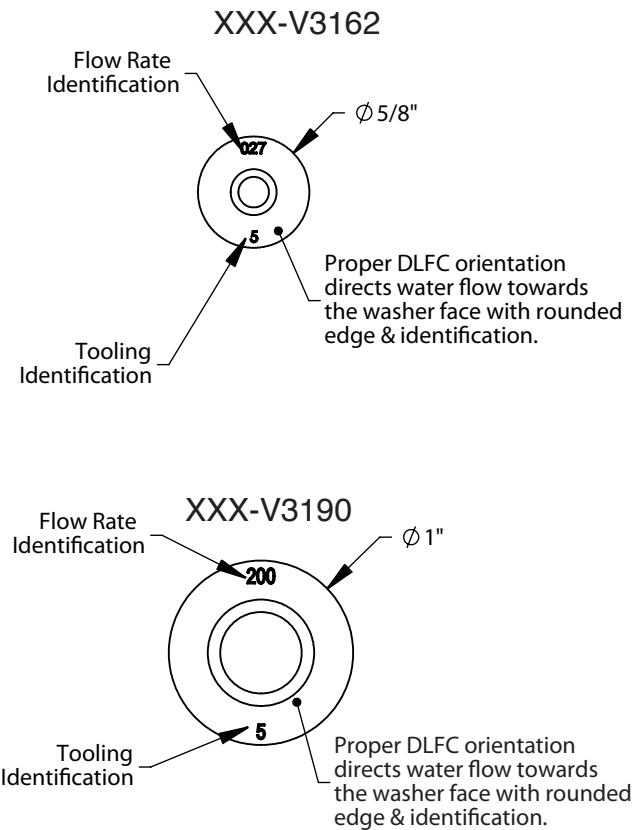
طلب Clack رقم V4460-06
الوصف: وحدة وصلة مرفقية للصمام WS2P QC إلى QC

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى QC لصمام 2	V4462QC	1
2	صامولة صمام WS2 من نوع QC	V4417	2
2	حلقة مشقوقة لصمام WS2 من نوع QC	V4418	3
2	الحلقة الدائرية - 226	V3441	4



فلكات التحكم في تدفق خط التصريف

رقم الطلب	الوصف
V3162-007	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 0.7 جالون في الدقيقة
V3162-010	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 1.0 جالون في الدقيقة
V3162-013	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 1.3 جالون في الدقيقة
V3162-017	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 1.7 جالون في الدقيقة
V3162-022	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 2.2 جالون في الدقيقة
V3162-027	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 2.7 جالون في الدقيقة
V3162-032	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 3.2 جالون في الدقيقة
V3162-042	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 4.2 جالون في الدقيقة
V3162-053	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 5.3 جالون في الدقيقة
V3162-065	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 6.5 جالون في الدقيقة
V3162-075	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 7.5 جالون في الدقيقة
V3162-090	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 9.0 جالون في الدقيقة
V3162-100	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 10.0 جالون في الدقيقة
V3190-090	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 9.0 جالون في الدقيقة
V3190-100	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 10.0 جالون في الدقيقة
V3190-110	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 11.0 جالون في الدقيقة
V3190-130	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 13.0 جالون في الدقيقة
V3190-150	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 15.0 جالون في الدقيقة
V3190-170	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 17.0 جالون في الدقيقة
V3190-200	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 20.0 جالون في الدقيقة
V3190-250	جهاز التحكم في تدفق خط التصريف 25.0 جالون في الدقيقة



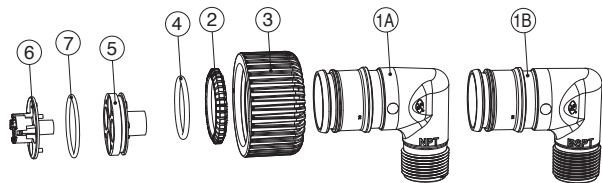
يتم شحن جميع مبيئات DLFC بدون تثبيت DLFC.

WS1.5P: يمكن تركيب ما يصل إلى 5 أجهزة تحكم في تدفق خط التصريف (DLFC V3162-XXX) في V4430. حدد 1 – 5 أجهزة تحكم في التدفق من الجدول لتدفق الغسيل العكسي المناسب، بناءً على توصيات الشركة المصنعة لوسط الترشيح.

