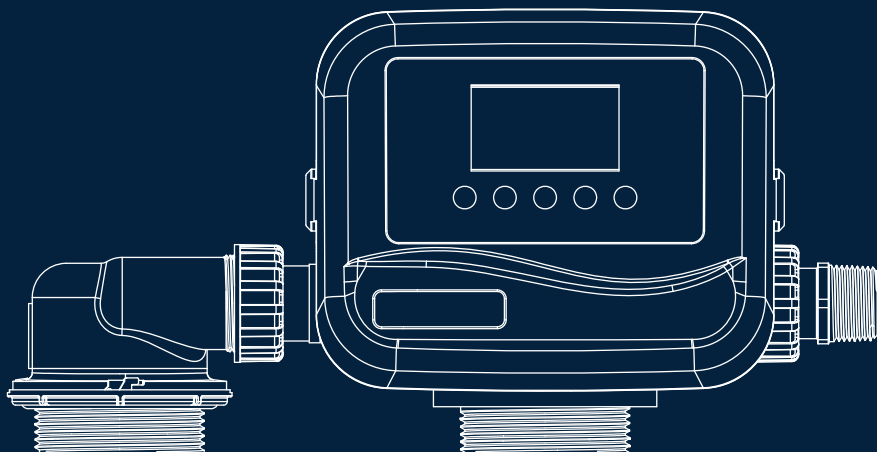


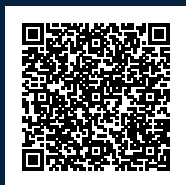
PALLAS FX

TWIN

FXT075 - FXT100 - FX150

MANUAL DEL USUARIO





ESCANEE ESTE CÓDIGO QR PARA CONSULTAR
LAS PIEZAS DE RECAMBIO

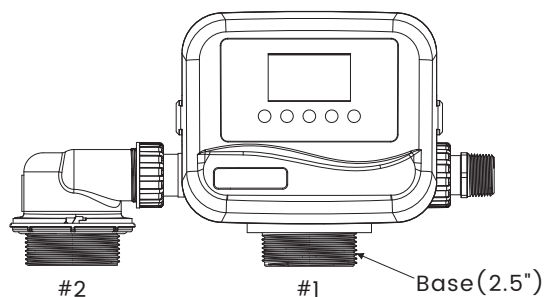
CONTENIDO

- 1. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO
 - ESPECIFICACIONES 4
 - DIMENSIONES 10
 - CONEXIONES DE DISPOSITIVOS EXTERNOS 13
- 2. CONTROLES Y CONFIGURACIÓN
 - BOTONES 14
 - PANTALLA 15
 - CONFIGURACIÓN BÁSICA 16
 - CONFIGURACIÓN DE LA CONTRASEÑA 18
 - CONFIGURACIÓN AVANZADA 19
 - DIAGNÓSTICO Y DATOS HISTÓRICOS 24
 - BATERÍA AUXILIAR 26
- 3. CABLEADO DE LA PCB 31
- 4. CURVAS DE RENDIMIENTO 33
- 5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS..... 36

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

ESPECIFICACIONES DE LA SERIE FX

FX T075

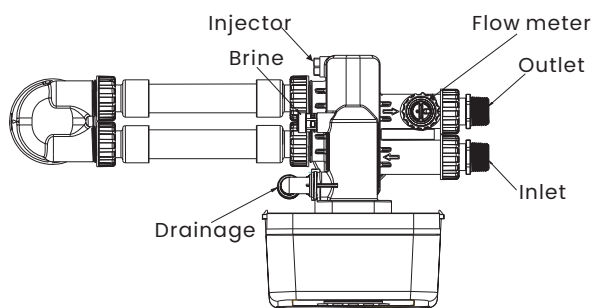
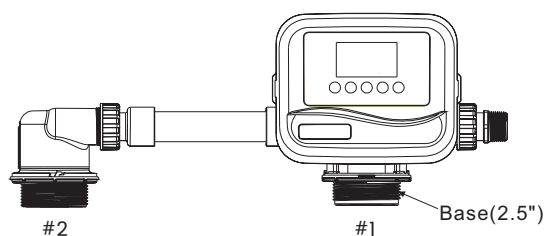


ESPECIFICACIONES DE LA SERIE FX

Caudal	Continuo (15 psi de caída)	1,8 m³/h (8,2 gpm)
	Máximo (25 psi de caída)	2,4 m³/h (10,6 gpm)
	Retrolavado máximo (25 psi de caída)	0,3 m³/h (1,4 gpm)
	VC en funcionamiento	2,1
	Retrolavado de la VC	0,27
Regeneración	Caudal descendente o ascendente	Caudal ascendente
	Ciclos	6
Caudalímetro	Precisión	±5,0 %
	Rango	0,07–6,0 m³/h (0,3–26,5 gpm)
Especificaciones del adaptador y la base	Entrada/salida	QC, NPT o BSPT recto o codo de 1" o 3/4"
	Base	2-1/2"-NPSM
	Piloto del distribuidor	Tubo de 3/4", DE de 26,7 mm
	Desagüe	QC codo con DE de 3/8"
	Salmuera	QC con DE de 3/8"
Condiciones de funcionamiento	Alimentación	Entrada: 100~240 V CA, 50/60 Hz
		Salida: 12 V CC/1 A
	VA máximo	12 W
	Presión del agua	Servicio: 1,4-8,0 bar/20-120 psi
	Temperatura	1°C~ 43°C

ESPECIFICACIONES DE LA SERIE FX

FX T100

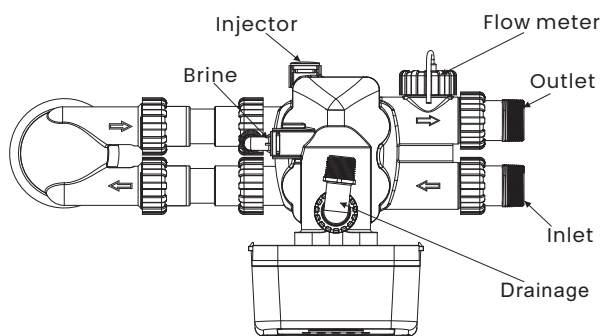
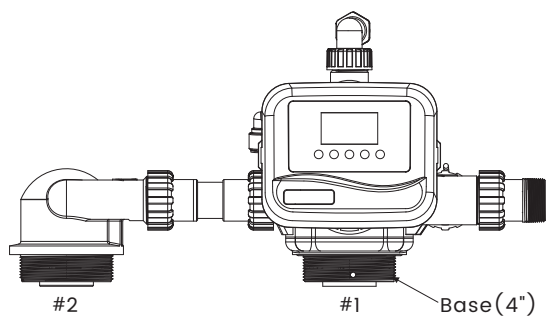


