



GREEN **LIFE**

DÉSEMBOUEURS À BARREAUX MAGNÉTIQUES

DÉSEMBOUEURS À BARREAUX MAGNÉTIQUES

GAMME

DESCRIPTION

Les filtres collecteurs de boue désemboueurs sont des appareils permettant de clarifier l'eau des circuits fermés d'eau chaude pour le chauffage, le refroidissement et les circuits d'eau glacée à chaque passage dans le filtre. Ils préviennent de la corrosion et du colmatage des circuits provoqués par la présence de particules métalliques liée aux phénomènes de courants électrolytiques dans l'eau, l'introduction de gaz dissous due à des pertes d'étanchéité ou par la porosité des canalisations.

Ces phénomènes dans l'eau génèrent des sédiments et des boues, le ralentissement de la circulation du fluide, la perte de rendement énergétique et l'usure prématurée des pompes et le colmatage des échangeurs. Les collecteurs de boues désemboueurs à barreaux magnétiques sont une réponse efficace à cette problématique.



Modèles	DN 20	DN 32	DN 40	DN 50	DN 80	DN 80 B
Débit m³/h	5	5	20	40	50	50
Chute de pression bar	0.15	0.15	0.21	0.25	0.21	0.21
Diamètre mm	202	202	312	312	312	380
Diamètre de couverture mm	202	202	312	312	312	312
Dimensions	A min: 730 mm B: 355 mm C min: 190 mm C max: 440 mm D: 114 mm	A min: 730 mm B: 355 mm C min: 190 mm C max: 420 mm D: 114 mm	A min: 830 mm B: 480 mm C min: 165 mm C max: 495 mm D: 219 mm	A min: 1120 mm B: 800 mm C min: 165 mm C max: 485 mm D: 219 mm	A min: 1120 mm B: 800 mm C min: 165 mm C max: 825 mm D: 219 mm	A min: 1120 mm B: 800 mm C min: 188 mm C max: 858 mm D: 219 mm

Selon le positionnement en hauteur de la ceinture réglable, la côte "C" est variable

DÉSEMBOUEURS À BARREAUX MAGNÉTIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les particules d'une taille supérieure à 50 microns sont arrêtées par la poche filtrante. Les barreaux magnétiques forment un champ puissant qui capte toutes les particules ferreuses issues de la corrosion du circuit. Les collecteurs de boue permettent aussi l'introduction de produits de conditionnement comme les inhibiteurs de corrosion ou antitartre.

Finesse de filtration : 50 microns sur poches en PP Haute Température

Chambre de traitement en inox 304 poli avec barreaux magnétiques pour captation magnétique des oxydes métalliques.

Modèles DN20 et DN 32 : 1 barre 300 mm Modèle DN 40 : 2 barres 300 mm

Modèle DN 50 : 2 barres 600 mm

Modèle DN 80 et DN 80 bridé : 2 barres 600 mm

Décantation par réduction de la vitesse de passage dans la chambre inox. Joint torique d'étanchéité en EPDM D. 124 mm tore D. 6 mm.

Entrée et sortie latérales inox en «S», vidange totale par le fond (modèle BF H01 unilatéral). Pieds inox réglables en hauteur.

Fermeture du couvercle par boulons basculants M12 inox à rotules et clips, totalement démontable. ressort inox et Panier support en inox pour le maintien de la poche filtrante.

Manomètre 0-10 bar de contrôle laiton à bain d'huile glycérinée et robinet de purge d'air avec canule D. 4-6 mm et à compression.

Raccordement 1/4" Mâle Radial.

Livré avec té de raccordement et robinet de purge d'air /ou de remplissage de produit inhibiteur de corrosion/en-tartrage pour tube PE 4-6 mm.

Pression max. : 10 bar Température max. : 90 °C

Vidange avec bouchon : 1/2" F15x21 Raccord Event 1/4" F8/13

Qualité de l'eau recommandée : 14°dH Class 3 (ou 25°F).

CHOIX DU MODELE SUIVANT LE CIRCUIT A TRAITER EN DERIVATION

- Modèle DN20: Circuit avec débit total de 8 m³/h en dérivation (5 à 20 logements - 2m³).
- Modèle DN32: Circuit avec débit total de 26 m³/h en dérivation (5 à 50 logements - 8 m³).
- Modèle DN40: Circuit avec débit total de 52 m³/h en dérivation (50 à 200 logements - 17 m³).
- Modèle DN50: Circuit avec débit total de 103 m³/h en dérivation (200 à 400 logements - 34 m³).
- Modèle DN80: Circuit avec débit total de 180 m³/h en dérivation (400 à 600 logements - 48 m³).