WS2P: يمكن تركيب جهاز V3190-XXX واحد على الأقل وحتى 7 أجهزة تحكم في تدفق خط التصريف (DLFCV3162-XXX) في V4460. حدد أجهزة التحكم في التدفق من الجدول لتدفق الغسيل العكسي المناسب، بناءً على توصيات الشركة المصنعة لوسط الترشيح.

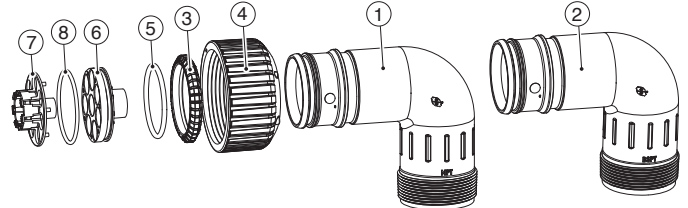
طلب Clack رقم V4430-04BSPT أو V4430-04NPT
الوصف: الوصلة المرفقية للتصريف WS1.5P

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	الوصلة المرفقية للتصريف لصمام WS1.5P، مقاس 1 بوصة، NPT	V4358	1A
1	الوصلة المرفقية للتصريف لصمام WS1.5P، مقاس 1 بوصة، BSPT	V4359	1B
1	حلقة مشقوقه لصمام WS1.5P	V4345	2
1	صامولة QC بلاستيكية لصمام 1.5	V4344	3
1	الحلقة الدائرية 222	V4367	4
1	مبيت جهاز التحكم في التدفق	V4351	5
1	مبيت جهاز التحكم في التدفق	V4352	6
1	الحلقة الدائرية 129	V4364	7



طلب Clack رقم V4460-07BSPT أو V4460-07NPT
الوصف: الوصلة المرفقية للتصريف WS2P 2

الكمية	الوصف	رقم الطلب	الرقم على الرسم
1	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى NPT لصمام 2	V4462NPT	1
1	وصلة مرفقية بلاستيكية QC إلى BSPT لصمام 2	V4462BSPT	2
1	حلقة مشقوقه لصمام WS2 من نوع QC	V4418	3
1	صامولة صمام WS2 من نوع QC	V4417	4
1	الحلقة الدائرية، 226	V3441	5
1	مبيت جهاز DLFC بلاستيكي للصمام WS2	V4455	6
1	حلقة تثبيت بلاستيكية لجهاز DLFC للصمام WS2	V4456	7
1	الحلقة الدائرية 137	V3152	8