ESPECIFICACIONES DE LA SERIE FX

Caudal	Continuo (15 psi de caída)	4,1 m ³ /h (18 gpm)
	Máximo (25 psi de caída)	5,4 m ³ /h (24 gpm)
	Retrolavado máximo (25 psi de caída)	2 m ³ /h (9 gpm)
	VC en funcionamiento	4,8
	Retrolavado de la VC	1,8
Regeneración	Caudal descendente o ascendente	Flujo descendente
	Ciclos	6
Caudalímetro	Precisión	±5,0 %
	Rango	0,07–6,0 m ³ /h (0,3–26,5 gpm)
Especificaciones del adaptador y la base	Entrada/salida	QC, NPT o BSPT recto o codo de 1" o 3/4"
	Base	2-1/2"-NPSM
	Piloto del distribuidor	Tubo de 3/4", DE de 26,7 mm
	Desagüe	QC con DE de 3/8" o 1/2"
	Salmuera	QC con DE de 3/8"
Condiciones de funcionamiento	Alimentación	Entrada: 100~240 V CA, 50/60 Hz
		Salida: 12 V CC/1 A
	VA máximo	12 W
	Presión del agua	Servicio: 1,4-8,0 bar/20-120 psi
	Temperatura	1°C~ 43°C

ESPECIFICACIONES DE LA SERIE FX

FX T150



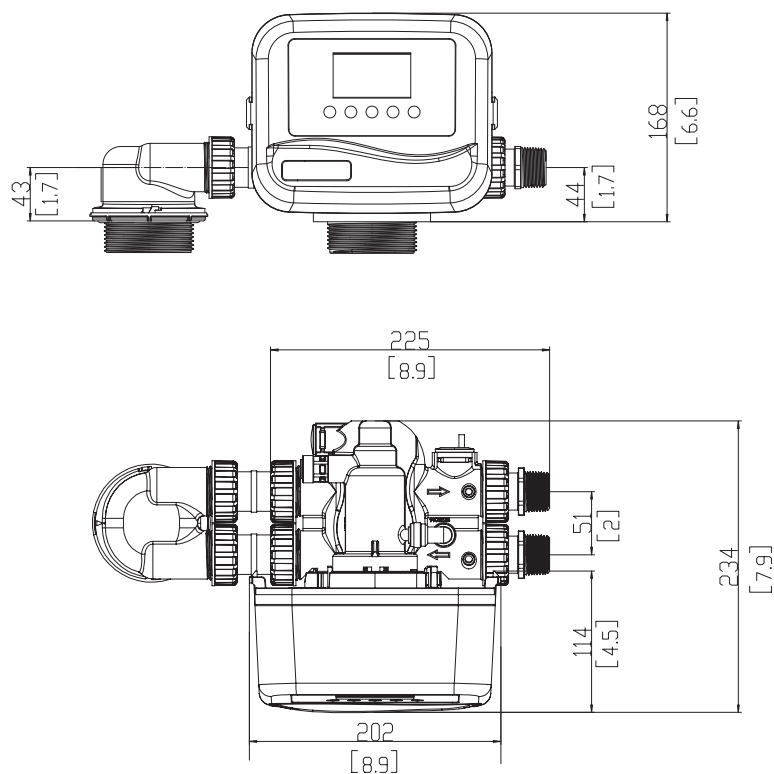
ESPECIFICACIONES DE LA SERIE FX

Caudal	Continuo (15 psi de caída)		9,0 m³/h (40 gpm)
	Máximo (25 psi de caída)		12,0 m³/h (52 gpm)
	Retrolavado máximo (25 psi de caída)		5,0 m³/h (22 gpm)
	VC en funcionamiento		10,2
	Retrolavado de la VC		4,1
Regeneración	Caudal descendente o ascendente		Flujo descendente
	Ciclos		6
Caudalímetro	Precisión		±5,0 %
	Rango		0,07–15 m³/h (3-66 gpm)
Especificaciones del adaptador y la base	Entrada/salida		NPT o BSPT de 1" o 1/2" o 1 1/4"
	Base		4"-8 UN
	Piloto del distribuidor	GB	DN40 (DE de 50 mm)
		NPS	Tubo de 1-1/2", DE de 48,3 mm
	Desagüe		QC, NPT o BSPT de 1"
	Salmuera		QC codo con DE de 3/8" o 1/2"
Condiciones de funcionamiento	Alimentación		Entrada: 100~240 V CA, 50/60 Hz Salida: 12 V CC/1 A
	VA máximo		12 W
	Presión del agua		Servicio: 1,4-8,0 bar/20-120 psi
	Temperatura		1°C~ 43°C

DIMENSIONES DE LA SERIE FX

FX T075

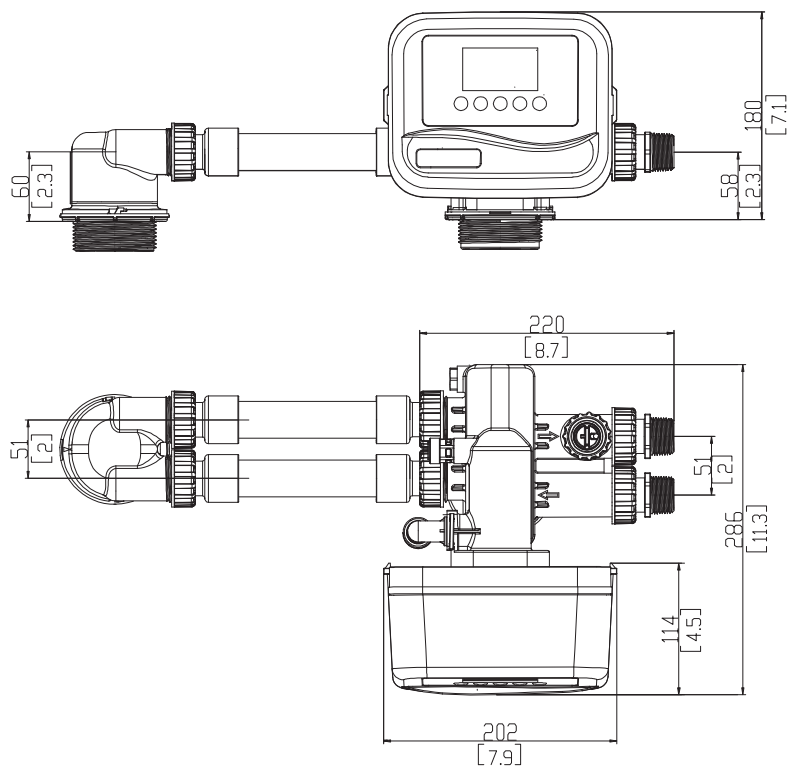
Las unidades de las cifras entre paréntesis son pulgadas; las del resto son milímetros.