LES "+" QUI FONT LA DIFFÉRENCE DE LA QUALITÉ



Fixation au sol



Axes démontables

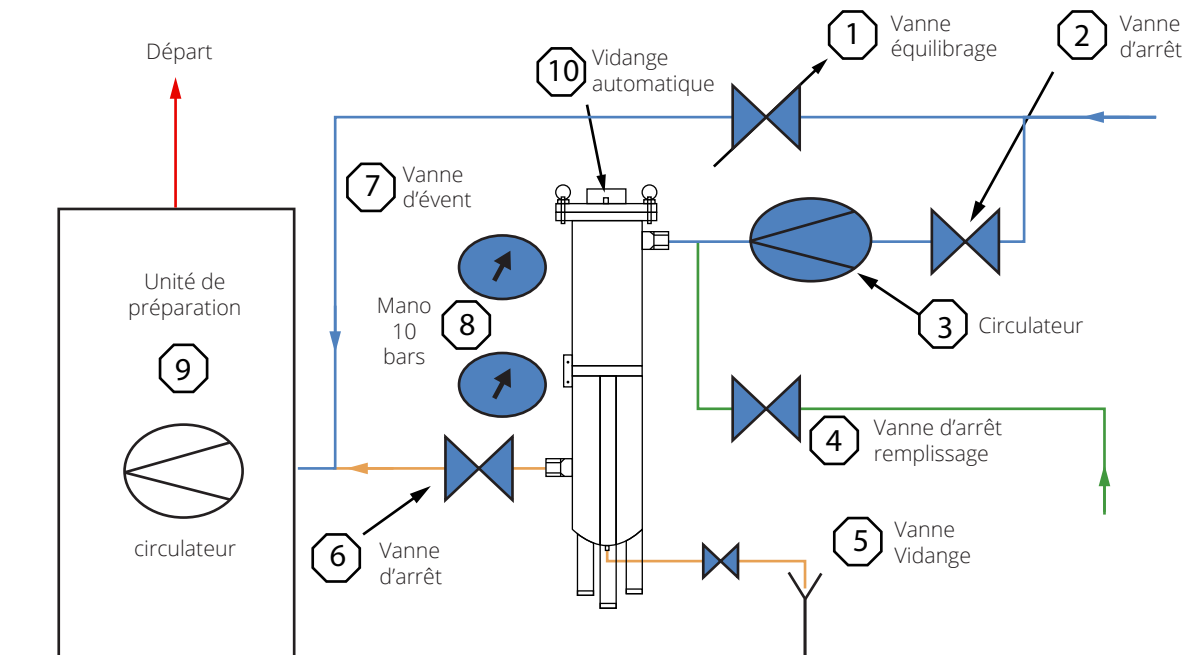


Raccords livrés bouchés

DÉSEMBOUEURS À BARREAUX MAGNÉTIQUES

INSTALLATION & MAINTENANCE

SCHÉMA DE PRINCIPE ET D'INSTALLATION



Avec vanne d'équilibrage sur le primaire et/ou circulateur (non fournie)

INSTALLATION

Les collecteurs de boue désemboueurs se montent en dérivation sur le retour du circuit à traiter. Le montage d'une vanne d'équilibrage ou d'une pompe de charge force la circulation d'une partie du fluide dans le collecteur. Les vannes d'isolement en entrée et sortie du collecteur permettent de l'utiliser comme un pot d'introduction de produits pour les traitements ponctuels du circuit. La vidange en point bas facilite le changement de la poche filtrante et le nettoyage des barreaux magnétiques.

INSTALLATION TYPE

- La Station de Filtration est posée et fixée sur le sol par ses 3 pieds,
- La Station de Filtration est placée proche de l'unité de préparation (9) (chaudière,...), sur le circuit de retour de boucle et à hauteur adéquate afin de permettre, d'une part, sa connexion, à l'unité de préparation et, d'autre part, sa vidange par le drain présent sur sa paroi inférieure (vanne d'arrêt à bille (5) et l'évacuation de cette eau de vidange).
- Une vanne d'arrêt sera montée en amont (2) et en aval (6) de la Station de Filtration
- afin de permettre les interventions d'entretien sans interrompre le fonctionnement de l'installation.
- Un piquage d'arrivée d'eau sera prévu pour le remplissage avec une vanne d'arrêt (4).
- Une vanne à bille d'évent (7) et un manomètre 10 bars (8) seront montés sur le couvercle avec un raccord 2 voies.
- Une vanne d'équilibrage (1) et un circulateur (3) seront montés dans le circuit de retour de boucle

DÉSEMBOUEURS À BARREAUX MAGNÉTIQUES

INSTALLATION & MAINTENANCE

MAINTENANCE DES COLLECTEURS

Une fois par an*, procéder à un nettoyage du collecteur en changeant la poche filtrante ou la nettoyer en la retournant et nettoyer les barreaux magnétiques avec un chiffon sec.