إجراءات استكشاف المشكلات وإصلاحها

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
1. لا يوجد عرض على لوحة الدارات المطبوعة	أ. لا توجد طاقة في مأخذ التيار الكهربائي	أ. إصلاح مأخذ التيار أو استخدام مأخذ عامل
	ب. مهايئ طاقة صمام التحكم غير متصل بمأخذ تيار كهربائي أو طرف سلك الطاقة غير متصل بوصلة لوحة الدارات المطبوعة	ب. قم بتوصيل مهايئ الطاقة بمأخذ تيار كهربائي أو قم بتوصيل طرف سلك الطاقة بوصلة لوحة الدارات المطبوعة
	ج. إمداد الطاقة غير مناسب	ج. تحقق من توصيل الجهد المناسب إلى لوحة الدارات المطبوعة
	د. مهايئ الطاقة معيب	د. استبدل مهايئ الطاقة
	هـ. لوحة الدارات المطبوعة معيبة	هـ. استبدل لوحة الدارات المطبوعة
2. لا تعرض لوحة الدارات المطبوعة الوقت الصحيح من اليوم	أ. مهايئ الطاقة متصل بمأخذ كهربائي يتم التحكم فيه بواسطة مفتاح الضوء	أ. استخدام مأخذ تيار متواصل
	ب. مفتاح الفاطم موصول و/أو قاطع الدوائر المعيبة المؤرض (GFI) موصول	ب. أعد ضبط مفتاح القاطع و/أو مفتاح GFI
	ج. انقطاع الطاقة	ج. أعد ضبط الوقت من اليوم. وإذا كانت لوحة الدارات المطبوعة تحتوي على بطارية احتياطية، فقد تكون البطارية مستنفدة. انظر الرسم الخاص بالغطاء الأمامي ووحدة المحرك للحصول على التعليمات.
	د. لوحة الدارات المطبوعة معيبة	د. استبدل لوحة الدارات المطبوعة
	أ. الصمام التحويلي موجود في موضع التحويل	أ. قم بتدوير مقابض التحويل لوضع خاصية التحويل في موضع الخدمة
3. لا تشير شاشة العرض إلى تدفق المياه. راجع تعليمات المستخدم لمعرفة كيفية إشارة الشاشة إلى تدفق المياه	ب. العداد غير متصل بوصلة العداد على لوحة الدارات المطبوعة	ب. قم بتوصيل العداد بالوصلة ثلاثية السنون التي تحمل اسم METER (العداد) على لوحة الدارات المطبوعة
	ج. توربين العداد مقيد/معطل	ج. قم بإزالة العداد وتحقق من الدوران أو وجود مواد غريبة
	د. سلك العداد غير مثبت بإحكام في الموصل ثلاثي السنون	د. تأكد من تثبيت أسلاك كابل العداد بإحكام في الموصل ثلاثي السنون الذي يحمل اسم METER (العداد)
	هـ. العداد معيب	هـ. استبدل العداد
	و. لوحة الدارات المطبوعة معيبة	و. استبدل لوحة الدارات المطبوعة
4. يُجري صمام التحكم عملية التجديد في وقت خاطئ من اليوم	أ. انقطاع الطاقة	أ. أعد ضبط الوقت من اليوم. وإذا كانت لوحة الدارات المطبوعة تحتوي على بطارية احتياطية، فقد تكون البطارية مستنفدة. انظر الرسم الخاص بالغطاء الأمامي ووحدة المحرك للحصول على التعليمات.
	ب. لم يتم ضبط الوقت من اليوم بشكل صحيح	ب. أعد ضبط الوقت الصحيح من اليوم
	ج. تم ضبط وقت التجديد بشكل غير صحيح	ج. أعد ضبط وقت التجديد
	د. تم ضبط صمام التحكم على "on 0" (التجديد الفوري)	د. تحقق من إعدادات البرمجة وأعد الضبط إلى NORMAL (اعتيادي) (لتأجيل وقت التجديد)
	هـ. تم ضبط صمام التحكم على "NORMAL + on 0" (مؤجل و/أو فوري)	هـ. تحقق من إعدادات البرمجة وأعد الضبط إلى NORMAL (اعتيادي) (لتأجيل وقت التجديد)
5. الوقت من اليوم يومض وينطفئ	أ. انقطاع الطاقة	أ. أعد ضبط الوقت من اليوم. وإذا كانت لوحة الدارات المطبوعة تحتوي على بطارية احتياطية، فقد تكون البطارية مستنفدة. انظر الرسم الخاص بالغطاء الأمامي ووحدة المحرك للحصول على التعليمات.
	أ. ترس المحرك مكسور أو وحدة قلنسوة المحرك مكسورة	أ. استبدل ترس المحرك أو وحدة قلنسوة المحرك
6. لا يُجري صمام التحكم عملية التجديد تلقائيًا عند الضغط مع الاستمرار على زر REGEN (التجديد).	ب. قضيب المكبس مكسور	ب. استبدل قضيب المكبس
	ج. لوحة الدارات المطبوعة معيبة	ج. استبدل لوحة الدارات المطبوعة
7. لا يُجري صمام التحكم عملية التجديد تلقائيًا، ولكن يقوم بذلك عند الضغط مع الاستمرار على زر REGEN (التجديد).	أ. الصمام التحويلي موجود في موضع التحويل	أ. قم بتدوير مقابض التحويل لوضع خاصية التحويل في موضع الخدمة
	ب. العداد غير متصل بوصلة العداد على لوحة الدارات المطبوعة	ب. قم بتوصيل العداد بالوصلة ثلاثية السنون التي تحمل اسم METER (العداد) على لوحة الدارات المطبوعة
	ج. توربين العداد مقيد/معطل	ج. قم بإزالة العداد وتحقق من الدوران أو وجود مواد غريبة
	د. البرمجة غير صحيحة	د. تحقق من وجود خطأ في البرمجة
	هـ. سلك العداد غير مثبت بإحكام في الموصل ثلاثي السنون	هـ. تأكد من تثبيت أسلاك كابل العداد بإحكام في الموصل ثلاثي السنون الذي يحمل اسم METER (العداد)
	و. العداد معيب	و. استبدل العداد
	ز. لوحة الدارات المطبوعة معيبة	ز. استبدل لوحة الدارات المطبوعة