DIMENSIONES DE LA SERIE FX

FX T100

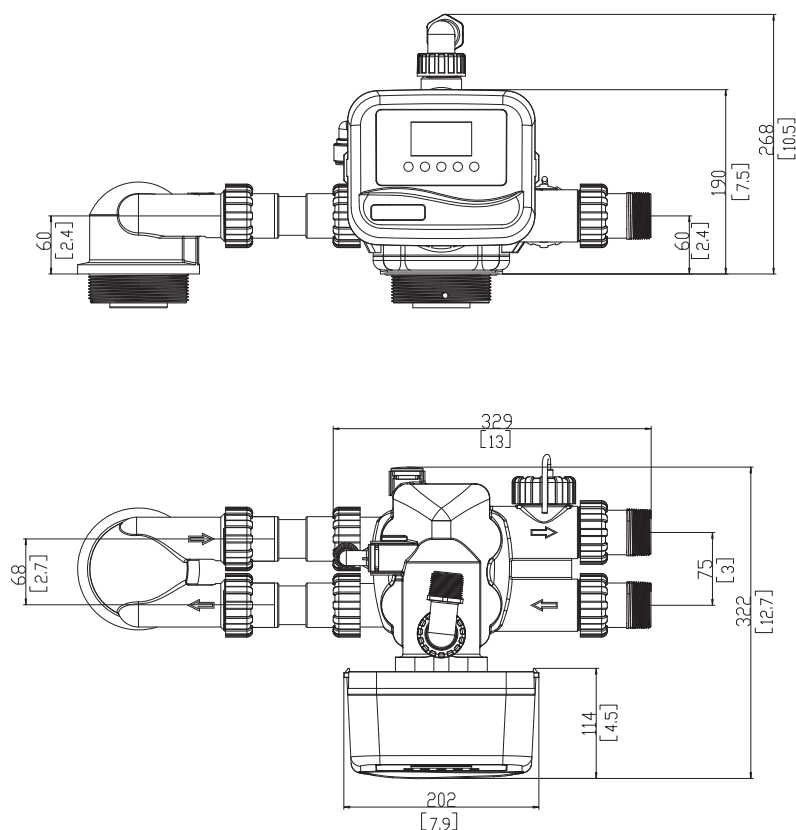
Las unidades de las cifras entre paréntesis son pulgadas; las del resto son milímetros.



DIMENSIONES DE LA SERIE FX

FX T150

Las unidades de las cifras entre paréntesis son pulgadas; las del resto son milímetros.



CONEXIONES DE DISPOSITIVOS EXTERNOS

ENTRADA DE SEÑAL DEL CONMUTADOR DP

La PCB cuenta con un conector de dos patillas etiquetado como “DP Switch” para recibir una señal remota. Si el conmutador DP está cerrado durante un tiempo acumulado de 30 minutos, se iniciará inmediatamente una regeneración.

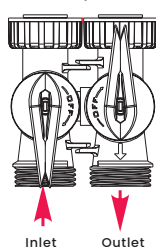
SALIDA DE RELÉ AUXILIAR

La PCB cuenta con un conector de 2 patillas etiquetado como salida “AUX relay”, destinado a controlar los equipos necesarios, como una válvula solenoide, etc.; sin embargo, la carga resistiva máxima es de 30 V CC/1 A o 24 V CA/1 A. Cuando la válvula de control está en servicio, el relé AUX está en posición NO (normalmente abierto); cuando se encuentra en estado de regeneración, el relé AUX está en posición NC (normalmente cerrado).

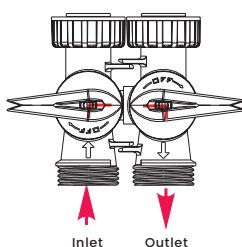
VÁLVULA DE DERIVACIÓN OPCIONAL (MODELOS FX-T075 Y FX-T100)

Gire las manillas para ajustar la posición de la derivación.

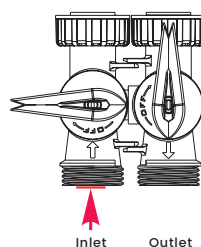
Service position



Bypass position



Shut-off position



CONTROLES Y CONFIGURACIÓN

BOTONES



Configuración



Confirmar

1. Confirme y guarde la configuración actual.
2. Compruebe el tiempo restante del paso de regeneración actual.



Arriba



Abajo



Ciclo

1. Regrese al ajuste anterior.
2. Manténgalo pulsado durante cinco segundos para una regeneración inmediata.
3. Salga inmediatamente del paso de regeneración actual y vaya al siguiente paso.

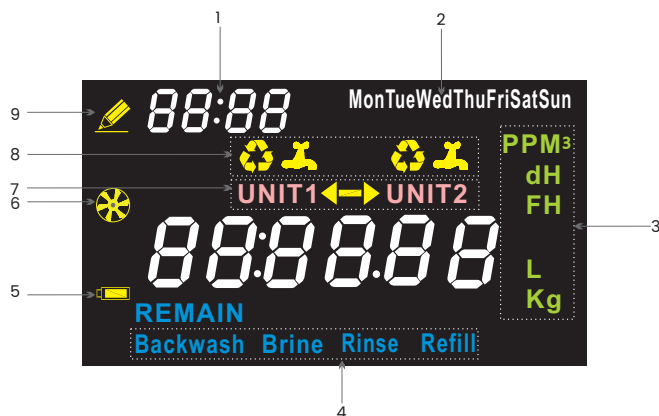


Manténgalo pulsado durante tres segundos. Acceda a la configuración del fabricante.