DÉMONTAGE

1. Fermer les vannes d'entrée et de sortie.
2. Dépressuriser en ouvrant la vanne de vidange en bas
3. Ouvrir l'évent sur le dessus
4. Desserrer les boulons basculants pour faire pivoter le couvercle
5. Sortir le ressort et le système magnétique et nettoyer avec un chiffon propre
6. Sortir la poche filtrante du panier inox, la nettoyer et/ou la remplacer par une neuve

REMONTAGE

7. Repositionner la poche dans le panier inox ainsi que le(s) barreau(x).
8. Refermer le couvercle du filtre
9. Fermer la vanne de vidange
10. Ouvrir la vanne d'entrée jusqu'à débordement par l'évent
11. Fermer l'évent
12. Ouvrir la vanne de sortie

*Pour des raisons techniques, les filtres collecteurs de boues doivent être vidangés régulièrement en fonction de l'état et de la quantité d'eau du circuit, au moins une fois par an. Au moment de cet entretien, nettoyer le(s) barreau(x) magnétique(s) ainsi que le panier tamis en inox et changement de la poche filtrante.

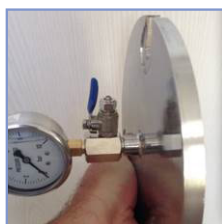
QUALITÉ DES INOX, SOUDURES ET FINITIONS PARFAITES



Tôlerie et parois:
inox 6 mm



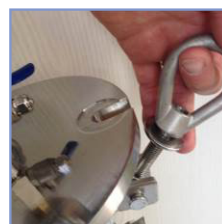
Raccords et parois:
inox 6mm



Couvercle:
inox 10 mm



Plaque inox
gravée laser



Boulons
basculants M12



Joint torique et gorge

QUALITÉ TOUTES OPTIONS



Réglable en hauteur



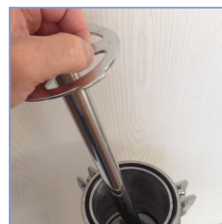
Ressort Inox



Purge air robinet
4-6 mm



Vidage bouchon 1/2"



Barreau magnétique
inox



Panier inox et
poche PP

DÉSEMBOUEURS À BARREAUX MAGNÉTIQUES

DIMENSIONNEZ VOTRE FILTRE

Logements	Puissance (kw)	Volume (m³)	débit (m³/h)	Circulation (m³/h)	Type
5 - 20	190	2	8	2	DN 20
5 - 50	300	4	13	3	DN 32
	450	6	19	5	
	600	8	26	6	
50 - 200	750	10	32	8	DN 40
	900	13	39	10	
	1050	15	45	11	
	1200	17	52	13	
200 - 400	1350	19	58	15	DN 50
	1500	21	65	17	
	1650	23	71	18	
	1800	25	78	20	
	1950	27	84	21	
	2100	30	91	23	
	2250	32	97	24	
	2400	34	103	26	
400 - 600	2550	36	110	28	DN 80
	2700	38	117	30	
	2850	40	124	32	
	3300	42	132	34	
	3450	44	139	36	
	3700	46	146	38	
	3850	48	153	40	

JAQUETTE D'ISOLATION THERMIQUE

Classification M1 et M0 dans les installations de chauffage et de Climatisation

Protège complètement la Centrale de Filtration des déperditions de chaleur dans les installations de chauffage, de la condensation qui s'opère dans les installations d'eau glacée. Ce type de Jaquette se monte très facilement sans outillage, après raccordement à l'installation, au-tour du corps de la Centrale ainsi que sur le couvercle et isole ainsi l'ensemble de son environnement.

Avantages: facilité et simplification de la maintenance à l'intérieur de la Centrale de filtration en enlevant le chapeau isotherme amovible.

Propreté du site: Condensation supprimée: plus de ruissellement d'eau.

Economie d'énergie: Plus de pertes d'énergie autour de la Centrale.



APPLICATION



Commercial
Bâtiments, hôtels, restaurants, écoles, maisons pour personnes âgées



Industrie