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
8. يتم إخراج ماء عسر أو مياه غير معالجة	أ. الصمام التحويلي مفتوح أو معيب	أ. أغلق الصمام التحويلي تمامًا أو استبدله
	ب. تم استنفاد وسط الترشيح بسبب ارتفاع معدل استخدام المياه	ب. تحقق من إعدادات البرمجة أو البرامج التشخيصية بحثًا عن الاستخدام غير الطبيعي للمياه
	ج. العداد لا يقوم بالتسجيل	ج. قم بإزالة العداد وتحقق من الدوران أو وجود مواد غريبة
	د. تفاوت جودة المياه	د. اختبر الماء واضبط قيم البرمجة وفقًا لذلك
	هـ. عدم وجود عوامل تجديد أو انخفاض مستوى عوامل التجديد في خزان التجديد	هـ. أضف عوامل التجديد المناسبة إلى الخزان
	و. فشل جهاز التحكم في سحب عوامل التجديد	و. راجع دليل استكشاف المشكلات وإصلاحها رقم 12
	ز. مستوى عوامل التجديد غير كافٍ في خزان التجديد	ز. تحقق من إعداد إعادة التعبئة في البرمجة. افحص جهاز التحكم في تدفق إعادة التعبئة بحثًا عن أي مواد سادة أو بقايا وقم بتنظيفه أو استبداله
	ح. وحدة الأنبوب/القلل تالفة	ح. استبدل وحدة الأنبوب/القلل
	ط. يوجد عدم توافق بين نوع هيكل صمام التحكم ونوع المكبس	ط. تحقق من التوافق السليم بين نوع هيكل صمام التحكم ونوع المكبس
	ي. طبقة وسط الترشيح ملوثة	ي. استبدل طبقة وسط الترشيح
9. يستخدم صمام التحكم كمية أكبر من اللازم من عوامل التجديد	أ. إعداد إعادة التعبئة غير مناسب	أ. تحقق من إعداد إعادة التعبئة
	ب. إعدادات البرمجة غير مناسبة	ب. تحقق من إعدادات البرمجة للتأكد من أنها مخصصة لجودة المياه واحتياجات التطبيق
	ج. يُجري صمام التحكم عملية التجديد بشكل متكرر	ج. تحقق من عدم وجود تسريب في التركيبات من شأنه أن يستنفد السعة، أو قد يكون النظام أصغر من الحجم المطلوب
10. يتم إرسال عوامل التجديد المتبقية للخدمة	أ. انخفاض ضغط المياه	أ. تحقق من ضغط المياه الواردة – يجب أن يظل ضغط المياه عند 25 رطل لكل بوصة مربعة على الأقل
	ب. حجم الحاقن غير صحيح	ب. استبدل الحاقن بحاقن ذي حجم صحيح للتطبيق
	ج. خط التصريف مسدود	ج. افحص خط التصريف بحثًا عن أي مواد سادة أو بقايا ونظفه
11. وجود كمية زائدة من المياه في خزان التجديد	أ. إعدادات البرمجة غير مناسبة	أ. تحقق من إعداد إعادة التعبئة
	ب. الحاقن مسدود	ب. أزل الحاقن وقم بتنظيفه أو استبداله
	ج. وحدة قننسة المحرك غير مربوطة بشكل سليم	ج. أعد ربط وحدة قننسة المحرك
	د. وحدة الأنبوب/القلل تالفة	د. استبدل أنبوب المبادعة/القلل
	هـ. خط التصريف مسدود أو ملوث	هـ. افحص خط التصريف بحثًا عن أي مواد سادة أو بقايا ونظفه، أو قم بفك التواء خط التصريف
	و. جهاز التحكم في تدفق الغسيل العكسي مسدود	و. أزل جهاز التحكم في تدفق الغسيل العكسي وقم بتنظيفه أو استبداله
	ز. جهاز التحكم في تدفق إعادة التعبئة مفقود	ز. استبدل جهاز التحكم في تدفق إعادة التعبئة
12. فشل صمام التحكم في سحب عوامل التجديد	أ. الحاقن مسدود	أ. أزل الحاقن وقم بتنظيفه أو استبداله
	ب. مكبس التجديد معيب	ب. استبدل مكبس التجديد
	ج. وجود تسريب في وصلة خط التجديد	ج. افحص خط التجديد بحثًا عن تسرب الهواء
	د. وجود انسداد أو بقايا في خط التصريف يؤدي إلى زيادة الضغط المرتد	د. افحص خط التصريف وقم بتنظيفه لتصحيح الانسداد
	هـ. خط التصريف طويل جدًا أو مرتفع جدًا	هـ. قم بتقصير الطول و/أو الارتفاع
	و. انخفاض ضغط المياه	و. تحقق من ضغط المياه الواردة – يجب أن يظل ضغط المياه عند 25 رطل لكل بوصة مربعة على الأقل
13. يحدث جريان للمياه نحو المصرف	أ. انقطاع الطاقة أثناء عملية التجديد	أ. عند استعادة الطاقة، سينتهي جهاز التحكم الوقت المتبقي في عملية التجديد. أعد ضبط الوقت من اليوم.
	ب. وحدة الأنبوب/القلل تالفة	ب. استبدل وحدة الأنبوب/القلل
	ج. فشل وحدة المكبس	ج. استبدل وحدة المكبس
	د. وحدة قننسة المحرك غير مربوطة بشكل سليم	د. أعد ربط وحدة قننسة المحرك