Manténgalos pulsados durante tres segundos para acceder a los datos históricos.

PANTALLA



1 Hora actual

Información de diagnóstico en el modo de diagnóstico

2 Información sobre la semana

6 Caudalímetro

Cuando parpadea, significa que el agua pasa por el caudalímetro.

7 UNIT1 donde está instalado el cabezal de la válvula.

UNIT 2 donde está instalado el cabezal de entrada/salida.

- cambiar del depósito n.º 1 al depósito n.º 2
- ← cambiar del depósito n.º 2 al depósito n.º 1.

3 Unidad

m³/l: caudal
PPM, dH, FH: unidad de dureza
kgm³: capacidad total de intercambio de resina

8 Indicador de servicio/regeneración

⚠ Indica que se encuentra en posición de servicio. Si no hay ninguna indicación al respecto, la válvula se encuentra en estado de espera.

♻ Indica que se está regenerando; el parpadeo indica que hay que pasar a la posición de espera.

4 Paso del ciclo

Cuando parpadea, significa que la válvula de control avanza al siguiente paso del ciclo actual.

9 Modo de edición

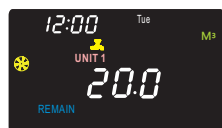
Una luz indica que se está editando la configuración de la válvula de control

5 Batería

Se ha instalado la batería auxiliar.
Cuando parpadea, significa que el nivel de la batería es bajo.

CONFIGURACIÓN BÁSICA

La fecha del sistema solo se puede configurar cuando una válvula está en posición de servicio y la otra en posición de espera.



1. Ajuste de la hora

Pulse para acceder a la configuración de la hora actual.

Predeterminado: N/D
Rango: N/D



2. Ajuste de la hora

Pulse o para editar el valor y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado: 12
Rango: 00-23



3. Ajuste de los minutos

Pulse o para editar el valor y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado: 00
Rango: 00-59

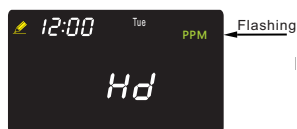


4. Configuración del día de la semana

Pulse o para editar el valor y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado: Lunes
Rango: de lunes a domingo

5. Configuración de la unidad de dureza



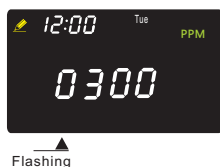
Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse ⏻ para guardar.

Predeterminado: PPM
Rango: PPM
dH
FH

Recordatorio

Esta información solo se muestra cuando la capacidad de volumen se calcula automáticamente.

6. Configuración de la dureza de la entrada



Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse ⏻ para guardar y volver a la posición de servicio.

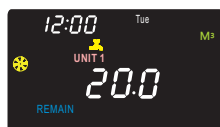
Predeterminado:
300 (PPM)
20 (dH)
30 (FH)
Rango: 1 - 2500
1 - 150
1 - 250

Recordatorio

Esta información solo se muestra cuando la capacidad de volumen se calcula automáticamente.

CONFIGURACIÓN COMPLETA

CONFIGURACIÓN DE LA CONTRASEÑA



1. Contraseña predeterminada

Mantenga pulsado durante tres segundos para ir a la configuración de la contraseña.
Contraseña original: 0000

Predeterminado: N/D
Rango: N/D



Flashing

2. Cambio de contraseña

Pulse o para modificar la contraseña y, a continuación, pulse para guardar los cambios.

Predeterminado: 0000
Rango: 0000 - 9999

**CONFIGURACIÓN
COMPLETA**

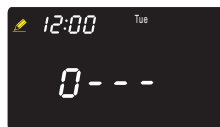
CONFIGURACIÓN AVANZADA



1. Acceso a la configuración avanzada

Mantenga pulsados a la vez durante tres segundos para acceder. Pulse para introducir la contraseña.

Predeterminado: N/D
Rango: N/D



2. Introducción de la contraseña

Pulse o para editarla y, a continuación, pulse para confirmar una a una. Contraseña original: 0000. Solo si se introduce correctamente la contraseña, el programa podrá pasar al paso 4. De lo contrario, se avanzará al paso 3.

Predeterminado: 0000
Rango: 0000-9999



3. Contraseña incorrecta

Se activa una alarma de error durante un segundo, antes de volver a la pantalla de servicio

Predeterminado: N/D
Rango: N/D



4. Configuración de la capacidad de agua tratada

N: introducción manual de la capacidad de agua tratada.
Y: cálculo automático de la capacidad de agua tratada.
Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado: N
Rango: N
Y



5. Introducción manual de la capacidad de agua tratada

Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado:
FX T075/FX T100: 20,0
FX T150: 45,0
Rango: 0,1 - 999,9



5.1 Configuración de la unidad de dureza

Si se seleccionó "Y" en el paso 4.

Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado: PPM
Rango: PPM
dH
FH

Recordatorio

Este ajuste corresponde al programa de usuario configurado en la página 17 y no es necesario volver a introducirlo. Si se modifica aquí alguno de los valores de configuración, los mismos cambios se aplicarán automáticamente a la configuración del programa de usuario.



5.2 Configuración de la dureza de la entrada

Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.

Predeterminado: 300 (PPM)
20 (dH)
30 (FH)
Rango: 1 - 2500
1 - 150
1 - 250

Recordatorio

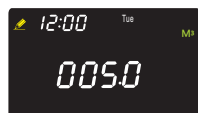
Este ajuste corresponde al programa de usuario configurado en la página 17 y no es necesario volver a introducirlo. Si se modifica aquí alguno de los valores de configuración, los mismos cambios se aplicarán automáticamente a la configuración del programa de usuario.



5.3 Configuración de la capacidad total de intercambio

Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.

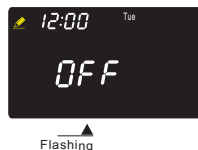
Predeterminado: 1,5 (kgm³)
80 (dHm³)
160 (FHm³)
Rango: 0,1 - 100
1 - 6000
1 - 6000



5.4 Visualización del valor calculado automáticamente

Esta pantalla no se puede editar.

Predeterminado: N/D
Rango: N/D



6. Configuración de la anulación de día

Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.
Cuando el valor de la anulación de día llegue a cero, la regeneración se iniciará a las 02:00 (hora predeterminada).

Predeterminado: OFF
Rango: OFF
1 - 99



7. Configuración de la duración del retrolavado

Pulse o para editar y, a continuación, pulse para guardar.

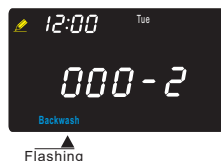
Predeterminado: 15
Rango: 0 - 999 min



8. Duración de la extracción de salmuera

Pulse o para editarla y, a continuación, pulse para guardar.

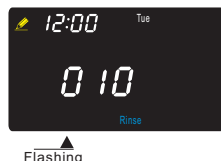
Predeterminado: 60
Rango: 0 - 999 min



9. Configuración de la duración del segundo retrolavado

El paso se cierra si el valor es de 0 minutos. Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse Ⓢ para guardar.

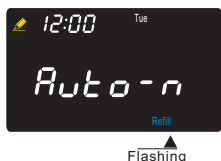
Predeterminado: 0
Rango: 0 - 999 min



10. Configuración de la duración del aclarado

Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse Ⓢ para guardar.

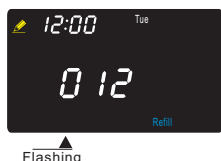
Predeterminado: 10
Rango: 0 - 999 min



11. Configuración del llenado automático

Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse Ⓢ para guardar. Si se selecciona "N", el tiempo de llenado deberá introducirse manualmente en el PASO 12. Si se selecciona "Y", el tiempo de llenado se calcula automáticamente.

Predeterminado: N
Rango: N
Y

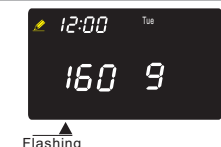


12. Configuración del tiempo de llenado

(Si se ha seleccionado "N" en el paso 11)

Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse Ⓢ para guardar. Se regresa a la posición de servicio.

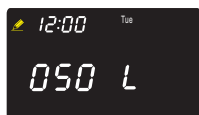
Predeterminado: 12
Rango: 0 - 999 min



12.1 Configuración del consumo de sal por litro de resina

Si se ha seleccionado "Y": pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse Ⓢ para guardar.

Predeterminado: 160
Rango: 0 - 999



Flashing

12.2 Configuración de la cantidad total de resina (l)

Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse ⌂ para guardar.

Predeterminado: 160
Rango: 0 - 999



Flashing

12.3 Configuración de BLFC (gpm)

Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse ⌂ para guardar.

Predeterminado: FX T075/
FX T100 (0.5)
FX T150 (3.0)
Rango: 0,25 - 0,50 - 1,0
1,0 - 2,0 - 3,0 -
4,0 - 5,0



12.4 Visualización de duración calculada de llenado

La válvula de control calcula estos datos y no se pueden modificar. Pulse ⌂ para volver a la posición de servicio.

Predeterminado: N/D
Rango: 0 - 999



Flashing

13. Configuración del intervalo de mantenimiento (semanas)

Pulse ▲ o ▼ para editar y, a continuación, pulse ⌂ para guardar y volver a la posición de servicio. Este valor preestablecido tiene como objetivo recordar al usuario que debe encargar el mantenimiento de la válvula de control a un profesional cuando se haya alcanzado el intervalo de mantenimiento. 0 significa que este recordatorio está desactivado.

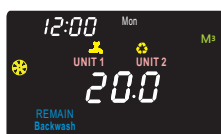
Predeterminado: 78
Rango: 0, 26, 52, 78

CONFIGURACIÓN COMPLETA

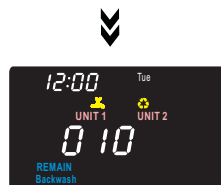
DIAGNÓSTICO

Cuando una válvula está en modo servicio y la otra en la fase de regeneración, pulse  para ver la fase actual del ciclo de regeneración y el tiempo restante.

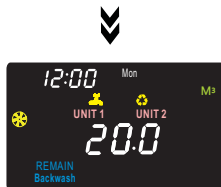
Nota: Esta información no se puede consultar si el sistema se encuentra en modo de espera ni durante la transición al siguiente paso de regeneración.



La válvula n.º 1 está en modo servicio; la válvula n.º 2 está en modo de retrolavado. Pulse  para comprobar el tiempo restante del paso de retrolavado.



Se mostrará el tiempo restante para el retrolavado.



Volverá automáticamente a la pantalla de retrolavado al cabo de 5 segundos.

La misma operación se repetirá en el siguiente paso del ciclo.

DATOS HISTÓRICOS

En el modo de servicio, mantenga pulsadas ▲ ▼ durante tres segundos para acceder al menú de información. Pulse de nuevo ⌚ para ver el siguiente elemento.



Caudal (l/min).



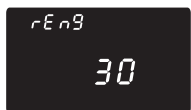
Caudal máximo (l/min)



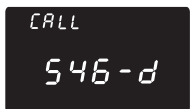
Caudal acumulado total



Total de horas desde la instalación



Tiempo total de regeneración desde la instalación.



Días hasta la siguiente regeneración

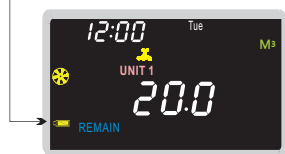
Los días de mantenimiento se pueden restablecer pulsando ⌚ durante 10 segundos.

Regreso a la posición de servicio

BATERÍA AUXILIAR

Abra la tapa de la batería (solo en el modelo FX-T075)/retire la cubierta frontal (solo en los modelos FX-T100 y FX-T150) y conecte la batería mediante los conectores. Se utiliza una batería de tipo 6LR619V como batería auxiliar.

icono de batería



Con el fin de proteger la batería, se recomienda conectarla una vez que la válvula se haya puesto en marcha.

FUNCIÓN DE BATERÍA AUXILIAR EN CASO DE CORTE DE SUMINISTRO ELÉCTRICO

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DESCONECTADA EN POSICIÓN DE SERVICIO

1. En caso de corte de suministro eléctrico, la batería auxiliar mantiene los registros de caudal y tiempo, y mantiene la válvula en la posición de servicio. No cambia el sistema a ninguna otra posición.
2. La válvula de control permanece en la posición de servicio, incluso si se cumplen las condiciones para la regeneración durante el corte de suministro eléctrico.
3. Cuando este se restablezca, cualquier ciclo de regeneración que se haya omitido durante el corte de suministro eléctrico se iniciará de manera automática.