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
14. Err – 101، Err – 1001، E1 = جهاز التحكم غير قادر على استشعار حركة الموتور	أ. لم يتم إدخال الموتور بالكامل لإتاحة تعشيق ترس بنيون، أو أن أسلاك المحرك مكسورة أو منفصلة	أ. أفضل الطاقة، وتأكد من تعشيق الموتور بالكامل، وتحقق من عدم وجود أسلاك مقطوعة، وتأكد من توصيل الموصل ثنائي السنون الموجود على الموتور بالوصلة ثنائية السنون الموجودة على لوحة الدارات المطبوعة والتي تحمل اسم MOTOR (الموتور). اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ب. لم يتم تثبيت لوحة الدارات المطبوعة بشكل صحيح في كتيفة المحرك	ب. قم بتثبيت لوحة الدارات المطبوعة بشكل صحيح في كتيفة المحرك ثم اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ج. تروس تخفيض السرعة مفقودة	ج. استبدل التروس المفقودة
15. Err – 102، Err – 1002، E2 = دار موتور صمام التحكم لقدر قصير جدًا ولم يتمكن من العثور على موضع الدورة التالية وتعطل	أ. هناك مواد غريبة عالقة في صمام التحكم	أ. افتح صمام التحكم واسحب وحدة المكبس ووحدة الأنبوب/القلل لفحصها. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ب. وجود إعاقة ميكانيكية	ب. افحص وحدة المكبس ووحدة الأنبوب/القلل، وافحص تروس تخفيض السرعة، وتحقق من التعشيق بين كتيفة المحرك وترس المحرك الرئيسي. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ج. ترس المحرك الرئيسي مربوط أكثر من اللازم	ج. قم بإرخاء ترس المحرك الرئيسي. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	د. يتم توصيل جهد غير مناسب إلى لوحة الدارات المطبوعة	د. تأكد من توصيل الجهد المناسب. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
16. Err – 103، Err – 1003، E3 = دار موتور صمام التحكم لقدر طويل جدًا ولم يتمكن من العثور على موضع الدورة التالية	أ. فشل الموتور أثناء عملية تجديد	أ. تحقق من وصلات الموتور ثم اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ب. هناك مواد غريبة متراكمة على وحدتي المكبس وأنبوب المبادعة مما يؤدي إلى احتكاك وسحب كافٍ لانتهاة مهلة عمل الموتور	ب. استبدل وحدتي المكبس وأنبوب المبادعة. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ج. كتيفة المحرك غير مثبتة بشكل صحيح وخارجة عن موضعها بدرجة كافية بحيث لا تتيح تعشيق تروس تخفيض السرعة وتروس القيادة	ج. ثبت كتيفة المحرك في مكانها بشكل سليم ثم اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
17. Err – 104، Err – 1004 = دار موتور صمام التحكم لقدر طويل جدًا وانتهت مهلة عمله في محاولة الوصول إلى الموضع الرئيسي	أ. كتيفة المحرك غير مثبتة بشكل صحيح وخارجة عن موضعها بدرجة كافية بحيث لا تتيح تعشيق تروس تخفيض السرعة وتروس القيادة	أ. ثبت كتيفة المحرك في مكانها بشكل سليم ثم اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزمنة البرنامج مع موضع المكبس، أو أفضل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