CORTE DE SUMINISTRO ELÉCTRICO EN CUALQUIER FASE DE REGENERACIÓN O AL CAMBIAR LOS PASOS DE REGENERACIÓN

1. En caso de corte de suministro eléctrico, la batería auxiliar solo mantiene los registros de caudal y tiempo. No puede hacer funcionar ni controlar el sistema.
2. El sistema permanece en su posición actual hasta que se restablezca el suministro eléctrico. Una vez restablecido este, el ciclo de regeneración se reanuda a partir del punto en el que se produjo el corte de suministro eléctrico.

2.8.3 INTERFAZ EXTERIOR

Todas las funciones de la interfaz exterior se desactivarán durante un corte de suministro eléctrico. Cualquier dispositivo conectado a esta interfaz, como un conmutador DP, también dejará de funcionar.

EN CASO DE QUE LA BATERÍA AUXILIAR ESTÉ BAJA

Cuando la batería auxiliar esté baja y haya suministro eléctrico disponible, el icono de batería de la pantalla parpadeará y sonará el zumbador. Para apagar la alarma, pulse el botón . Sustituya la batería auxiliar lo antes posible.

Cuando la batería auxiliar esté baja y no haya suministro eléctrico disponible, el zumbador seguirá sonando hasta que se sustituya la batería. Sustitúyala lo antes posible para garantizar que el sistema pueda pasar a una posición segura cuando sea necesario.

Si aparece una alarma de error tras restablecerse el suministro eléctrico, restablezca el controlador a la configuración de fábrica de la siguiente manera:

- Desconecte la alimentación eléctrica de la válvula de control.
- Mantenga pulsado el botón .
- Restablezca la alimentación sin soltar el botón.

El sistema se reiniciará y volverá a funcionar con normalidad.

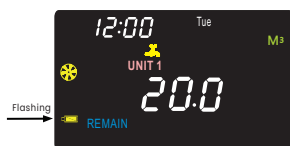
A continuación, sustituya la batería auxiliar por una nueva.

Nota: Al restablecer la configuración de fábrica, todos los parámetros de las válvulas volverán a sus valores predeterminados. Vuelva a configurarlos según sea necesario tras el restablecimiento.

RECORDATORIOS

BATERÍA AUXILIAR

La batería auxiliar mantendrá la CPU y el caudalímetro funcionando con normalidad. Cuando el símbolo de la batería parpadea, significa que la batería tiene poca carga y hay que cambiarla.



RECORDATORIO DE MANTENIMIENTO

Cuando llegue el momento del mantenimiento, la pantalla le recordará automáticamente al usuario que debe llamar al servicio técnico.



Pulse  para cancelar la alarma y volver a la posición de servicio.

INICIO MANUAL DE UNA REGENERACIÓN

En posición de servicio (una UNIDAD está en posición de servicio y la otra UNIDAD está en posición de espera), mantenga pulsado  durante cinco segundos; la válvula de control iniciará una regeneración inmediata. Pulse de nuevo  para ir al siguiente paso de regeneración.

RESTABLECIMIENTO DE LA CONFIGURACIÓN DE FÁBRICA

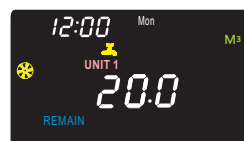
Cuando la válvula esté apagada, pulse  y enciéndala. La pantalla tendrá el aspecto que se muestra en las imágenes.



Reinicio de la válvula superior



Reinicio de la válvula inferior



Regreso a la posición de servicio

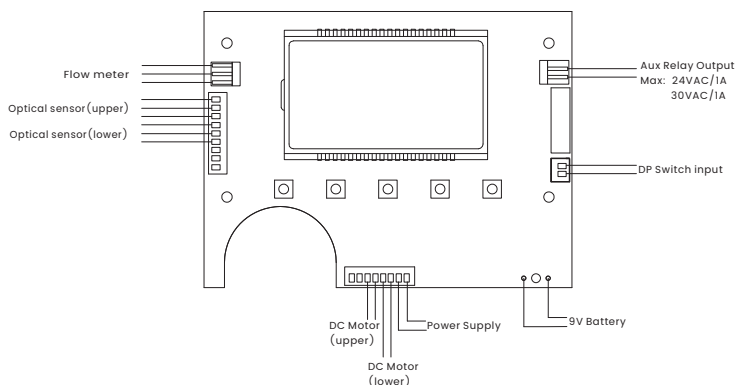
PRECAUCIÓN



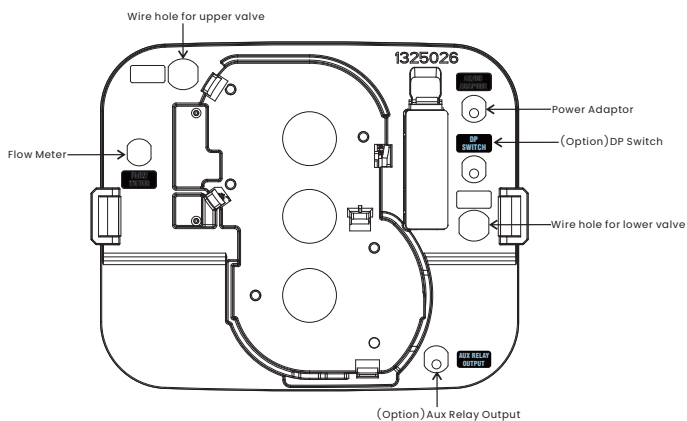
Al montar la válvula en el depósito, utilice el par de apriete adecuado, que no debe ser superior a 35 N m. Esta operación debe realizarla un profesional especializado en el tratamiento del agua.

CABLEADO DE LA PCB

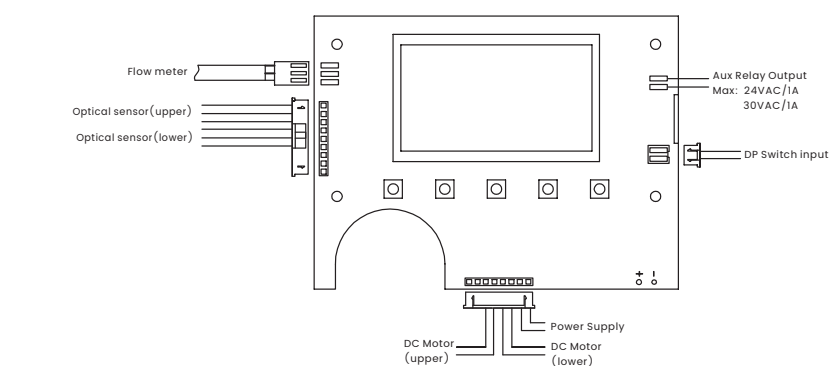
FX T075



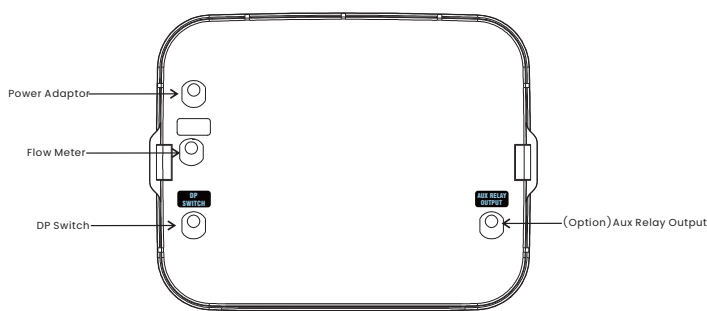
ACCESO RÁPIDO A LOS DISTINTOS CONECTORES DEL SOPORTE TRASERO FX T075



FX T100 - FX T150

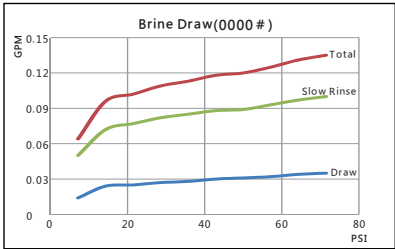
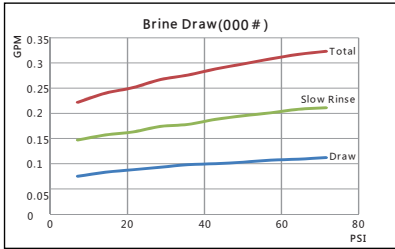
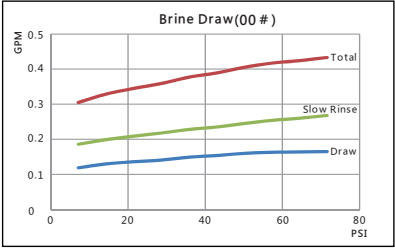
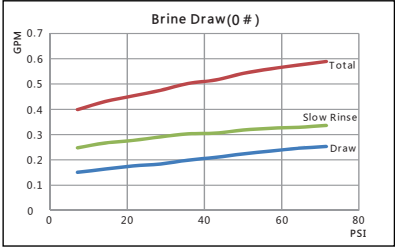
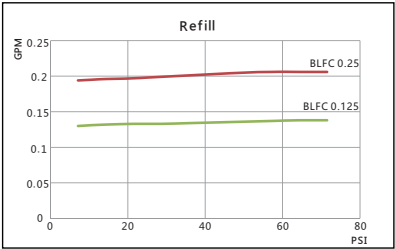
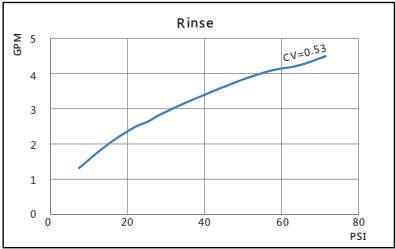
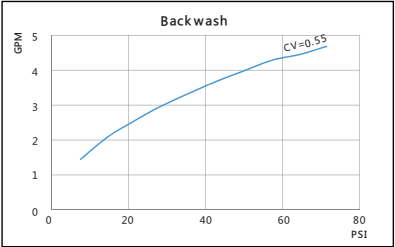
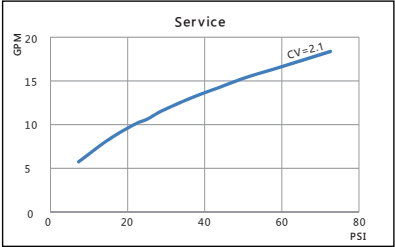


ACCESO RÁPIDO A LOS DISTINTOS CONECTORES DEL SOPORTE TRASERO
FX T100 - FX T150

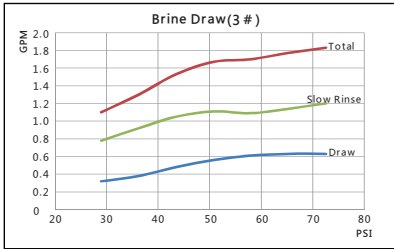
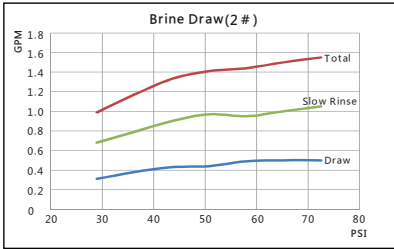
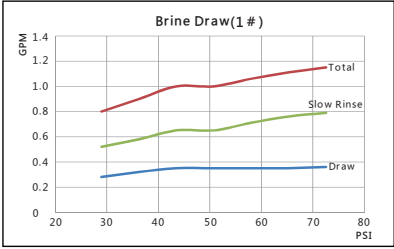
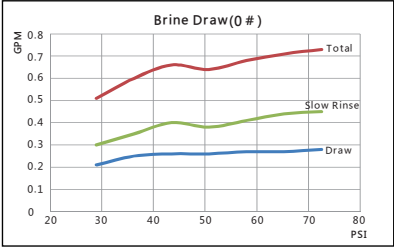
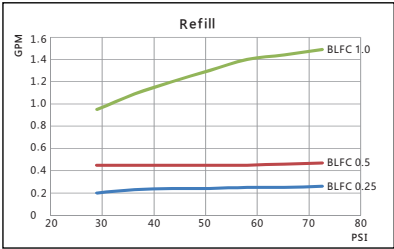
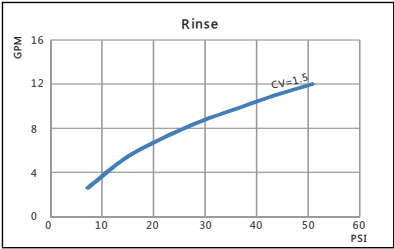
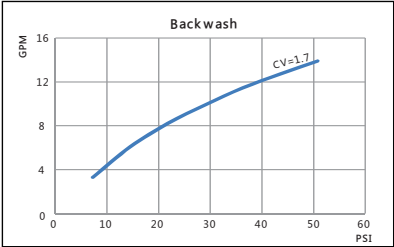
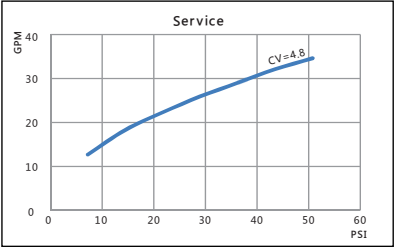