18. 106 Err – Err -1006، Err - 116 = دار موتور الصمام MAV/ SEPS/ NHBP AUX MAV لقدر طويل جدًا ولم يتمكن من العثور على موضع الوقوف الملائم الصمام المتناوب الآلي = MAV المصدر المنفصل = SEPS صمام لاتحويلي للماء العسر = NHBP صمام MAV الإضافي = AUX MAV	أ. تمت برمجة صمام التحكم لوظيفة ALT A أو b، أو nHbP، أو SEPS، أو AUX MAV دون وجود صمام من نوع MAV أو NHBP لتشغيل تلك الوظيفة	أ. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزامنة البرنامج مع موضع المكبس، أو افصل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل. ثم قم بإعادة برمجة الصمام على الإعداد الصحيح.
	ب. سلك موتور الصمام MAV/NHBP غير متصل بلوحة الدارات المطبوعة	ب. قم بتوصيل موتور الصمام MAV/NHBP بالوصلة ثنائية السنون التي تحمل اسم DRIVE (المحرك) على لوحة الدارات المطبوعة. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزامنة البرنامج مع موضع المكبس، أو افصل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ج. موتور الصمام MAV/NHBP غير مُعشَق بشكل كامل مع تروس تخفيض السرعة	ج. أدخل الموتور بشكل صحيح في الحاوية، مع تجنب الإدخال القسري في الحاوية. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزامنة البرنامج مع موضع المكبس، أو افصل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	د. هناك مواد غريبة متركمة على وحدتي المكبس وأنبوب المبادعة مما يؤدي إلى احتكاك وسحب كافٍ لانتهاؤ مهلة عمل الموتور	د. استبدل وحدتي المكبس وأنبوب المبادعة. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزامنة البرنامج مع موضع المكبس، أو افصل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
19. 107 Err – Err - 1007، Err - 117 = دار موتور الصمام MAV/ SEPS/ NHBP AUX MAV لقدر قصير جدًا (تعتل) في أثناء البحث عن موضع الوقوف الملائم الصمام المتناوب الآلي = MAV المصدر المنفصل = SEPS صمام لاتحويلي للماء العسر = NHBP صمام MAV الإضافي = AUX MAV	أ. هناك مواد غريبة عالقة في الصمام MAV/NHBP	أ. افتح الصمام MAV/NHBP وافحص المكبس ووحدة الأنبوب/القلل بحثًا عن المواد الغريبة. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزامنة البرنامج مع موضع المكبس، أو افصل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.
	ب. وجود إعاقة ميكانيكية	ب. افحص المكبس ووحدة الأنبوب/القلل، وتحقق من التعشيق بين تروس تخفيض السرعة وتروس المحرك، وافحص ترس بنيون الأسود لمحرك الصمام MAV/ NHBP على الموتور للتأكد من عدم انحساره في هيكل الموتور. اضغط على الزرين NEXT (التالي) و REGEN (التجديد) لمدة 3 ثوانٍ لإعادة مزامنة البرنامج مع موضع المكبس، أو افصل مصدر إمداد الطاقة عن لوحة الدارات المطبوعة لمدة 5 ثوانٍ ثم أعد التوصيل.