CURVAS DE RENDIMIENTO

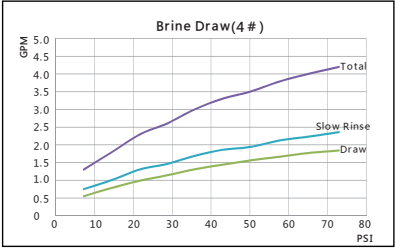
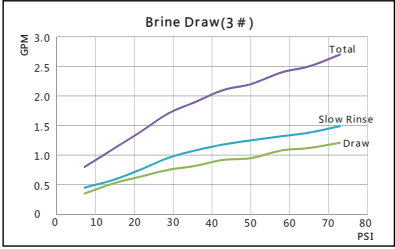
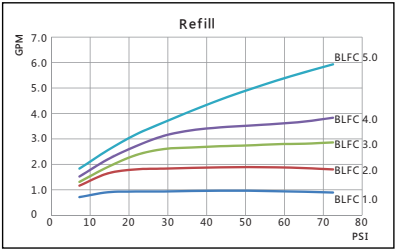
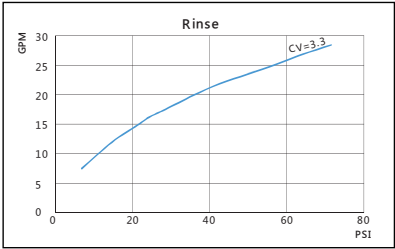
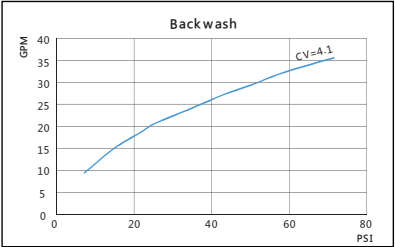
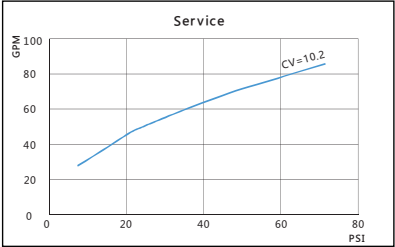
FX T075



FX T100



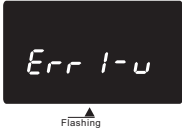
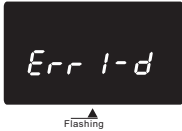
FX T150



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas habituales	Causas	Soluciones
No se ha podido regenerar automáticamente	Desconecte el cable del contador	Vuelva a conectar el cable del contador
	Transformador dañado	Sustituya el transformador
	Controlador o sensor dañados	Sustituya o repare las piezas dañadas
La dureza del agua tratada es superior a la prevista.	La válvula de derivación no está en modo de servicio.	Cambie la válvula de derivación al modo de servicio
	La entrada y la salida están instaladas al revés	Instale correctamente el tubo de entrada y salida de agua
	Aumento de la dureza del agua de la red	Restablezca la dureza del agua de entrada
	Contaminada o dañada por la resina	Póngase en contacto con un profesional para sustituir la resina
	Falta de sal o agua insuficiente	Mantenga el depósito de salmuera lleno de sal, límpielo una vez al año y asegúrese de que el agua de llenado esté por encima de la rejilla de sal.
No se extrae la salmuera.	Tubo de desagüe o regulador de caudal atascados	Limpie el tubo de desagüe y el regulador de caudal
	Inyector atascado	Limpie o sustituya el inyector
	El depósito de salmuera está vacío.	Compruebe y limpie el BLFC; asegúrese de que el SBV del depósito de salmuera no esté bloqueado.
Agua tratada con sal	Baja presión del agua de entrada	Instale una bomba de refuerzo para aumentar la presión del agua de entrada
	Tubo de desagüe atascado	Elimine la obstrucción
Caudal de desagüe continuo	Fugas en los componentes de controles internos	Póngase en contacto con un profesional para que realice el mantenimiento y la reparación
	Pistón atascado	

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas habituales	Causas	Soluciones
Corte de suministro eléctrico	Durante el modo de servicio	La válvula de control permanecerá en la posición de servicio una vez que se restablezca el suministro eléctrico.
	Durante el modo de ciclo de regeneración	La válvula de control volverá a la posición en la que se encontraba en el momento del corte. Una vez restablecida la alimentación eléctrica, permanecerá en esa posición y continuará el proceso de regeneración.
	Mientras la válvula de control pasa al siguiente ciclo de regeneración	La válvula volverá a situarse en la posición correcta una vez que se restablezca la alimentación eléctrica y completará la secuencia de regeneración.
Error del sistema  	ERR 1-U	La válvula superior no puede situarse en la posición de mantenimiento.
	ERR 2-U	No hay señal del sensor óptico de la válvula superior.
	ERR 3-U	El motor eléctrico de la válvula superior se ha atascado o bloqueado.
	ERR 4-U	El motor eléctrico de la válvula superior se ha atascado o bloqueado.
	ERR 1-d	No hay señal del sensor óptico de la válvula inferior.
	ERR 2-d	El motor eléctrico de la válvula inferior se ha atascado o bloqueado.
	ERR 3-d	El motor eléctrico de la válvula inferior se ha atascado o bloqueado.
	ERR 4-d	La válvula inferior está en posición de servicio incorrecta.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas habituales	Causas	Soluciones
Reinicio de la válvula	Aparece un mensaje de error en la pantalla.	Pulse a la vez  y  y manténgalos pulsados durante tres segundos para reiniciar. Si el reinicio se realiza correctamente, desaparecerán todas las alarmas de error y volverá a la posición en la que se produjo el error. Si no es así, póngase en contacto con un profesional de tratamiento de agua para obtener más ayuda.
 »» 		