تاريخ المراجعة:

2020/26/2

صفحة 11:

1A	V4358	NPT، مقاس 1 بوصة،	الوصلة المرفقية للتصريف لصمام WS15P،	1
1B	V4359	BSPT، مقاس 1 بوصة،	الوصلة المرفقية للتصريف لصمام WS15P،	1

2020/16/3

صفحة 11:

حذف السلسلة V3190 لجهاز DLFC من الجدول والرسم V3190-XXX.

2020/6/7

صفحة 11:

يتم شحن جميع مبيئات DLFC بدون تثبيت DLFC. يمكن تركيب ما يصل إلى 5 أجهزة تحكم في تدفق خط التصريف V3162-XXX (DLFC) في V4430. حدد 1-5 أجهزة تحكم في التدفق من الجدول لتدفق الغسيل العكسي المناسب، بناءً على توصيات الشركة المصنعة لوسط الترشيح.

2021/22/2

صفحة 20:

تغيير العنوان إلى "الضمان المحدود لأجهزة التحكم في مزيلات العسر والمرشحات"

2022/21/4

صفحة 5:

9	**V4430-01	وحدة وصلة تركيب QC إلى NPT لصمام WS15P	مجموعة واحدة من 2
	**V4430-02	وحدة وصلة تركيب QC إلى BSPT لصمام WS15P	

تُباع أطقم تركيب المدخل/المخرج منفصلة، انظر الصفحة 10 لاختيار التركيب.

صفحة 10:

إضافة وصلات التركيب V4430-07 و V4430-08 و V4430-09.

2024/28/6

تغييرات نحوية وتنسيقية متنوعة في كامل الوثيقة.

إضافة الصفحات 8-11 و 14-15 و 17.

تحديث V4430-01 و V4430-02 في الصفحة 16.

تحديث الصفحة 18.

شركة CLACK CORPORATION

الضمان المحدود لأجهزة التحكم

لمدة خمس سنوات

تضمن شركة Clack Corporation ("Clack") لشركة OEM أن صمامات التحكم في مزيلات العسر والمرشحات الخاصة بها ستكون خالية من العيوب في المواد والتصنيع في ظل ظروف الاستخدام والخدمة العادية لمدة خمس سنوات من تاريخ شحن هذه الصمامات من مصنع Clack في وندسور، ويسكونسن، وذلك عند تركيبها وتشغيلها ضمن المعلومات الموصى بها. ولا يتم تقديم أي ضمان فيما يتعلق بالعيوب التي لا يتم الإبلاغ عنها إلى شركة Clack خلال فترة الضمان و/أو العيوب أو الأضرار الناجمة عن الإهمال أو سوء الاستخدام أو التعديلات أو الحوادث أو سوء التطبيق أو الضرر المادي أو الأضرار الناجمة عن الحريق أو القضاء والقدر أو الماء المتجمد أو الساخن أو ما شابه ذلك. بالنسبة للتركيبات الخارجية التي لا تكون فيها صمامات التحكم في مزيلات العسر والمرشحات مغطاة، يجب استخدام غطاء الحماية من الظروف الجوية حتى يظل الضمان ساريًا.

يقتصر التزام شركة Clack تجاه OEM بموجب هذا الضمان المحدود، حسب اختيارها، على استبدال أو إصلاح أي من صمامات التحكم في مزيلات العسر والمرشحات التي يغطيها هذا الضمان المحدود. وقبل إرجاع أي من صمامات التحكم، يجب على OEM الحصول على رقم مصادقة البضائع المرتجعة من شركة Clack وإرجاع صمام التحكم مع دفع تكاليف الشحن مسبقًا. إذا كان أي صمام تحكم مشمولاً بموجب هذا الضمان المحدود، فتلتزم شركة Clack بإعادة صمام التحكم الذي تم إصلاحه، أو الصمام البديل، إلى نقطة الشحن الأصلية، مع دفع تكاليف الشحن مسبقًا.

تقدم شركة CLACK هذا الضمان إلى OEM بدلاً من جميع الضمانات الأخرى، الصريحة أو الضمنية، بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر، أي ضمانات ضمنية تتعلق بقابلية التسويق أو الملاءمة لغرض معين، وبهذا تخلي مسؤوليتها صراحةً عن جميع الضمانات الأخرى من هذا القبيل. إن مسؤولية شركة CLACK بموجب هذه الوثيقة لا تتعدى تكلفة المنتج. ولن تكون شركة CLACK، تحت أي ظرف من الظروف، مسؤولة عن أي أضرار عرضية أو تبعية أو عن أي أنواع أخرى من الخسارة أو الضرر أو النفقات، بما في ذلك خسارة الأرباح، التي تنشأ فيما يتعلق بالتركيب أو الاستخدام أو عدم القدرة على الاستخدام لصمامات التحكم أو أي نظام لمعالجة المياه يتم تضمين صمام التحكم به.